

■ ABM-50 | AUTOMATA ADAGOLÁSÚ KÉTOLDALÚ ÉLMARÓ GÉP

Az ABM-50 kiváló minőségű kétoldalú marást képes végezni hőtorzulás illetve hőhatásövezet képződése nélkül, 8-80 mm (15/16" - 3 1/8") közötti lemezvastagság-tartományban, a kifejezetten erre tervezett marófej segítségével, melyben nyolc négyoldalú elforgatható vágóbetét található.

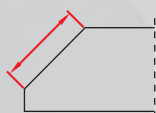
A folyamatosan állítható élmarási szög 15 és 60 fok között lehet (a felső és alsó oldali vágás esetében is) a szerszámok cseréljének szükségessége nélkül.



**ÁTTÖRŐ
TECHNOLÓGIA!**

■ A gépkezelő könnyen beállíthatja és ellenőrizheti az alábbi paramétereket:

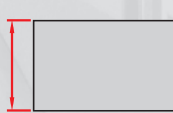
- Élvágási szög
- Élvágási szélesség
- Élvágási magasság
- Vágás mélysége
- Orsófordulatszám
- Haladási sebesség
- Orsóterhelés



Vágási szélesség
max. 50 mm /45°
max. 66 mm /15°



Vágási szög
felül 15° - 60°
alul 15° - 60°



Min. lemezvastagság 8 mm (5/16")
Max. lemezvastagság 80 mm (3 1/8")



Felső rész élmarása



Alsó rész élmarása

TULAJDONSÁGOK ÉS ELŐNYÖK

- Automatikus haladású hordozható élmaró
- A pontos élmarási geometria és a vágási paraméterek valós idejű mérése és a kijelzőn való azonnali megjelenítése
- Akár 50 mm-es (2") vágási szélesség 45 fokon
- A 180°-os elforgathatóság lehetővé teszi kétoldalú élmarás végzését – nincs szükség a nehéz anyagok elforgatására vagy átfordítására, így csökkennek a munkadarab-mozgatási költségek és biztonságosabbá válik a munka az adott helyszínen
- Többféle állítható orsó fordulatszám különböző minőségű és vastagságú acél anyagok megmunkálásához
- Sokoldalú gép, amely a saját kocsiján hordozható
- Marófeje 8 cserélhető betéttel rendelkezik
- Visszacsatolási szabályozással ellátott túlterhelődés elleni rendszer

Az ABM-50 egy egyedi vezérlőpanellel rendelkezik, olyan LCD kijelzővel, amelyik mutatja a pontos vágási geometriát és lehetővé teszi az orsó fordulatszám és a haladási sebesség pontos beállítását, hogy ezek optimális értékűek lehessenek az adott anyag, pl. rozsdamentes acél vagy alumínium minősége szerint



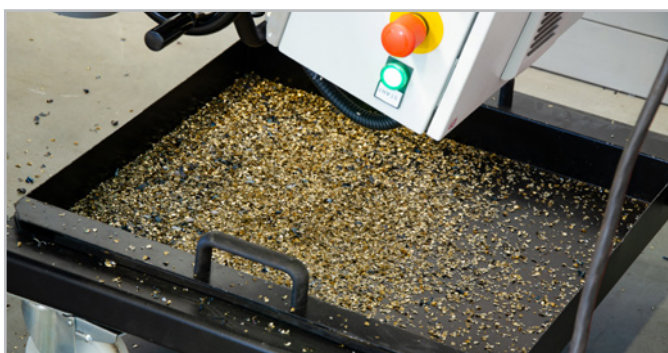
Az ABM-50 képes acéllemezek szélén is élvágást végezni, így elkerülhető a dolgozók által végzett kemény fizikai munka. 45 fokon a maximális vágási szélesség 50 mm (2").



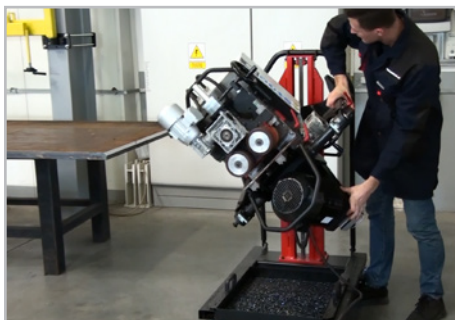
 Az ABM-50 kétoldali vágást tud végezni, így nincs szükség a lemez megfordítására.



 Az orsó fordulatszám és a haladási sebesség pontos beállításával optimalizálni lehet a vágási körülményeket az anyagtípus osztálya szerint, mint pl. a rozsdamentes acél, az ötvözetek és az alumínium.



Az ABM-50 180°-os elforgathatósága lehetővé teszi az alsó élék marását. Nincs szükség a nehéz anyagok elforgatására vagy átfordítására, így csökkennek a munkadarab-mozgatási költségek és biztonságosabbá válik a munka az adott helyszínen.



TARTOZÉKOK



Vágóbetét, 1 db
(8 szükséges,
kiszállítás: 10 db/doboz)
Termékkód: PLY-000282

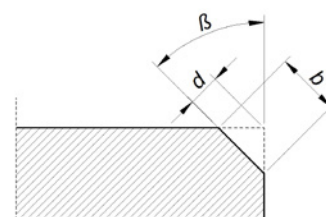


Marófej
(8 vágóbetét szükséges)
Termékkód: GLW-000033

ABM-50 MŰSZAKI TULAJDONSÁGOK

Bemeneti feszültség	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz
Teljesítmény	6.5 kW
Orsó fordulatszám	300–800 rpm
Haladási sebesség	0–1.2 m/min (47"/min)
Vágási szög (β, lásd 1. ábra)	15–60°
Maximális vágási szélesség (b, 1. ábra)	50 mm (2")
Max. vágási mélység egyszerre (d, 1. ábra)	6 mm (1/4")
Lemezvastagság	8–80 mm (5/16"–3 1/8")
Környezeti hőmérséklettartomány	0–40 °C (34–104°F)
Súly	320 kg (700 lbs)
Termékkód	UKS-0627-10-40-00-0

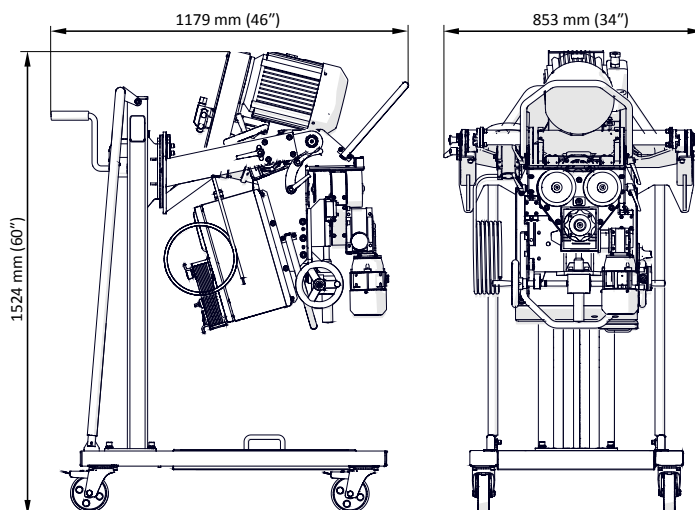
β	b
15°	66 mm (2 5/8")
30°	52 mm (2")
45°	50 mm (2")
60°	51 mm (2")



1. ábra

SZABVÁNY ALAPFELSZERELÉS

- Élmarógép marófejjel és 8 vágóbetéttel
- Fadoboz alapzattal és rögzítő konzolokkal
- Speciális szerelőkulcs
- 10 mm-es T-nyelű hatszögműkulcs golyós véggel
- 3,5 mm-es hatszögműkulcs
- T15-ös torx csavarhúzó
- Csavar kenőzsír
- Kezelési útmutató



További információk: www.promotech.co.hu

Az információk külön értesítés nélkül is változhatnak!

A kiadványban megjelenített tartalom a B.L.Metál Hungária Kft. szerzői jogi oltalma alatt áll. Bármilyen felhasználásuk a szerző engedélyéhez kötött. Mindenmemű jogosulatlan felhasználás jogi eljárást von maga után. www.blm.hu



B.L.Metál Hungária Kft.
1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.
Tel.: +36 1 283 3614

www.blm.hu, info@blm.hu

Az Ön PROMOTECH partnere