

# GECKO Elektromágneses, önjáró, HEGESZTŐ TRAKTOR

[www.blm.hu](http://www.blm.hu)



PROMOTECH

A Gecko egy hordozható és programozható mini, elektromágneses, önjáró, HEGESZTŐ TRAKTOR. Amelyet következetesen kiváló minőségű varratok készítésére terveztek.

Négykerekes hajtásrendszere van mágneses tapadással és vezérlőkör visszacsatolási mechanizmussal, amely bármilyen hegesztési helyzet/pozíció esetén stabilizálja a sebességet.

Az állandó, folyamatos és ismételhető futási sebesség az adott specifikációknak pontosan megfelelő hegvarrat geometriát tesz lehetővé, így jelentősen csökkenthető a költséges felülhegesztés illetve a töltőfém felhasználás mértéke is.



A GECKO kompakt kocsi csak 8 kg (17 font) súlyú, és a „ZSEBTRAKTOR” becenevet kapta.



B.L.Metál Hungária Kft.

[www.blm.hu](http://www.blm.hu)

[www.promotech.co.hu](http://www.promotech.co.hu)

[info@blm.hu](mailto:info@blm.hu)

### Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

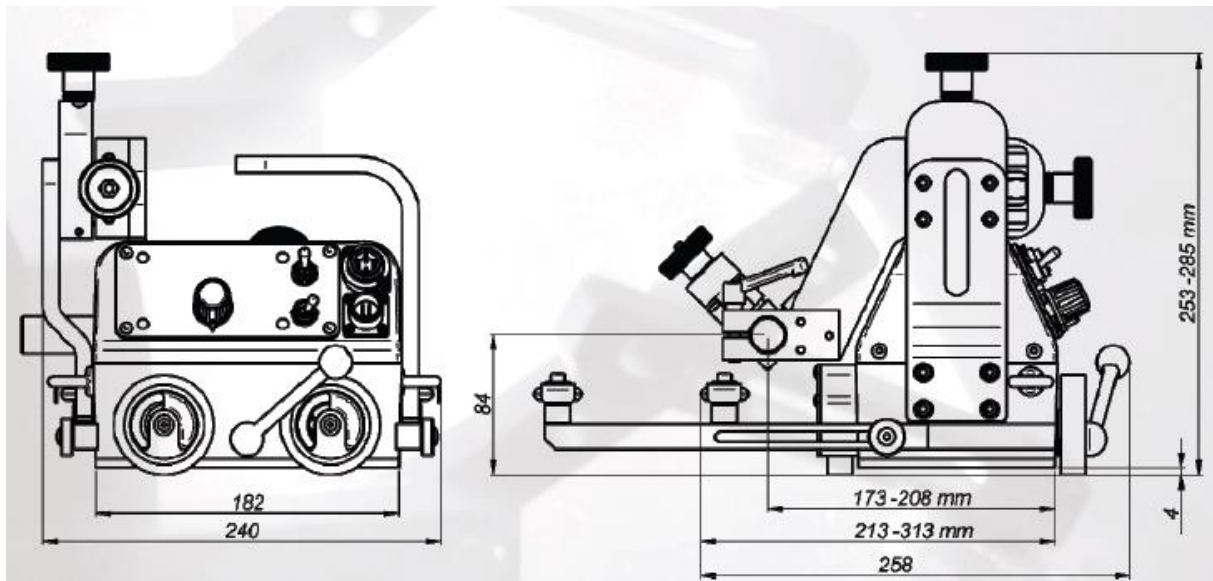
- Kompakt, könnyű formatervezés masszív alumínium öntvény házzal
- A pozitív mágneses vonzás lehetővé teszi a rossz pozíciójú hegesztést is
- A mágneses vonzás BE/KI fogantyú a munkadarab előkészítését és beállítását biztosítja
- Karbantartást nem igénylő négykerekes hajtás csigás fordulatszám-redukáló hajtással
- Gyorsbefogásos pisztolytartó (Torch Holder) mechanizmus különböző típusú, 16-22mm-es (5/8" – 7/8") átmérőjű MIG/MAG hegesztőpisztolyokhoz
- Pontos hegesztőpisztoly beállítás csavarhajtásos keresztzánnal
- Multifunkcionális LED kijelző – a futási sebesség előre történő beállítása, mértékegységek (USA, EU), hibakód információk
- A zárt hurkú sebesség-szabályozó rendszer egyenletessé teszi a futási sebességet, így csökkenti a varrathibákat és a költséges újra megmunkálást
- Az állandó hő-teljesítménynek köszönhetően csökken a deformáció
- Csökkentett mennyiségű töltőfém hulladék
- Az automata ÍV BE/KI rendszer egyszerre indítja a hegesztést a futással
- 2 hegesztőpisztoly használatára és vezérlésére képes
- Az automatikus vezérlésű görgőkarok miatt nincs szükség sínre.



1. Meghajtó egység vezérlőpanellel
2. Hálózati csatlakozási kapcsoló (0/I)
3. Keresztsínes szerelvény
4. Terelőkar szerelvény vörösréz görgőkerékkel
5. Gyorsszorítás hegesztőpisztoly-tartó
6. Hálózati csatlakozó
7. Hegesztési érintkező / ívgyújtó konnektor
8. Mágneses tapadás megszüntető kar

MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓK		
Energiaellátás		115-230V / 50-60 Hz
Hegesztési állások		Függőleges / vízszintes
Alaplemez és anyag közötti távolság		4 mm (0,16")
Futási mechanizmus		Dörzshajtás csigás fordulatszám-redukálással Négy hőálló szilikon hajtókerék
Megvezetési módszer		2-terelés görgők
Hegesztőpisztoly beállítás	Fel - le	35 mm (1,4")
	Balra - jobbra	35mm (1,4")
Terelőgörgő beállítás		100 mm (3,9")
Vezérlőpanel	Ívgyújtás kapcsoló	TEST / 0 / I
	Futási irány kapcsoló	Start Left (balra kezd), Stop, Start Right (jobbra kezd)
	Sebességgomb	Vízszintes sebesség 0-1100 mm/perc (43,3"/perc) Függőleges sebesség 0-1000 mm/perc (39,4" /perc)
Méretek		240mm (H) x 258mm (Sz) x 253mm (M), 9.4" (H) x 10.2" (Sz) x 10" (M)
Súly		8kg (17,6 font)
Termékkód		WOZ-0466-10-20-00-0

Méretek:





## OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK:

1. Dupla hegesztőpisztoly tartó  
(lehetővé teszi egy második hegesztőpisztoly felszerelését kétoldalas sarokvarrat-hegesztéshez)

Termékkód: PDT-0466-40-00-00-0



2. Hegesztőpisztoly toldat (nagyobb távú hegesztőpisztoly elhelyezését biztosítja)

Termékkód: PRD-0466-43-00-00-0



3. Élkövető terelőkarok (a külső élék tereléséhez)

Termékkód: PRW-0466-41-00-00-0



4. Állítható terelőkarok (átfedő hegesztések és illesztések menti terelés)

Termékkód: PRW-0466-42-00-00-0



5. Hegesztőpisztoly-tartó rövid rudas rögzítő szerkezet

Termékkód: WLK-0476-20-01-00-0



Az információk külön értesítés nélkül megváltozhatnak. 2012. 01. hó