

PRO-50 | 2 sebességes mágnesalpas fúrógép

A PRO-50 speciális motorral és 2 sebességfokozatú sebességváltóval rendelkezik (240/480 rpm), hogy megfelelő sebességet biztosítson a maximum $\Phi 45$ mm-es HSS marókkal, valamint 23 mm-es spirálfúrókkal végzett munkához. A merev szerkezetet FEA (végelem-elemzés) szoftverrel optimalizálták, mely meghosszabbítja az eszköz élettartamát és lehetővé teszi a maximális 75 mm-es vágási mélységet.

A kompakt kialakítás és az innovatív, könnyített súlyú okos mágnesek miatt a gép könnyű és egyszerűen kezelhető.

A PRO-50 maximális tartóerőt biztosít vékony anyagok esetén a mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) segítségével. A fúró védi a gépet és a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától a mágneses tapadásvezérlő (MPAC) révén. A PRO-50 emellett energiatakarékos bázis (ESB) funkcióval van ellátva, a motor leállásakor az energiafelhasználás 50%-os.

Jellemzők és előnyök

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- Speciális motor
- A motor fordulatszáma 240/480 ford./perc (terhelés alatt)
- MT2-vel felszerelt orsó
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett tömeggel
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A nagy löket hosszú szerszámok használatát teszi lehetővé
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- Mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses alap tapadási erejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Energiatakarékos bázis (ESB) csak az erejének 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár

2 sebességes
váltó

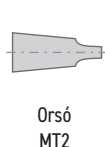
MPAC
mágneses
tapadásvezérlő

Kábelvédő
burkolat

Ergonomikus
fogantyú

MFSC
mágneses
mezőalak
vezérlés

ESB
energiatakarékos
bázis



■ Új közepkategóriás fúrócsalád az Ön szolgálatában

A Promotech új fúrócsaládot mutat be, amelyet a maximális marási/fúrási teljesítményre terveztek. Az ügyfelek 6 modell közül választhatnak különböző szerszámtartókkal, beleértve:

- Thread 1/2"
- Weldon 19,05 mm (3/4")
- Morse kúp #2.

Ezeket az új fúrókat HSS marókkal, TCT marókkal vagy spirálfúrókkal való munkára optimalizálták.



■ A legjobb gyakorlatok és új ötletek



■ Megnövekedett termelékenység és hosszabb szerszámelettartam

A fúrógép megfelelő megválasztása egy adott alkalmazáshoz növelheti a folyamat termelékenységét és meghosszabbíthatja a szerszám élettartamát, különösen akkor, ha nagyszámú azonos méretű furatot fúr.

Az új fúrók kialakítása a jól bevált villanymotoron alapul, amelyet évek óta sikeresen alkalmaznak a PRO-40 fúrógépekben.

A legtöbb alkatrész közös az új modellek között, ami rugalmasságot tesz lehetővé a gyártásban, rövidebb szállítási időket és azonnali választ ad az új fúrók speciális változatai iránti piaci igényekre.

Minden fúró intelligens elektromágneses alappal van felszerelve, beleértve számos fejlett rendszert.

A mágneses tapadásvezérlő modul (MPAC) érzékeli a tapadási erőt, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabokon végzett munkától. A mágneses mezőalak vezérlő rendszer (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon.

Az energiatakarékos bázis (ESB) teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár.

A kompakt kialakítás lehetővé teszi a kezelő számára, hogy nagyon közel fúrjon az oldalfalhoz és a sarkokhoz.



Drilling capacity up to 16 mm (0.63")
- with cylindrical shank twist drill in use
Drilling capacity up to 23 mm (0.91")
- with MT2 shank twist drill in use



Out of position drilling

■ Az új középkategóriás fúrócsalád jellemzői és előnyei:

- 6 modell széles választéka bizonyos fúrási alkalmazásokhoz szabva
- A PRO-40 fúrógépben évek óta bevált, célirányos motor
- Nagy teherbírású hajtóművek, amelyek az adott szerszámok megfelelő sebességéhez vannak optimalizálva
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett tömeggel
- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- Különféle szerszámtartók
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- Mágneses mezőalak vezérlés (MFSC)
- Mágneses tapadásvezérlő (MPAC)
- Energiatakarékos bázis (ESB)



Marási kapacitás 55 mm-ig (2,17")
Vágásmélység 75 mm-ig (3")



A marás kezdőpontja 50 mm-rel (2") a fúróalap szintje alatt

■ A PRO-50 lehetséges szerszámkonfigurációi



HSS marók Ø 45 mm-ig



TCT marók Ø 50 mm-ig
AMT2-C19/2-3 arbor D.O.C. 75 mm-ig



A fúrás kezdőpontja akár 50 mm-rel a fúróalap szintje alatt 100 mm hosszú maróval



Adapter MT2 x 1/2" 20 UNF, Fúrótokmány 1/2" 20 UNF
Csigafúrók Ø 16.0 mm-ig (DIN 338)



Adapter MT2 x 1/2" 20 UNF, Gyorsan cserélhető fúrótokmány 1/2" 20 UNF
Csigafúrók Ø 16.0 mm-ig (DIN 338)



PRO-50 Műszaki paraméterek	
Motor sebesség (terhelés alatt)	240/480 rpm
Teljesítmény	1150 W
Tömeg	15,5 kg (34.17 lbs)
Maximális marási teljesítmény TCT/HSS	50/45 mm (1.97"/1.77")
Max fúrási kapacitás	23 mm (0.91")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max vágási mélység	50 mm (2") 75 mm (2.95") option
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos bázis)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnesalap mérete	84 mm × 168 mm × 48 mm (3.3" × 6.6" × 1.9")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Orsó	MT2
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-10-00-0



Fúrési kapacitás 23 mm-ig (0,91")



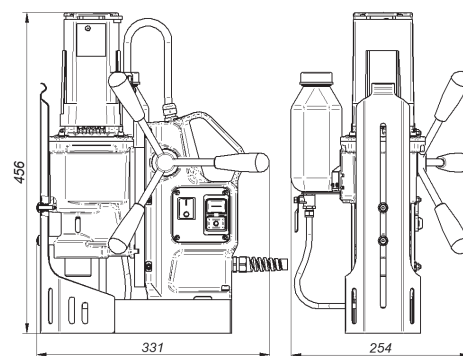
Marási teljesítmény 50 mm-ig (2")
Vágásmélység akár 75 mm (3") - opcionális

A készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3db)
- MT2 tengely 19 mm-es (3/4") Weldon szerszámtartóval
- Biztonsági heveder
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőrendszer tömlőjéhez
- MT2
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 8 mm kombinált kulcs
- Kezelési utasítás

Választható tartozékok

- PDS-0110-03-00-01-0
- PDS-0111-03-00-01-0
- TRZ-000008
- UCW-000059
- UCW-000061
- UCW-0220-00-00-00-4
- UKL-0440-16-00-00-0
- PDS-0587-10-00-00-0
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE)
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK)
- ZSP-0587-11-00-00-0
- DMP 251 csőcsatlakozás 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- DMP 501 csőcsatlakozás 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- Adapter MT2 x 1/2" 20 UNF
- Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 1,5-13 mm
- Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 3-16 mm
- Arbor AMT2-C19/2-3 75 mm (3") mélységvágáshoz
- Nyomáshűtési rendszer
- Vákuum pad
- Vákuum pumpa
- Vákuum pumpa
- Sűrített levegő csatlakozó



Adapter
MT2 x 1/2"



Fúrótokmány



Arbor
AMT2-C19/2-3



Nyomáshűtési
rendszer



Vákuum pad



Vákuum pumpa



Sűrített levegő
csatlakozó



B.L.Metál Hungária Kft.
1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.
Tel.: +36 1 283 3614

www.blm.hu, info@blm.hu

Az Ön PROMOTECH partnere