

■ RAIL BULL | KÖTÖTT PÁLYÁS HEGESZTŐTRAKTOR OSZCILLÁTORRAL

A Rail Bull olyan kötött pályás hegesztőtraktor, amelyet tompavarratok és sarokvarratok oszcillációval vagy anélkül való hegesztésére terveztek.

A hegesztőtraktor a következő pozíciókban képes hegesztési munkákat folytatni: PA (lapos), PB (vízszintes függőleges), PC (vízszintes), PD (fej feletti vízszintes függőleges), PE (fej feletti), PF (függőleges felfelé), és PG (függőleges lefelé).



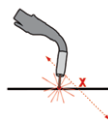
■ Alkalmazások

- pótkocsi-gyártás
- teherautó tartályok
- olajtartályok
- víztartályok
- nyomásálló tartályok
- edény bevonatok/ keményfém vértézés
- hídtartók
- szerkezeti acél
- strukturális tornyok
- panelhegesztés
- transzformátorok
- hajógyártás
- hosszú, folyamatos hegesztést igénylő egyéb alkalmazások

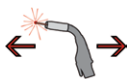
A Rail Bull merev, illetve félig rugalmas nyomvonal mentén is képes mozogni. Mindkét típusú nyomvonal esetén a sík vagy íves ferromágneses felülethez való rögzítés kettős mágneses elemekkel kerül biztosításra. A szükséges minimális görbületi sugár 5 m.



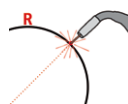
Folyamatos hegesztés



Lineáris oszcilláció trapéz, háromszöges és egyenes vonalú pályákkal



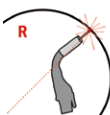
Vízszintes sebesség: 0-120 cm/perc



Pálya minimális konvex sugara: 5000 mm

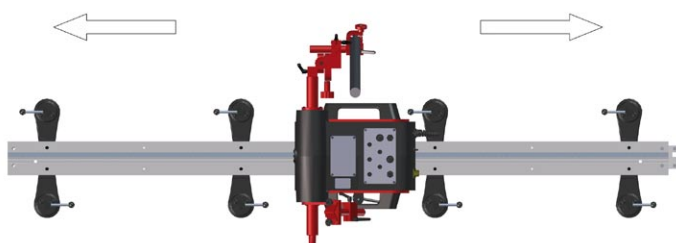


Függőleges sebesség: 0-120 cm/perc

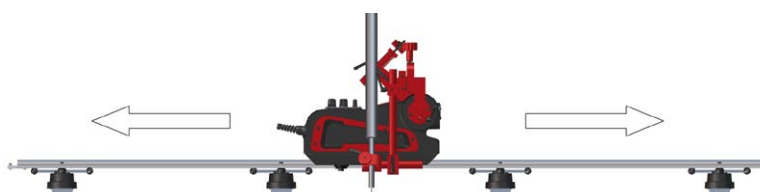


Pálya minimális konkáv sugara: 5000 mm

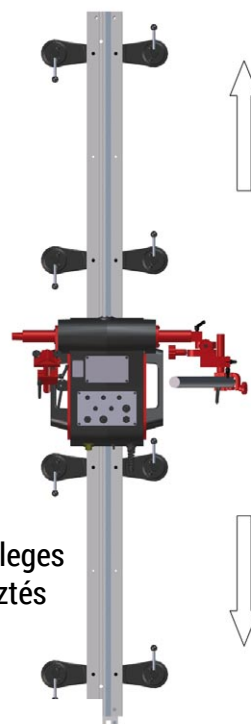
Számos különböző alkalmazási lehetőség,
többek között pozíció kívüli használathoz is



Vízszintesen fali hegesztéshez



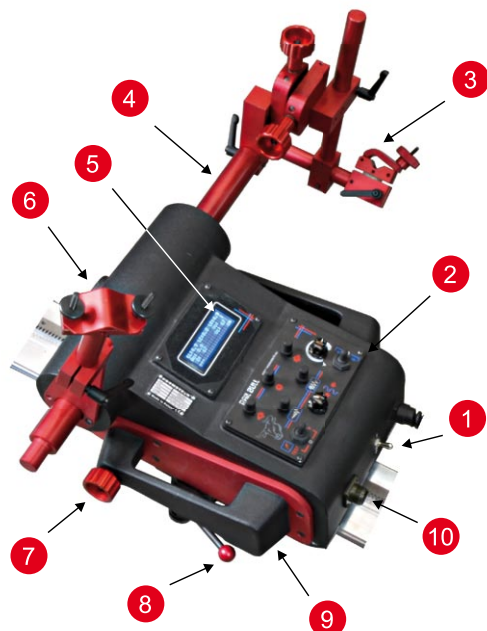
Vízszintes hegesztés



Függőleges hegesztés



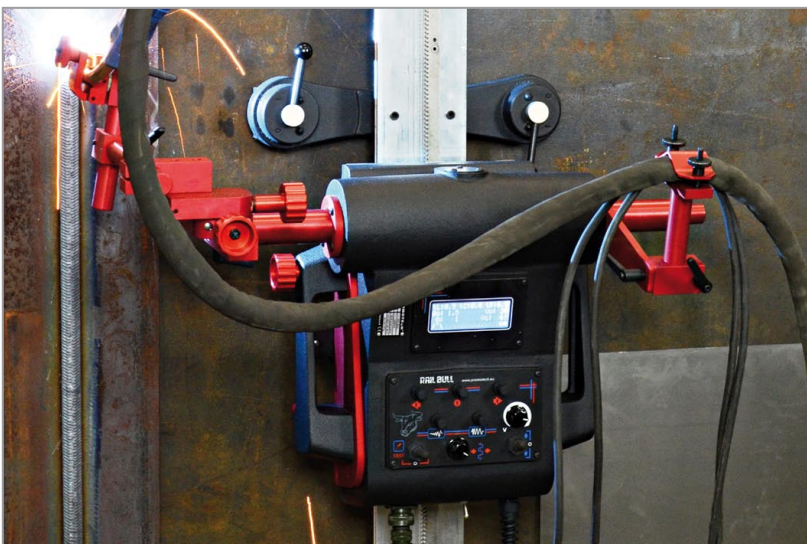
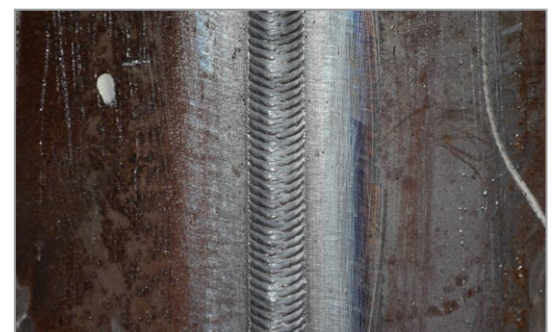
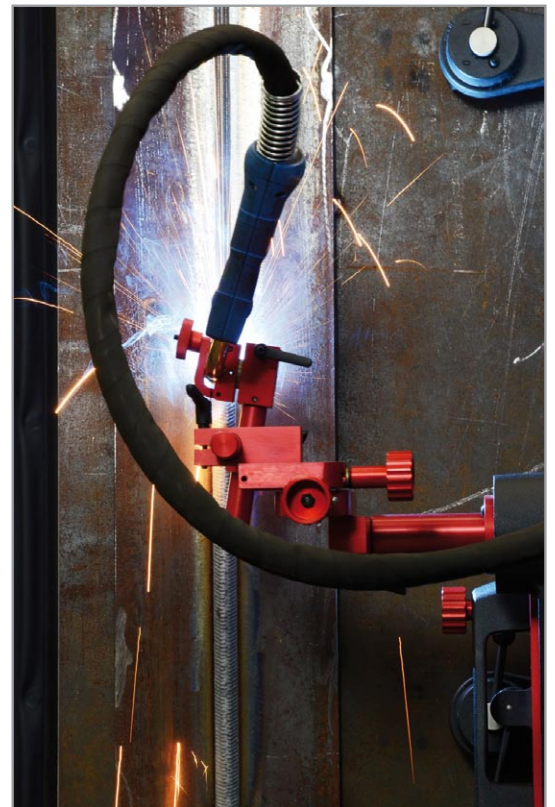
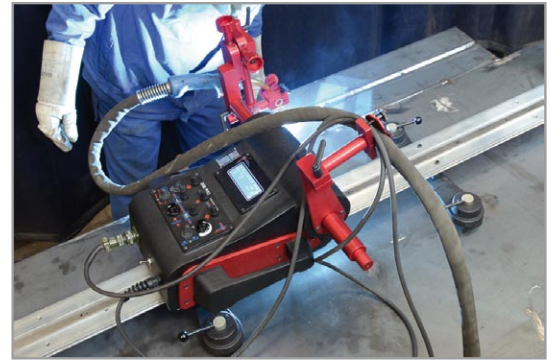
Többféle felület hegesztése



1. Főkapcsoló
2. Vezérlőpanel
3. Hegesztőpisztoly-tartó rögzítő elemmel
4. Oszcillátor-kar
5. Kijelző
6. Kábelhorgony
7. Hajtás tengelykapcsoló gomb
8. Szerelőkar
9. Fogantyú
10. Ívgyújtási aljzat

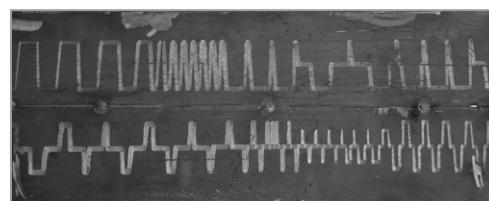
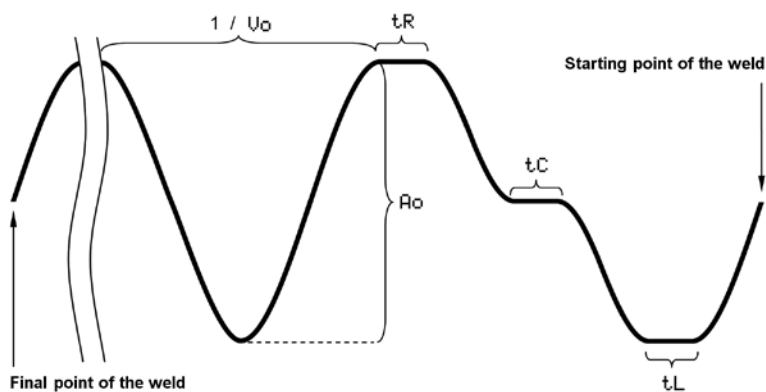
Fontosabb tulajdonságok és előnyök:

- Masszív, könnyű kivitel időtálló alumíniumöntvény házzal
- Megfelelő tápfeszültség 115-230V 50/60Hz
- Gyorsrögzítő hegesztőpisztoly tartó mechanizmus különböző típusú MIG/MAG pisztolyokhoz, melyek átmérője 16-22 mm (0,63-0,87"); max. 35 mm-es (1,38") opció
- Pontos hegesztőpisztoly-beállítás csavaros hajtású keresztsínnel
- Vízszintes és függőleges munkavégzésre is képes
- Multifunkcionális LED kijelző (folyamat paraméterek és figyelmeztetések)
- A folyamatosan stabil hőközlés csökkenti az esetleges alakváltozást
- Kevesebb hegesztő-fémanyag veszteség – a hegesztés során megszüntetve
- Automatikus ívgyújtás/kikapcsolás indítja el a hegesztést és a munkamenetet, egyazon időben
- Zárt vezérlési rendszer, kódolás villanymotor alapon, biztosítja a megfelelő sebességet és helyzetet
- Javítja a munkakörnyezetet – távol tartja a kezelőt a hőtől és a gőzöktől
- Lineáris hegesztőpisztoly oszcillátor keresztirányban hegesztett varratokhoz
- Angol nyelvű menü (kérés esetén más nyelvű is)
- Fogaskerekes hajtás
- Folyamatos hegesztés
- Merev sínrendszer

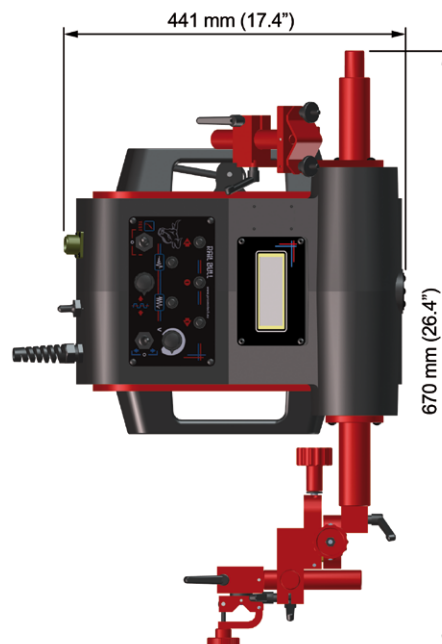
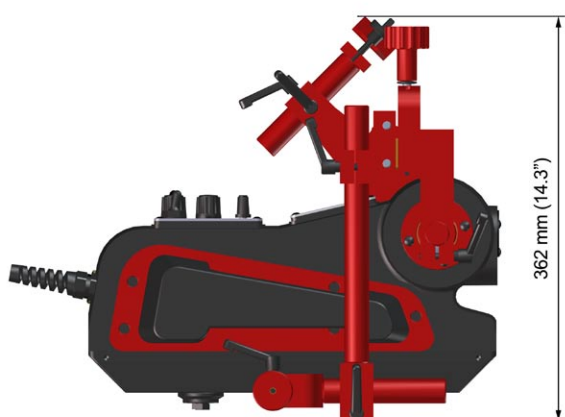


A RAIL BULL MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓI	
Feszültség	1~ 115–230 V, 50–60 Hz
Teljesítmény	100 W
Hegesztési pozíciók (az EN ISO 6947 és az AWS/ASME szerint)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3G PG / 3G
Hegesztőpisztoly-átmérő	16-22 mm; max. 35mm opció
Ívelt munkadarab felület minimális sugara	5000 mm
Munkadarab minimális vastagsága	5 mm (0.2")
Vízszintes húzóerő	350 N
Függőleges húzóerő	150 N
Kereszt sín beállítási tartomány	0-35 mm fel-le, balra-jobbra
Vízszintes sebesség	0-120 cm/perc
Függőleges sebesség	0-110 cm/perc
Súly	20 kg
Hegesztési beállítás tárolása	1 (legutoljára használt)
Oscillálás típusa	lineáris (0 - 100 mm)
Oscillálási (lengetési) minta	trapéz, háromszög, egyenes vonal
Oscillációs szélesség	0–50 mm
Oscillációs sebesség	0–1500 mm/min
Oscillációs késleltetési idő	0-5 s (a külső és központi ponton)

Oscillátor beállítási ábra



Méretek



Alaptartozékok:



3 m-es hálózati kábel



KBL-0466-17-00-00-0
Ívgyújtási kettős kábel, 6,5 m



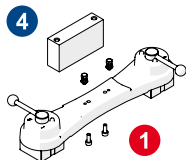
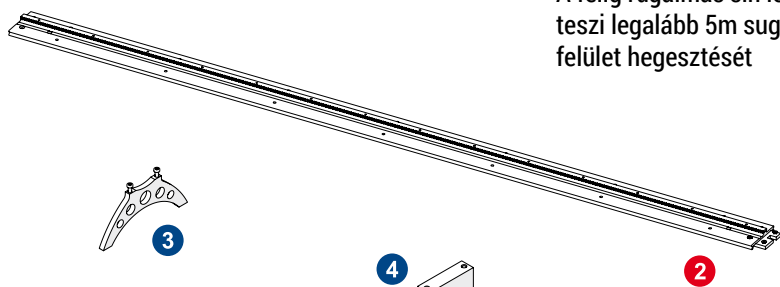
UCW-0476-20-00-00-0
Rövid rudas rögzítő szerelvény



UCW-0482-17-00-00-0
Kábelhorgony

Fél-rugalmas sín

A félig rugalmas sín lehetővé teszi legalább 5m sugarú felület hegesztését



DYS-0482-15-01-01-0
Félig rugalmas sín konzol



WSP-0523-12-01-00-0
Félig rugalmas sín tartóelem



ZSP-0475-56-00-00-0
Sín kettős mágneses egység

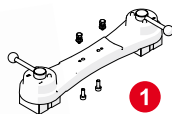
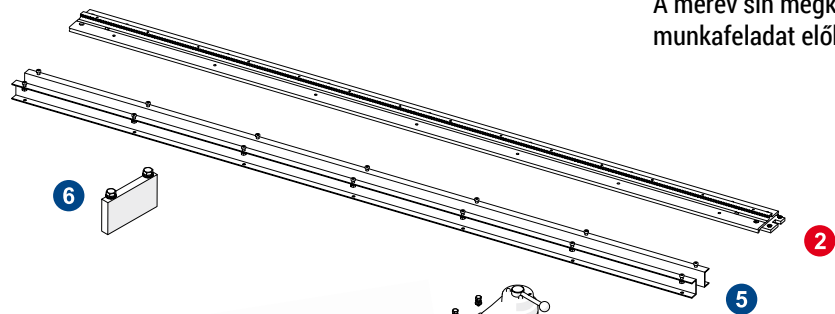
Főbb elemek



PRW-0482-15-05-00-0
Félig rugalmas sín

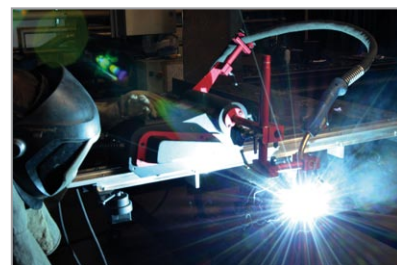
Merev sín

A merev sín megkönnyíti a munkafeladat előkészítését



WSP-0523-13-01-00-0
Merev sín extra készlet, benne:
merevítők, csavarok, alátétek, anyák

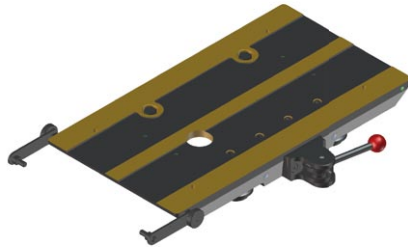
WSP-0523-13-02-00-0
Merev sín tartóelem



Optionális tartozékok különböző alkalmazásokhoz:



PKT-0341-13-00-00-0
Fogaskerekes sín-beállító



PEP-0482-18-00-00-0
Közlekedési csatolt elem



ZCS-0476-06-01-00-0
16-22mm-es pisztoly-befogóelem



ZRZ-0466-19-00-00-0
22-35mm-es pisztoly-befogóelem



A Rail Bull függőleges és vízszintes helyzetben is alkalmazható.

A Rail Bull hegesztőtraktor egy fémdobozban kerül leszállításra, melyben a következők találhatók:

- hegesztőtraktor
- fémdoboz
- keresztsín szerelvény
- rövidpálcás hegesztőpisztoly-tartó rögzítő elemmel
- kábelhorgony
- hálózati csatlakozósínór, 3 m (10 láb)
- 6,5 m-es (21 láb) ívgyújtási kábel
- 3 mm-es hatszögkulcs
- 4 mm-es hatszögkulcs
- Kezelési kézikönyv

További információk: www.promotech.co.hu



A Rail Bull
felhasználó-barát
vezérlő-panele



American Welding Society
Supporting Company Member

Mitglied im **DVS**
DVS – Deutscher Verband für Schweißen
und verwandte Verfahren e.V.



B.L.Metál Hungária Kft.
1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.
Tel.: +36 1 283 3614

www.blm.hu, info@blm.hu

Az Ön PROMOTECH partnere

Az információk külön figyelemztetés nélkül változhatnak! 1502
A kiadványban megjelenített tartalom a B.L.Metál Hungária Kft. szerzői jogi oltalma alatt áll. Bármilyen jogszabálytalanság a szerző engedélyéhez kötött. Minden jogi jogszabálytalanság a szerző engedélyéhez kötött. Minden jogi jogszabálytalanság a szerző engedélyéhez kötött.