

■ BM-18 | többfunkciós hordozható lemez- és csőélmaró gép

A BM-18 egy új generációs, hordozható, többfunkciós lemez- és csőélmaró, amelyet nagy teljesítményű villanymotor hajt.

Lehetővé teszi akár 18 mm-es élszélességű egyenes élek, 40 mm átmérőjű kontúrok, furatok marását, valamint acélszerkezetek lekerekítését festés vagy bevonatolás előtt R2, R3, R4 vagy R5 sugárral.

A marófejek új hatszögletű rögzítése növeli az élmaró tartósságát, és a fejek cseréjét kényelmesebbé és felhasználóbarátabbá teszi.

A változtatható orsósebesség lehetővé teszi a vágási feltételek optimalizálását az anyagminőségtől függően, beleértve a rozsdamentes acélt, ötvözeteket, alumíniumot, sárgarezet vagy műanyagot.



■ Jellemzők és előnyök

- Erős villanymotor
- Maximum 18 mm-es élvágási szélesség (több menetre is szükség lehet)
- Folyamatos élvágási szélesség állítás
- Új, tartósabb marófejek hatszögletű rögzítéssel a könnyű csere érdekében
- Elektronikus fordulatszám szabályozás 1800–5850 fordulat/perc között a különféle anyagok megmunkálásához
- Túlterhelés elleni védelem
- Az élvágó marófej 5 db kétoldalas váltólapkával van felszerelve
- A lekerekítéshez használt marófej 4 db négyoldalas váltólapkával van felszerelve, R5-ig



Új kialakítású marófejek hatszögletű rögzítéssel

- növeli a tartósságot
- a marófejet kényelmesebb szerelni
- a vezetőgörgő minden marófejbe be van építve
- a marófej és a vezetőgörgő közötti hézag gyárilag pontosan kalibrált, így a kezelőnek nem kell állítania



Ferde marófej

Marófej
lekerékítéshez

Tartozékok:	
GLW-0640-30-01-00-0	Ferde marófej 22.5° (5 vágólapka szükséges)
GLW-0640-30-02-00-0	Ferde marófej 30° (5 vágólapka szükséges)
GLW-0640-30-03-00-0	Ferde marófej 37.5° (5 vágólapka szükséges)
GLW-0640-30-04-00-0	Ferde marófej 45° (5 vágólapka szükséges)
GLW-0640-30-05-00-0	Ferde marófej 50° (5 vágólapka szükséges)
GLW-0640-30-06-00-0	Ferde marófej 55° (5 vágólapka szükséges)
GLW-0640-30-07-00-0	Ferde marófej 60° (5 vágólapka szükséges)
PLY-000395	Vágólapka acélhoz (10 db/doboz)
PLY-000195	Vágólapka alumíniumhoz (10 db/doboz)
GLW-0640-30-34-00-0	Marófej lekerékítéshez (4 vágólapka szükséges)
PLY-000737	Vágólapka R2 (10 db/doboz)
PLY-000738	Vágólapka R3 (10 db/doboz)
PLY-000739	Vágólapka R4 (10 db/doboz)
PLY-000740	Vágólapka R5 (10 db/doboz)

Csere és kopó alkatrészek:	
SRB-000289	Rögzítő csavar (Radius)
SRB-000290	Rögzítő csavar (Beveling)
SMR-000005	Csavarzsír (5 g)
RLK-0640-99-02-00-0	Beveling roller
RLK-0640-99-03-00-0	Radius roller
SCZ-000031	Szénkefe 110 V
SCZ-000030	Szénkefe 230 V
NKL-0509-05-00-00-0	Karcolások elleni matrica (alumínium élmaráshoz)



Vágólapka acélhoz



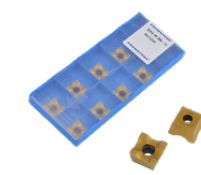
Rögzítő csavar
(Beveling)



Vágólapka
alumíniumhoz



Karcolás elleni
matrica



Vágólapka R2



Vágólapka R3



Vágólapka R4

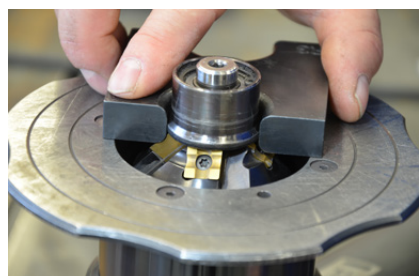
Vágólapka R5



Rögzítő csavar
(Radius)

BM-18 Rádiusz lapka pozícionáló

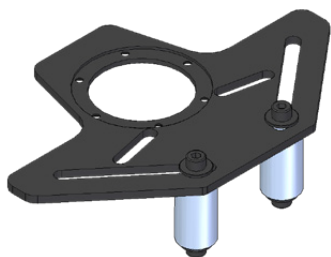
Hasznos eszköz az R2, R3, R4 és R5 sugarak egyszerű és precíz beállításához. Termékkód UST-0509-16-00-00-0



BM-18 Cső adapter

Lehetővé teszi legalább 150 mm (5,9") átmérőjű csövek külső, és legalább 110 mm (4,3") átmérőjű csövek belső élezését.

Termékkód: PRW-0670-05-00-00-0



BM-18 Munkaasztal rögzítő

Praktikus és kényelmes szerszám legalább 15×25 mm (0,6×1") keresztmetszetű és legalább 400 mm (16") hosszúságú kis munkadarabok megmunkálásához. A munkadarab szélessége legfeljebb 100 mm (4"), magassága pedig legfeljebb 65 mm (2,5") lehet. A maximális élvágási szélesség 14 mm (0,55"). Termékkód: ZBD-0509-12-00-00-0



HD-CUT környezetbarát hűtő-/kenőanyagok

Nem korrozív, kiváló rozsdavédelemmel rendelkező, biológiailag lebomló hűtőfolyadékok, amelyek kiváló hűtési tulajdonságokkal rendelkeznek, és kiemelkedő szerszámelettartamot és vágási minőséget biztosítanak.

HD-CUT OIL 1 - menetvágó, fúró és megmunkáló folyadék

Termékkód:

OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)

OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)

OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



HD-CUT BIO - koncentrált mikroemulzió
különbéle megmunkálási
alkalmazásokhoz

Termékkód:

CHL-0440-42-00-00-0



HD-CLEAN SPRAY többcélú ipari
zsíroldó

Termékkód:

ZMY-0440-40-00-00-0



HD-CUT Spray - menetfúráshoz,
fúráshoz és megmunkáláshoz
többpozíciós spray

Termékkód:

PRE-0440-41-00-00-0



BM-18 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Teljesítmény	2200 W
Orsó sebesség (terhelés nélkül)	1800-5850 rpm
Max élvágási szélesség	b=18 mm (0.71", Fig. 1)
Élvágási szögek (a marófejtől függően)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 50^\circ, 55^\circ, 60^\circ$ (Fig. 1)
Minimális munkadarab vastagság	2 mm (0.08")
Minimális szüllesztési átmérő	kb 40 mm (1.57")
Lekerekített élek	R2, R3, R4, R5 (Fig. 2)
Méret (H x Sz x M)	585 mm (23.0") x 156 mm (6.1") x 238 mm (9.4")
Súly (marófej nélkül)	10 kg (22 lbs)
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0670-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0670-10-10-00-0

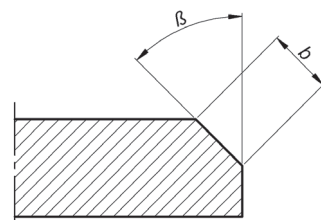


Fig. 1

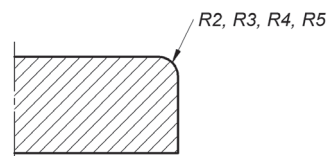
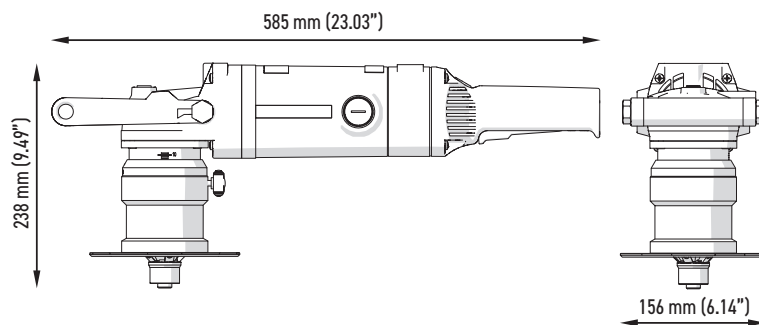


Fig. 2



Készlet tartalma:

- BM-18 élmarógép tartozékok nélkül
- Műanyag doboz
- 32 mm-es villáskulcs
- Imbuszkulcs s=6
- Csavarzsír (5 g, 0,17 oz)
- Használati utasítás



Alumínium élmarás



Szüllesztés



Ívelt élek lekerekítése



Cső élmegmunkálás



Kis munkadarabok megmunkálása



Könnyű és tartós műanyag doboz a kényelmes tároláshoz és szállításhoz



B.L.Metál Hungária Kft.
1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.
Tel.: +36 1 283 3614

www.blm.hu, info@blm.hu

Az Ön PROMOTECH partnere