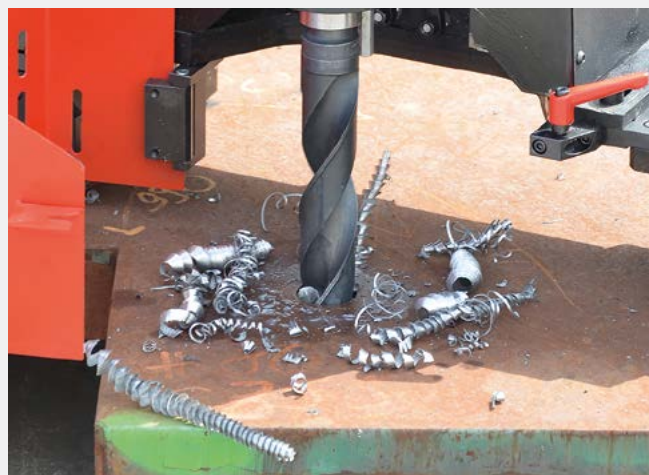


PROMOTECH®

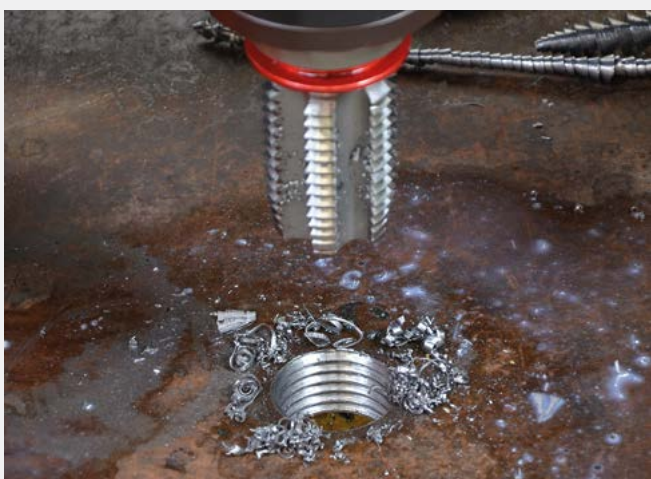
MARÁS



FÚRÁS



MENETVÁGÁS



LYUKASZTÁS



intelligens eszközök
a nehéz feladatokhoz

**FÚRÁS ÉS
LYUKASZTÁS**


PRO-36

PRO-36 AD

PRO-40 AD

PRO-36 AUTO

PRO-36 PM

PRO-36 BATTERY

PRO-36 PM BATTERY

Motor seb. (terhelés alatt)	350 rpm	370 rpm	370 rpm	350 rpm	350 rpm	260 rpm	260 rpm
Marás kapacitás	36 mm	36 mm	40 mm	36 mm	36 mm	36 mm	36 mm
Fúrás kapacitás	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Lökethossz	70 mm	39 mm	45 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Vágás mélység	51 mm	30 mm	40 mm	51 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Teljesítmény	1020 W	1020 W	1100 W	1020 W	1020 W	450 W	400 W
Súly	10 kg	9.5 kg	10 kg	13.5 kg	13.2 kg	11.5 kg (4.0 Ah akkuval)	14.5 kg (4.0 Ah akkuval)
Orsó	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon


PRO-36 T3

PRO-16

PRO-40

PRO-50

PRO-50 TCT

PRO-51

Motor seb. (terhelés alatt)	350 rpm	390/780 rpm	440 rpm	240/480 rpm	320/640 rpm	200, 400 rpm
Marás kapacitás	36 mm	-	40 mm	50 mm	45 mm	51 mm
Fúrás kapacitás	12 mm	16 mm	16 mm	23 mm	18 mm	23 mm
Lökethossz	70 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	153 mm
Vágás mélység	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm	75 mm	51 mm
Teljesítmény	1020 W	1100 W	1100 W	1150 W	1150 W	1300 W
Súly	14 kg	14 kg	13 kg	15.5 kg	15.5 kg	16.5 kg
Orsó	19 mm (3/4") Weldon	Thread 1/2"	19 mm (3/4") Weldon	MT2	MT2	MT2
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon	as Orsó	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon


PRO-55

PRO-55 TCT

PRO-62

PRO-72

PRO-102

Motor seb. (terhelés alatt)	200/400 rpm	320/640 rpm	160/390 rpm	160/390 rpm	100/175/275/500 rpm
Marás kapacitás	55 mm	45 mm	65 mm	70 mm	100 mm
Fúrás kapacitás	16 mm	16 mm	16 mm	25 mm	31.75 mm
Lökethossz	160 mm	160 mm	95 mm	190 mm	225 mm
Vágás mélység	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	100 mm
Teljesítmény	1100 W	1100 W	1600 W	1600 W	1650 W
Súly	15 kg	15 kg	17 kg	18 kg	24 kg
Orsó	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	MT3	MT3
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") vagy 32 mm (1-1/4") Weldon	19 mm (3/4") vagy 32 mm (1-1/4") Weldon


PRO-52T

PRO-72T

PRO-122T SB

PRO-152T

Motor seb. (terhelés alatt)	160-250/390-580 rpm	120-190/290-450 rpm	75-110/135-200/220-320/390-570 rpm	55-85/100-150/200-300/350-520 rpm
Marás kapacitás	50 mm	70 mm	120 mm	150 mm
Tap size	M20	M20	M30	M42
Fúrás kapacitás	23 mm	25 mm	31.75 mm	47 mm
Lökethossz	190 mm	190 mm	225 mm	260 mm
Vágás mélység	75 mm	75 mm	100 mm	100 mm
Teljesítmény	1600 W	1600 W	2300 W	2300 W
Súly	17 kg	18 kg	28.5 kg	31 kg
Orsó	MT2	MT3	MT3	MT4
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") vagy 32 mm (1-1/4") Weldon	19 mm (3/4") vagy 32 mm (1-1/4") Weldon	19 mm (3/4") vagy 32 mm (1-1/4") Weldon

PRO-16 | 2 SEBESSÉGES MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-16 speciálisan kialakított motorral és 2 fokozatú (390/780 ford/perc) sebességváltóval rendelkezik, mely optimális fordulatszámot biztosít akár 16 mm átmérőjű hengeres csigafúrókkal végzett munkához. A merev konstrukció, amelyet végeelem-analízis (FEA) szoftverrel optimalizáltak, meghosszabbítja a szerszám élettartamát. A kompakt kialakítás és az innovatív intelligens mágneses kialakítással a súly könnyű géppé teszi.

A PRO-16 maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon a mágneses mező alakváltozás-szabályozásának (MFSC) köszönhetően. A fúró a mágneses teljesítménytápadás-szabályozás (MPAC) segítségével védi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon történő munkától. A PRO-16 energiatakarékos talppal (ESB) is fel van szerelve, amely álló motor esetén a teljesítményének csak 50%-át használja.

Jellemzők és előnyök:

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- Céltartó igényekhez fejlesztett motor
- Motorfordulatszám: 390/780 ford/perc (terhelés alatt)
- 1/2"-os menettel ellátott orsó
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A nagy löket lehetővé teszi a hosszú szerszámok használatát
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- Mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses alap tapadási erejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Az energiatakarékos talp (ESB) a motor álló helyzetében csak a teljesítmény 50%-át használja fel

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3 db)
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Használati útmutató

Választható tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0
- PDS-0111-03-00-01-0
- UKL-0440-16-00-00-0
- UCW-000059
- UCW-000061
- PDS-0587-10-00-00-0
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE)
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK)
- ZSP-0587-11-00-00-0
- DMP 251 csőcsatlakozás 80–250 mm (3–10") átmérőjű csövekhez
- DMP 501 csőcsatlakozás 150–500 mm (6–20") átmérőjű csövekhez
- Nyomás alatti hűtőrendszer
- Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 1,5–13 mm
- Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 3–16 mm
- Vákuum pad
- Vákuum pumpa
- Vákuum pumpa
- Sűrített levegő csatlakozó

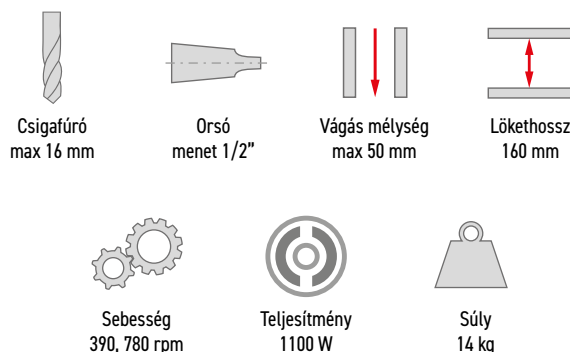


Fúrési kapacitás 16 mm-ig (0.63")



Pozícion kívüli fúrás

PRO-16 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	390/780 rpm
Teljesítmény	1100 W
Súly	14 kg (31 lbs)
Maximális marási teljesítmény TCT/HSS	-
Max fúrési kapacitás	16 mm (0.63")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max vágási mélység	50 mm (2")
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnestalp mérete	84 × 168 × 41.5 (mm) 3.3 × 6.6 × 1.6 (")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Orsó	Menet 1/2"
Szerszámtartó	mint orsó
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0740-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0740-10-10-00-0



PRO-36 | KOMPAKT MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A Promotech által tervezett legkompaktabb gép, és a világ egyik legkisebb egysége.

A PRO-36 a legújabb generációs elektromágneses talppal van felszerelve, mágneses mezőalak szabályozó rendszerrel (MFSC) és mágneses tapadásvezérlő modul (MPAC), amely érzékeli az elektromágneses talp tapadóerejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától.

Jellemzők és előnyök:

- ultra könnyű
- egy darabból készült hajtómű és szánrendszer
- célzott igényekhez fejlesztett motor nagy teherbírású hajtóművel
- karbantartásbarát kialakítás
- karbantartásmentes sínvezető rendszer

Készlet tartalma:

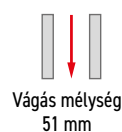
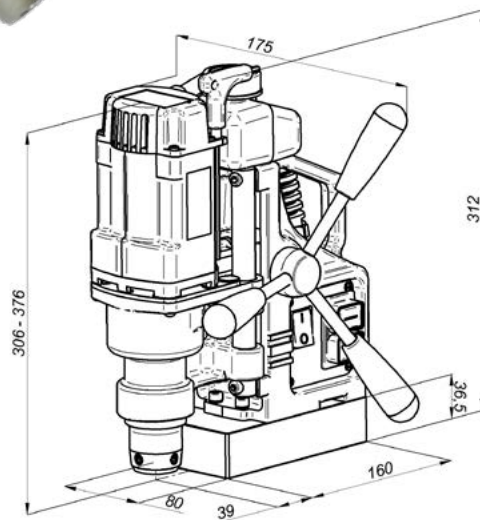
- Mágnes talpas fúrógép
- Fémdoboz
- Forgásvédő/Vágóvédő
- Hűtőfolyadék-palack szerelvény
- Biztonsági lánc karabínnal
- S=4-es imbuszkulcs
- Használati útmutató (angol)
- Standard szállítási súly - 16,7 kg (36 font)

Választható tartozékok:

- PDS-0110-10-00-01-0 DMP0250 csőcsatlakozás 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- UKL-0440-16-00-00-0 Hűtőrendszer 2l
- PDS-0587-00-00-00-0 Vákuum pad
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegős ejektor



PRO-36 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	350 rpm
Teljesítmény	1020 W
Súly	10 kg
Max marás kapacitás	36 mm (1 7/16")
Max fúrás kapacitás	12 mm (1/2")
Max süllyesztés	40 mm (1 9/16")
Lökethossz	70 mm (2 3/4")
Max vágás mélység	51 mm (2")
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MPAC (Mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MFSC (Mágneses tapadásvezérlés)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	917 kgf (9000 N)
Mágnes talp mérete	80 x 161 x 36,5 [mm] 3-1/8 x 6-5/16 x 1-7/16 ["]
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 230V/50Hz	WRT-0440-10-20-00-4
Termékkód 115V/60Hz	WRT-0440-10-10-00-4



PRO-36 AKKU

AKKUS MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP



A PRO-36 akkumulátoros fúrógép magfúróval legfeljebb 36 mm (1,18") átmérőjű furatok fúrására szolgál. A gép akár 12 mm (0,47") átmérőjű furatok fúrására is alkalmas csigafúrófejekkel.

Az akkus fúró LED-es felügyeleti rendszerrel van felszerelve, amely zöld és piros színű jeleket generál a fúró aktuális állapotának jelzésére és biztonsági információk nyújtására.

A kezelőpanel úgynevezett „vandálbiztos” megvilágított indító/leállító kapcsolókkal (zöld/piros) van felszerelve.



Jellemzők és előnyök:

- LED-es monitorozó rendszer jelzi a fúró aktuális állapotát és biztonsági információkat nyújt
- A LED-es interfész zölden villog, ha nem megfelelő tapadást észlel, (pl. rés vagy vékony munkadarab)
- A kettős vezetősímkészlet rendkívüli merevséget és beállításmentes működést biztosít
- Túlterhelés elleni védelem
- A dőlésérzékelő leállítja a motort, ha a gép leválik
- A mágneses mezőalak szabályozása (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Az energiatakarékos talp (ESB) a motor álló helyzetében csak a teljesítmény 50%-át használja fel
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal.

LED-es felügyeleti rendszer

A LED-es interfész zöld és piros színű jeleket generál, amelyek jelzik a fúró aktuális állapotát és biztonsági információkat adnak. Vészhelyzet esetén gyors információcserét biztosít a fúró és a kezelő között.

FÚRÓ ÁLLAPOTA		Erős felület. Használatra kész. <i>Egyszínű zöld</i>
		Vészleállítás (túlterhelés, befogási hiba).. <i>Piros villogás zöld között</i>
		A motor nem indul be. Cserélje ki a lemerült akkumulátort. <i>Egyszínű piros</i>
BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK		Nem megfelelő tapadás. <i>Villogó zöld</i>

Választható tartozékok:

- AKM-0738-10-00-01-0 Akkumulátor 4.0 Ah
- AKM-0738-10-00-02-0 Akkumulátor 10 Ah
- AKM-0738-10-00-03-0 Akkumulátor 5.5 Ah
- LDW-0738-10-00-30-0 Akkumulátor töltő ASC 145 (EU)
- LDW-0738-04-00-30-0 Akkumulátor töltő ASC 145 (AUS/NZ)
- LDW-0738-06-00-30-0 Akkumulátor töltő ASC 145 (AUS/NZ)
- PDS-0110-03-00-01-0 Csőadapter DMP 251 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- PDS-0111-03-00-01-0 Csőadapter DMP 501 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomásos hűtőrendszer
- PDS-0587-10-00-00-0 Vákuum pad
- AGR-0541-10-20-00-0 Vákuum pumpa (230 V CEE)
- AGR-0541-10-10-00-0 Vákuum pumpa (115 V UK)
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegős ejektor

Akkumulátor 4.0 Ah	Akkumulátor 5.5 Ah	Akkumulátor 10.0 Ah	Akkumulátor töltő

Töltési idő
~ 30 min (4.0 Ah)
~ 41 min (5.5 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)



Max marási kapacitás 36 mm (1 7/16")
• Max vágás mélység 50 mm (1.97")



Ergonomikus fogantyú a könnyű szállítás érdekében



Pozíció kívüli munkavégzés



A PRO-36 akku szűk helyeken is elfér

Készlet tartalma:

- Akkus fúrógép
- Műanyag doboz
- 4,0 Ah-s akkumulátor
- Fogantyú (3 db)
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- 4 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- Használati útmutató



Magfúró
max 36 mm



Csigafúró
max 12 mm (1/2")
Weldon szár 19mm (3/4")



Vágás mélység
50 mm



Lökethossz
70 mm



Sebesség
260 rpm



Teljesítmény
450 W



Súly 11,5 kg
(4.0 Ah akkumulátorral)



Túlterhelés
elleni védelem



Mágnes
leválásának
biztosítása

PRO-36 AKKU MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	260 rpm
Teljesítmény	450 W
Súly 4.0 Ah akkumulátorral	11.5 kg (25.35 lbs)
Max marás kapacitás	36 mm (1 7/16")
Max fúrás kapacitás	12 mm (0.47")
Lökethossz	70 mm (2.76")
Max vágás mélység	50 mm (1.97")
Feszültség	18 V DC
MFSC (Mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (Energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	765 kgf (7 500 N)
Mágnesztalp mérete	80 mm x 160 mm x 38 mm (3.15" x 6.3" x 1.5")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (0.24")
Orsó / Szerszám tartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód	WRT-0688-10-00-00-0

PRO-36 AD | ULTRA ALACSONY PROFILÚ MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-36 AD egy ultra alacsony profilú mágnes talpas fúró, amely a legszűkebb helyekre is befér. Tökéletes megoldás bármilyen szűk helyen végzett alkalmazáshoz, ahol a tipikus mágneses fúrógépek túl nagyok. Az erős motor és az erős elektromágneses talp lehetővé teszi akár 36 mm átmérőjű és akár 30 mm (1-3/16") mélységű furatok fúrását.

A PRO-36 AD TCT és HSS marókkal, valamint 19,05 mm (3/4") Weldon szárú csigafúrókkal is használható.

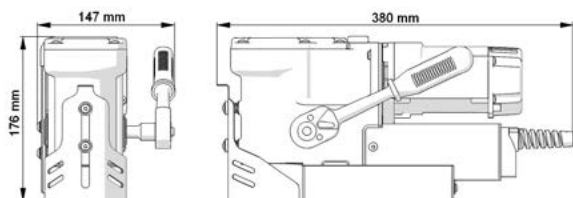


Jellemzők és előnyök:

- Ultra alacsony profilú, mindössze 176 mm magas mágneses fúró
- Rendkívül alacsony súly, mindössze 9 kg
- Marási kapacitás akár 36 mm-ig
- 19,05 mm-es (3/4") Weldon szárú csigafúrókkal is használható
- Lökét - 39 mm
- A mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Beépített forgácsvédő
- Levehető előtolókar (racsni) mindkét oldalról rögzíthető
- Emelőfogantyú a könnyű szállításhoz
- Palackos hűtés

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag táska
- Fogantyú
- Fogantyúadapter
- Vezérlőcsap
- Biztonsági pánt
- 4 mm-es imbuszkulcs
- Használati útmutató



PRO-36 AD a legszűkebb helyekre is befér



Praktikus műanyag táska



Kompakt kialakítás korlátozott magasságú területekhez. A levehető adagolókar (racsni) mindkét oldalról rögzíthető.



Max marási kapacitás 36 mm (1-7/16").



Pozícion kívüli munkavégzés



Emelőfogantyú a könnyű szállítás érdekében.

Választható tartozékok:



- ZSP-0521-04-00-00-0
Hosszú tollszár szerelvény



- PJM-000003
Hűtőfolyadék palack fúvókával

Lyukfúrás különféle eszközökkel:



- szabványos tollszár

- opcionális hosszúságú tollszár

PRO-36 AD MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	370 rpm (for 230 V); 350 rpm (for 115 V)
Teljesítmény	1020 W
Súly	9 kg (19.8 lbs)
Max marás kapacitás	36 mm (1 7/16")
Max fúrás kapacitás	12 mm (1/2")
Max súllyesztés	Ø 40 mm (1 9/16")
Lökethossz	39 mm (1-1/2")
Max vágás mélység	30 mm (1-3/16") with TCT cutters 20 mm (13/16") with HSS cutters *
Feszültség	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Mágneses tapadásvezérlés)	yes
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	908 kgf (8900 N)
Mágnes talp mérete	90 x 180 x 38.5 mm; 3-9/16 x 7-1/16 x 1-1/2 (")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Szerszám tartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0748-10-20-01-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0748-10-10-01-0

* Akár 25 mm (1"), ha opcionális hosszúságú szerelvényt használ (ZSP-0521-04-00-00-0)



Magfúró
max 36 mm
(1-7/16")



Csigafúró
max 12 mm (1/2")
Weldon szár
19 mm (3/4")



Vágás
mélység
30 mm
(1-3/16")



Lökethossz
39 mm
(1-1/2")



Sebesség
370 rpm



Teljesítmény
1020 W



Súly
9 kg
(19.8 lbs)

PRO-40 AD | ALACSONY PROFILÚ MÁGNES TALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-40 AD egy alacsony profilú mágnes talpas fúró, amely a legszűkebb helyeken is elér. Tökéletes megoldás bármilyen szűk helyen végzett alkalmazáshoz, ahol a tipikus mágneses fúrók túl nagyok.

A nagy teljesítményű motor lehetővé teszi akár 40 mm (1-9/16") átmérőjű és 40 mm (1-9/16") mély furatok fúrását. Az innovatív, ultraerős mágneses talp, amely nagy teljesítményt nyújt a légréseken, lehetővé teszi a munkát festett, rozsdás vagy vékony felületeken is.

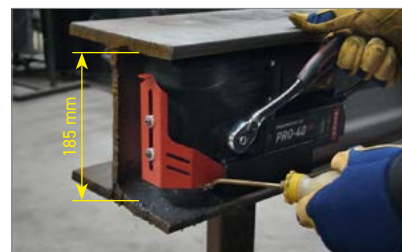
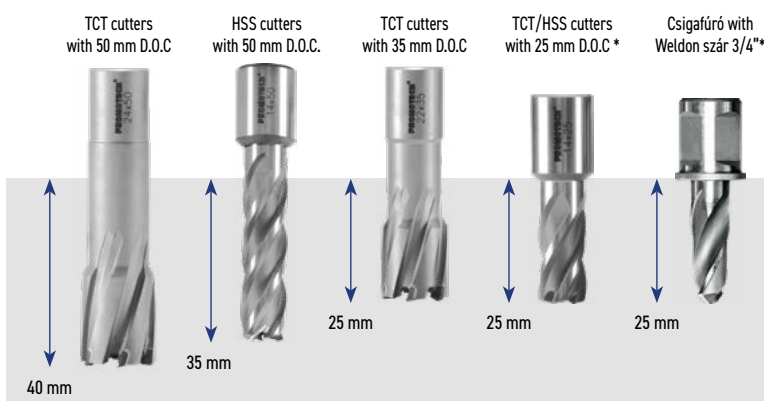
A mágneses tapadásvezérlés (MPAC) megvédi mind a fúrót, mind a kezelőt a túl vékony vagy nem megfelelő felületeken való munkavégzéstől, megakadályozva, hogy a motor bekapcsoljon, ha a tapadóerő veszélyesen alacsony.

A PRO-40 AD TCT és HSS marókkal, valamint 19,05 mm (3/4") Weldon szárú csigafúrókkal is használható.

Jellemzők és előnyök:

- Alacsony profilú, mindössze 185 mm magas mágneses fúrógép
- Rendkívül erős mágneses talp 1009 kgf (9900 N) tartóerővel
- Kompakt és könnyű kialakítás, mindössze 10 kg
- Akár 40 mm-es marási kapacitás magfúrókkal
- 19,05 mm-es (3/4") Weldon szárú csigafúrókkal is használható
- A 45 mm-es meghosszabbított löket akár 40 mm-es vágási mélységet is lehetővé tesz
- A mágneses mezőalak szabályozás (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Beépített forgácvédő
- Levehető előtolókar (racsni) mindkét oldalról rögzíthető
- Emelőfogantyú a könnyű szállításhoz
- Palackos hűtés

Maximális vágási mélység különböző szerszámokkal:



PRO-40 AD szűk helyekre is befér



Emelőfogantyú a könnyű szállítás érdekében.

PRO-40 AD MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	370 rpm
Teljesítmény	1100 W
Súly	10 kg (22 lbs)
Max marás kapacitás TCT/HSS	40 mm / 36 mm (1-9/16" / 1-7/16")
Max fúrás kapacitás	12 mm (1/2")
Max sülyesztés	40 mm (1-9/16")
Lökethossz	45 mm (1-3/4")
Max vágás mélység * opcionális vágóhosszabbítóval	40 mm using TCT cutters with 50 mm D.O.C. 35 mm using HSS cutters with 50 mm D.O.C. 25 mm using TCT cutters with 35 mm D.O.C. 25 mm using TCT/HSS cutters with 25 mm D.O.C. * 25 mm using Csigafúrók with Weldon szár *
Feszültség	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Mágneses tapadásvezérlés)	igen
MPAC (Mágneses mezőalak vezérlés)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnes talp mérete	168 x 84 x 48.5 mm 6-5/8" x 3-5/16" x 1-15/16"
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Szerszám tartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0836-10-20-01-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0836-10-10-01-0

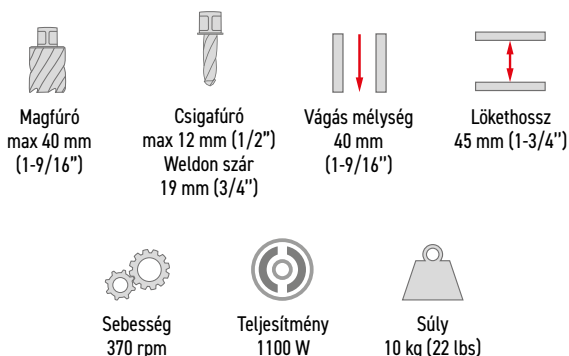
Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú
- Vezérlőcsap 6,34 x 102 mm HSS maróhoz

- Vezérlőcsap 7,98 x 103 mm TCT maróhoz
- Biztonsági pánt
- 4 mm-es imbuszkulcs
- Használati útmutató

Kiegészítők:

- PRD-000007 Vágóhosszabbító
- PJM-000003 Hűtőfolyadék palack fúvókával 250 ml (8 oz)



PRO-36R, PRO-36RH, PRO-36R Akku

SÍNFÚRÓK

A leggyakoribb és egyedi gyártású pozicionálók és sablonok széles választékával sínfúróink világszerte bármilyen vasúti szabványnak megfelelnek.

Ügyfeleink három ellátási lehetőség közül választhatnak. Nevezetesen villanymotor, benzinmotor vagy akkumulátoros hajtás.

Minden modell lehetővé teszi akár 36 mm átmérőjű furatok fúrását, kompakt és könnyű kialakításuk pedig ideális megoldást kínál helyszíni munkákhoz.

A gyors pozicionálás, a gyors rögzítés és az azonnali kioldó mechanizmusok könnyen használhatóvá és biztonságossá teszik őket.

A nyomásos hűtőközegrendszer, beleértve az 5 literes palackot is, lehetővé teszi a hűtőközeg kényszerű adagolását bármilyen fúrási pozícióban. Ideális megoldás, ha a gravitációs adagolás nem sikerül.

A PRO-36R villanymotorral, a PRO-36RH egy Honda 4 ütemű benzinmotorral, a legújabb PRO-36R Battery modell pedig egy akkus sínfúró gép.

Dízel- és akkumulátoros sínfúróink tökéletes megoldást jelentenek a kültéri munkavégzéshez távoli területeken, ahol nincs hozzáférés hálózati áramhoz.



PRO-36R



PRO-36 RH



PRO-36R Akku



A PRO-36R akkumulátor LED-es felügyeleti rendszerrel van felszerelve, amely zöld és piros színű jeleket generál a fúró aktuális állapotának jelzésére.

A vezérlőpanel úgynevezett „vandálbiztos” megvilágított motorindító/leállító gombokkal van felszerelve.



FÚRÓGÉP ÁLLAPOTA



Üzemeltetésre kész.

Folyamatos zöld



Vészleállítás (túlterhelés, befogási hiba).

Piros villogás



A motor nem indul, cserélje ki az akkumulátort.

Folyamatos piros



MŰSZAKI PARAMÉTEREK	PRO-36R	PRO-36RH	PRO-36R Battery
Szerszám tartó	Arbor 19 mm; 3/4" Weldon	Arbor 19 mm; 3/4" Weldon	Arbor 19 mm; 3/4" Weldon
Max marási kapacitás	36 mm (1-7/16")	36 mm (1-7/16")	36 mm (1-7/16")
Max fúrési kapacitás	Ø 16 mm (5/8")	Ø 16 mm (5/8")	Ø 16 mm (5/8")
Lökethossz	40 mm (1-9/16")	39 mm (1-9/16")	40 mm (1-9/16")
Max vágás mélység	30 mm (1-3/16")	30 mm (1-3/16")	30 mm (1-3/16")
Motor típus	Elektr. 1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz	4 ütemű benzinmotor	Akku 18 V DC
Teljesítmény	1020 W	1500 W	450 W
Sebesség (terhelés alatt)	350 rpm	225 rpm	260 rpm
Súly	14,5 kg (32 lbs)	18,5 kg (40,8 lbs)	14,5 kg (32 lbs)
Termékkód	WRT-0676-10-20-00-0 WRT-0676-10-10-00-0	WRT-0565-10-00-00-0	WRT-0766-10-00-00-0

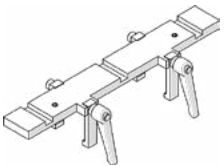
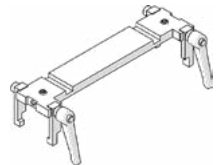
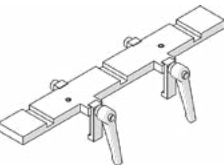
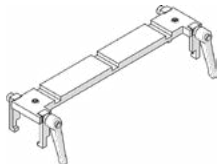
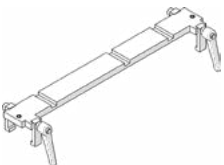
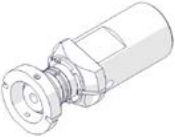


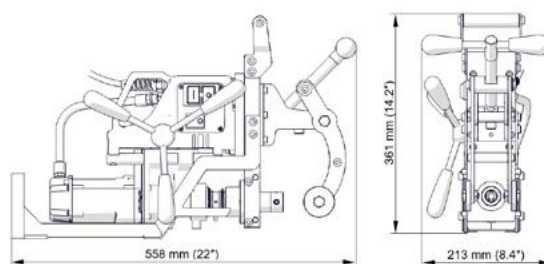
Max
Ø 36 mm
(1-7/16")



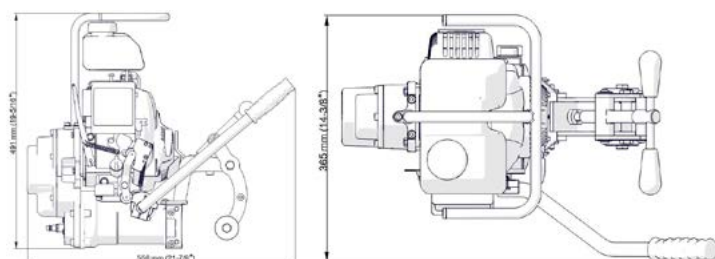
Max
Ø 16 mm
(5/8")

 A sínprofil sablonokat és a furatközép-pozicionálókat külön kell megrendelni. Kérésre egyedi sablonok és pozicionálók is rendelkezésre állnak, amelyek megfelelnek bármely szükséges sín szabványnak.

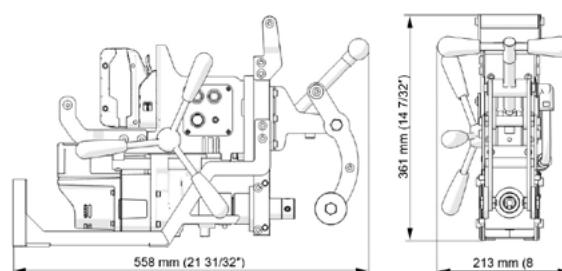
S49	Sínprofil sablon UST-0275-00-01-00-0		Furatközép-pozicionáló WZR-0275-99-00-00-0	
UIC54	Sínprofil sablon UST-0275-00-07-00-0		Furatközép-pozicionáló WZR-0275-24-00-00-1	
UIC60	Sínprofil sablon UST-0275-00-02-00-0		Furatközép-pozicionáló WZR-0275-14-00-00-0	
P50	Sínprofil sablon UST-0275-00-03-00-0		Furatközép-pozicionáló WZR-0275-15-00-00-0	
P65	Sínprofil sablon UST-0275-00-04-00-0		Furatközép-pozicionáló WZR-0275-16-00-00-0	
NP46	Sínprofil sablon UST-0275-00-06-00-0		Furatközép-pozicionáló WZR-0275-23-00-00-0	
Kétoldalas sülyesztő szerszám Ø 36mm (1 7/16") ZSP-0275-38-00-00-0				



PRO-36R



PRO-36 RH



PRO-36R Akku

FÚRÓK KÜLÖNLEGES ALKALMAZÁSOKHOZ



PRO-36 PM Akku

Ez a speciális kialakítású, akkumulátorral működő, permanens mágneses talppal ellátott gép távoli területeken való használatra készült, ahol nincs áramellátás. Az új permanens mágneses talpat a Promotech R&D tervezte számítógépes mágneses térelemzés és mágneses tartóerő elemző segítségével.

A talp működéséhez nincs szükség áramra. A fúró konvex (min. átmérő – 80 mm) és konkáv (min. átmérő 1000 mm) anyagokkal is használható.

A PRO-36 PM akkumulátor LED-es felügyeleti rendszerrel van felszerelve, amely zöld és piros színű jelekkel kommunikál a fúró aktuális állapotának jelzésére és biztonsági információk nyújtására.



PRO-36 PM

A mágneses talppal rendelkező gép áramkimaradás kockázatával járó alkalmazásokhoz készült (pl. falfúrás). A mágneses talp nagyon erős neodímium mágnesekkel van felszerelve, és működéséhez nem szükséges elektromos áram. A kapcsolható tartóerő funkció lehetővé teszi a fúró egyszerű és pontos pozicionálását, miközben a mágneses talp részben be van kapcsolva. A fúró konvex (min. átmérő – 80 mm) és konkáv (min. átmérő 1000 mm) anyagokkal is használható.



PRO-36 T3

Az elektromágneses talppal rendelkező gép acélprofilok megmunkálására szolgál. A fal minimális vastagsága akár 3 mm is lehet. Az egyedülálló kialakítás lehetővé teszi az optimális mágneses mező eloszlását, így a tartóerő összehasonlítható a kétszer olyan vastag anyagra helyezett hagyományos talppal. Ez alkalmassá teszi a gépet nagyon vékony anyagok megmunkálására is.

MŰSZAKI PARAMÉTEREK	PRO-36 PM Akku	PRO-36 PM	PRO-36 T3
Motor sebesség (terhelés alatt)	260 rpm	350 rpm	350 rpm
Teljesítmény	400 W	1020 W	1020 W
Súly	14.5 kg (4.0 Ah akkumulátorral)	13.2 kg (29.1 lbs)	11 kg (24 lbs)
Max marás kapacitás	36 mm (1.42") with TCT cutters 30 mm (1.18") with HSS cutters	36 mm (1.42")	36 mm (1.42")
Max fúrás kapacitás	12 mm (0.47")	12 mm (0.47")	12 mm (0.47")
Lökethossz	70 mm (2.76")	70 mm (2.76")	70 mm (2.76")
Max vágás mélység	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	51 mm (2")
Feszültség	18 V DC	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	-	-	yes
Mágneses talp tartóerő	714 kgf (7 000 N)	714 kgf (7 000 N)	918 kgf (9 000 N)
Mágneses talp mérete	75 mm × 188 mm × 53 mm	75 mm × 188 mm × 53 mm	100 mm × 200 mm × 38 mm
Min anyag vastagság	6 mm (0.24")	6 mm (0.24")	3 mm (0.12") merev acélprofilokhoz 3 - 6 mm (0.12" - 0.24") to be careful
Szerszám tartó	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód	WRT-0765-10-00-00-0	WRT-0764-10-10-00-0 (110-120V) WRT-0764-10-20-00-0 (220-240V)	WRT-0440-10-10-04-4 (110-120V) WRT-0440-10-20-04-4 (220-240V)



PRO-36 AUTO | AUTOMATIKUS ELŐTOLÁSÚ MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP LED-ES MEGFIGYELŐ RENDSZERREL

Az új PRO-36 AUTO egyedi LED-es felügyeleti rendszerrel szerelt, mely jelzi a fúró aktuális állapotát és további biztonsági- és diagnosztikai információkat nyújt.

Az Auto Feed Smart Drive System optimalizálja a paramétereket minden egyes vágási/marási művelethez, amikor a fúró automatikus üzemmódban működik.

A fúróvezérlő folyamatosan a leghatékonyabb munkakörülményeket választja ki a motorterhelés, az előtolási sebesség és az adott szerszámtípushoz és furatátmérőhöz megengedett vágási paraméterek tartománya alapján. Ez a HSS és a TCT marók élettartamának meghosszabbítását és a gép teljesítményének javulását eredményezi.

Sülyesztés és vékony munkadarabokon végzett megmunkálás, amikor a LED alacsony szorítóerőt jelez (zölden villog), csak kézi üzemmódban lehetséges.

Egy biztonsági heveder védi a gépet a leeséstől befogási hiba esetén.

Jellemzők és előnyök:

- A LED-es monitorozó rendszer jelzi a fúró aktuális állapotát, és biztonsági-, valamint diagnosztikai információkat nyújt
- A LED-es monitorozó rendszer zölden villog, ha nem megfelelő tapadást érzel, például rés vagy vékony munkadarab miatt
- Az Auto Feed Smart Drive minden szerszámhoz külön-külön optimalizálja a marási paramétereket a típusától (HSS vagy TCT) és a 12 mm-től 36 mm-ig terjedő furatátmérőtől függően, ami jelentősen meghosszabbítja a szerszám élettartamát.
- A dőlésérzékelő megállítja a gép motorjának leválását.
- A kettős rúddal ellátott vezérlőrendszer rendkívüli merevséget és beállításmentes működést biztosít.
- A mágneses mezőalak szabályozása (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagoknál.
- Az automatikus előtolás-vezérlés leállítja a gépet, amikor a maró áthalad.
- Védelem az automatikus újraindítás ellen áramkimaradás után.
- Kompakt, merev kialakítás, ultrakönnyű, 13,5 kg-os súllyal.



Készlet tartalma:

- Drilling machine
- Metal box
- Safety strap
- Cooling system bottle
- Chip guard
- 4 mm hex wrench
- Operator's Manual

LED monitorozó rendszer:

Ez az egyedülálló LED-es interfész zöld és piros színű jeleket generál, amelyek jelzik a fúró aktuális állapotát, valamint biztonsági és diagnosztikai információkat nyújtanak. Vészhelyzet esetén gyors információcserét biztosít a fúró és a kezelő között.

FÚRÓGÉP ÁLLAPOTA		Erős felület. Használatra kész. (Folyamatos zöld)
		Vészleállítás. A talp nem érintkezik a felülettel. (3 piros villanás zöld között)
		Vészleállítás. A gép dőlése vagy rezgése. (4 piros villanás zöld között)
		Vészleállítás. Orsómotor túlterhelés. (5 piros villanás zöld között)
		Vészleállítás. Adagolómotor túlterhelt. (6 piros villanás zöld között)
BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓ		Gyenge felület. Alacsony szorítóerő. (Villogó zöld)
DIAGNOSZTIKAI INFORMÁCIÓ		Hibás vezérlőrendszer. (7 piros villanás zöld között)

PRO-36 AUTO MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség	350 rpm (terhelés alatt) 580 rpm (alapjárat)
Teljesítmény	1020 W
Súly	13.5 kg (30 lbs)
Max marási kapacitás	36 mm (1-7/16")
Max sülyesztés	40 mm (1-9/16")
Lökethossz	70 mm (2-3/4")
Max vágás mélység	51 mm (2")
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	917 kgf (9 000 N)
Mágnes talp mérete	80 mm × 160 mm × 38 mm 3-1/8" × 6-5/16" × 1-1/2"
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Szerszám tartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0672-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0672-10-10-00-0



Magfúró
max 36 mm
(1-7/16")



Vágás mélység
51 mm
(2")



Lökethossz
70 mm
(2-3/4")



Sebesség
350 rpm



Teljesítmény
1020 W



Súly
13.5 kg
(30 lbs)



Túlterhelés
elleni védelem



Mágnes
leválásának
biztosítása

PRO-40 | UNIVERZÁLIS MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-40 speciális motorral és egyfokozatú sebességváltóval rendelkezik (440 ford./perc), hogy megfelelő sebességet biztosítson $\Phi 40$ mm-ig HSS marókkal és $\Phi 16$ mm-es csigafúrókkal végzett munkákhoz. A merev szerkezetet FEA (végelem-elemzés) szoftverrel optimalizálták, mely meghosszabbítja az eszköz élettartamát. A kompakt kialakítás és az innovatív, könnyített súlyú okos mágnesek miatt a gép könnyű és egyszerűen kezelhető. A PRO-40 maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon is a mágneses mezőalak szabályozásának (MFSC) köszönhetően.

A fúró és a kezelőt a mágneses erőtapadás-szabályozás (MPAC) védi a túl vékony munkadarabon végzett munkától. A PRO-40 energiatakarékos bázissal (ESB) van szerelve, amely teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár.

Jellemzők és előnyök:

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- A célzott igényekhez fejlesztett motor
- Motor sebesség 440 rpm (terhelés alatt)
- Weldon $\frac{3}{4}$ " orsó
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett tömeggel
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A nagy löket hosszú szerszámok használatát teszi lehetővé
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- Mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses alap tapadási erejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Energiatakarékos (ESB) csak az erejének 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3db)
- Biztonsági heveder
- Hűtőrendszer
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 8 mm-es kombinált kulcs
- Kezelési kézikönyv

Választható tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0 DMP 251 csőcsatlakozás 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP 501 csőcsatlakozás 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- TRZ-000027 Weldon adapter $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ " 20 UNF
- UCW-000059 Fúrótokmány $\frac{1}{2}$ " 20 UNF x 1.5-13 mm
- UCW-000061 Fúrótokmány $\frac{1}{2}$ " 20 UNF x 3-16 mm
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomás alatti hűtőrendszer
- PDS-0587-10-00-00-0 Vákuum pad
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) Vákuum pumpa
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Vákuum pumpa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegő csatlakozó

PRO-40 MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	440 rpm
Teljesítmény	1100 W
Súly	13 kg (28.7 lbs)
Max marás kapacitás TCT/HSS	40/40 mm (1.57"/1.57")
Max fúrás kapacitás	16 mm (0.63")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max vágás mélység	50 mm (2")
Feszültség	1~220-240 V, 50-60 Hz 1~110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és $R_a = 1,25$ érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnes talp mérete	84 x 168 x 41.5 (mm) 3.3 x 6.6 x 1.6 (")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Orsó	19 mm (3/4") Weldon
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0723-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0723-10-10-00-0



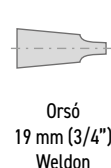
1.060€ helyett
690€
akciós nettó ár



Fúrás kapacitás 16 mm-ig (0.63")



Marás kapacitás 40 mm-ig (1.57")
Vágás mélység 50 mm-ig (2")



PRO-50 | 2 SEBESSÉGES MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-50 speciális motorral és 2 fokozatú sebességváltóval rendelkezik (240/480 rpm), hogy megfelelő sebességet biztosítson a maximum Ø45 mm-es HSS marókkal, valamint 23 mm-es spirálfúrókkal végzett munkához. A merev szerkezetet FEA (végelem-elemzés) szoftverrel optimalizálták, mely meghosszabbítja az eszköz élettartamát és lehetővé teszi a maximális 75 mm-es vágási mélységet. A kompakt kialakítás és az innovatív, könnyített súlyú okos mágnesek miatt a gép könnyű és egyszerűen kezelhető. A PRO-50 maximális tartóerőt biztosít vékony anyagok esetén a mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) segítségével. A fúró védi a gépet és a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától a mágneses tapadásvezérlő (MPAC) révén. A PRO-50 emellett energiatakarékos bázis (ESB) funkcióval van ellátva, a motor leállásakor az energiafelhasználás 50%-os.

Jellemzők és előnyök:

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- A célzott igényekhez fejlesztett motor
- A motor fordulatszáma 240/480 ford./perc (terhelés alatt)
- MT2-vel felszerelt orsó
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett tömeggel
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A nagy löket hosszú szerszámok használatát teszi lehetővé
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- Mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses alap tapadási erejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Energiatakarékos talp (ESB) csak az erejének 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3db)
- MT2 tengely 19 mm-es (3/4") Weldon szerszámtartóval
- Biztonsági heveder
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőrendszer tömlőjéhez
- MT2
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 8 mm kombinált kulcs
- Kezelési utasítás

Választható tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0 DMP 251 csőcsatlakozás 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP 501 csőcsatlakozás 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- TRZ-000008 Adapter MT2 x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Fúrótkmány 1/2" 20 UNF x 1,5-13 mm
- UCW-000061 Fúrótkmány 1/2" 20 UNF x 3-16 mm
- UCW-0220-00-00-00-4 Arbor AMT2-C19/2-3 75 mm (3") mélységvágáshoz
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomás alatti hűtőrendszer
- PDS-0587-10-00-00-0 Vákuum pad
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) Vákuum pumpa
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Vákuum pumpa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegő csatlakozó

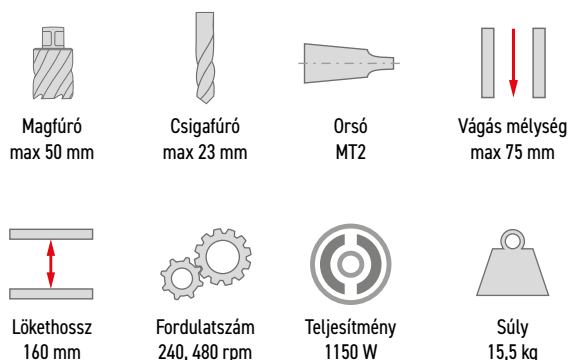
PRO-50 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	240/480 rpm
Teljesítmény	1150 W
Súly	15,5 kg (34.17 lbs)
Maximális marási teljesítmény TCT/HSS	50/45 mm (1.97"/1.77")
Max fúrási kapacitás	23 mm (0.91")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max vágási mélység	50 mm (2")
	75 mm (2.95") opcionális
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
	1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos bázis)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnesztalp mérete	84 mm x 168 mm x 48 mm (3.3" x 6.6" x 1.9")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Orsó	MT2
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-10-00-0



Fúrási kapacitás 23 mm-ig (0,91")



Marási teljesítmény 50 mm-ig (2")
Vágásmélység akár 75 mm (3") - opcionális



PRO-50 TCT | 2 SEBESSÉGES MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-50 TCT célirányosan tervezett motorral és 2 sebességes (320/640 ford/perc) sebességváltóval rendelkezik, optimalizálva akár 45 mm átmérőjű TCT marókkal és akár 18 mm átmérőjű csigafúrókkal történő munkavégzéshez. A merev konstrukció, amelyet FEA (végelem-analízis) szoftverrel optimalizáltak, meghosszabbítja a szerszám élettartamát és akár 75 mm-es vágási mélységet is lehetővé tesz. A kompakt kialakítás és az innovatív intelligens mágnessel rendkívül könnyű és kezelhető a fúrógép. A PRO-50 TCT maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon a mágneses mezőalak szabályozásnak (MFSC) köszönhetően. A fúró a mágneses tapadásvezérlő (MPAC) segítségével védi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon történő munkavégzéstől. A PRO-50 TCT energiatakarékos talppal (ESB) is fel van szerelve, amely álló motor esetén a teljesítményének csak 50%-át használja.

Jellemzők és előnyök:

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- Célzottan tervezett motor
- Motorfordulatszám 320/640 ford/perc (terhelés alatt)
- MT2 tengelyvéggel szerelt orsó
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A nagy löket lehetővé teszi a hosszú szerszámok használatát
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- A mágneses mezőalak szabályozása (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- A mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses talp tapadóerjét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Az energiatakarékos talp (ESB) a motor álló helyzetében csak a teljesítmény 50%-át használja fel

Készlet tartalma:

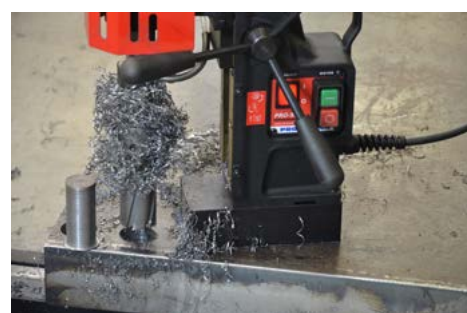
- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3 db)
- MT2 befogó 19 mm-es (3/4") Weldon szerszámtartóval
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőrendszer tömlőjéhez
- MT2 ütőfej
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Használati útmutató

Választható tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0 Csőcsatlakozás DMP 251 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- PDS-0111-03-00-01-0 Csőcsatlakozás DMP 501 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- TRZ-000008 Adapter MT2 x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 1.5-13 mm
- UCW-000061 Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 3-16 mm
- UCW-0220-00-00-0-4 Arbor AMT2-C19/2-3 for 75 mm (3") vágás mélység
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomás alatti hűtőrendszer
- PDS-0587-10-00-00-0 Vákuum pad
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) Vákuum pumpa
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Vákuum pumpa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegő csatlakozó



Fúrési kapacitás 18 mm (0.71")



Marási kapacitás 45 mm (2")
Vágás mélység 75 mm (3") - opcionális

PRO-50 TCT MŰSZAKI PARAMÉTEREK

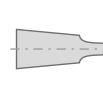
Motor sebesség (terhelés alatt)	320/640 rpm
Teljesítmény	1150 W
Súly	15,5 kg (34.17 lbs)
Max marás kapacitás TCT/HSS	45/40 mm (1.77"/1.57")
Max fúrás kapacitás	18 mm (0.71")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max vágás mélység	50 mm (2") 75 mm (2.95") option
Feszültség	1- 220-240 V, 50-60 Hz 1- 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnesztalp mérete	84 mm x 168 mm x 48 mm (3.3" x 6.6" x 1.9")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Orsó	MT2
Szerszám tartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0742-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0742-10-10-00-0



Magfúró
max 45 mm



Csigafúró
max 18 mm



Orsó
MT2



Vágás mélység
max 75 mm



Lökethossz
160 mm



Sebesség
320, 640 rpm



Teljesítmény
1150 W



Súly
15,5 kg

PRO-51 | UNIVERZÁLIS MÁGNES TALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-51 egy új generációs mágnes talpas fúrógép 2-es számú Morse-kúppal.

A fúrógép a legújabb generációs elektromágneses talppal szerelt, mágneses mezőalak vezérlés rendszerrel (MFSC) és mágneses tapadásszabályozó modullal (MPAC), amely érzékeli az elektromágneses talp tapadási erejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabokon végzett munkától. Az Energiatakarékos Talp (ESB) a teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár.

Az egyedülálló félautomata gib-beállító rendszer (szabadalom folyamatban) lehetővé teszi az egyszerű, gyors és mindig pontos finomhangolást szakértői tudás vagy tapasztalat nélkül. A cserélhető bordás tengely az armatúra tengely végén kiküszöböli a fáradtságos és költséges armatúra karbantartást. A kompakt kialakítás lehetővé teszi a kezelő számára, hogy nagyon közel fúrjon az oldalfalhoz és a sarkokhoz.

Jellemzők és előnyök:

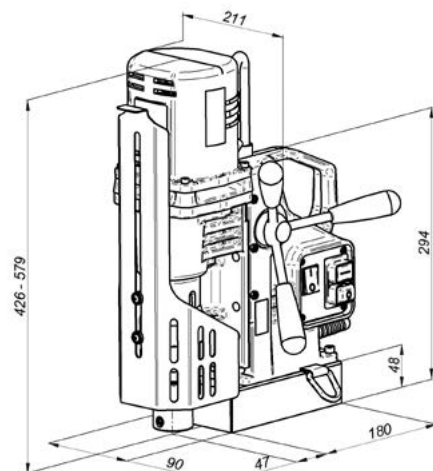
- kompakt kialakítás
- egy darabból készült hajtómű és szánrendszer
- kiváló súly/teljesítmény arány
- karbantartásbarát kialakítás
- célirányosan tervezett motor nagy teherbírású hajtóművel
- karbantartásbarát sínvezető rendszer

Készlet tartalma:

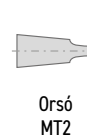
- Mágnes talpas fúrógép
- Fémdoboz
- MT2 befogó 19 mm-es Weldon furattal – hűtőgyűrűvel
- Forgácsvédő/Vezető
- Hűtőfolyadék palack szerelvény
- Biztonsági lánc karabínerral
- Szerszámkészlet ékkel
- Használati útmutató
- Standard szállítási súly – 26,1 kg (56 font 5 uncia)

Választható tartozékok:

- UCW-0285-03-00-00-0 Gyorsan cserélhető AMTE2-C19/2-2 Folyamatos hűtésű orsó gyűrűvel
- PDS-0110-03-00-01-0 DMP0251 Csőcsatlakozás
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP0501 Csőcsatlakozás
- KNC-0399-09-00-00-0 Hűtőtartozék csigafúráshoz
- PDS-0587-00-00-00-0 Vákuum pad
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegő csatlakozó



PRO-51 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor Speed (under load)	200, 400 rpm
Teljesítmény	1300 W
Súly	16,5 kg (35 lbs 9 oz)
Max Marás kapacitás	51 mm (2")
Max Fúrás kapacitás	23 mm (7/8")
Max. süllyesztés	51 mm (2")
Lökethossz	153 mm (6")
Max Vágás mélység	51 mm (2")
Feszültség	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Félautomata gib-beállítás	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1224 kgf (12000 N)
Mágneses talp mérete	90 x 180 x 48 mm 3-9/16 x 7-1/16 x 1-7/8 (")
Min. munkadarab vastagság	8 mm (5/16")
Orsó	MT2
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0399-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0399-10-10-00-0



PRO-55 | MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

PRO-55 mágneses fúrógép speciálisan kialakított motorral és 2 fokozatú sebességváltóval (200/400 ford./perc) rendelkezik, amely optimális fordulatszámot biztosít HSS magfúrókhoz (Ø 50 mm-ig) és spirálfúrókhoz (Ø 16 mm-ig). Masszív felépítése, amelyet végeelem-analízissel (FEA) optimalizáltak, megnöveli a szerszám élettartamát és lehetővé teszi akár 75 mm-es fúrási mélységet.

Kompakt kialakítása és az innovatív, könnyített intelligens mágnes rendszer révén a gép súlya alacsony, így könnyen kezelhető. A mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) technológia maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon, míg a mágneses tapadásvezérlő (MPAC) megvédi a gépet és a kezelőt túl vékony munkadarab esetén. A PRO-55 energiatakarékos talppal (ESB) is rendelkezik, amely a motor leállításakor csupán 50%-os teljesítményt használ, ezzel is növelve a hatékonyságot és a gazdaságos működést.

Jellemzők és előnyök:

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- A célzott igényekhez fejlesztett motor
- Motorfordulatszám 200/400 ford./perc (terhelés alatt)
- Weldon 3/4"-os orsóval szerelt
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A hosszabb löket lehetővé teszi a hosszú szerszámok használatát
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- A mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- A mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses talp tapadóerejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Az energiatakarékos talp (ESB) a motor álló helyzetében csak a teljesítmény 50%-át használja fel

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3 db)
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Használati útmutató

Választható tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0 DMP 251 csőcsatlakozás 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP 501 csőcsatlakozás 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- TRZ-000027 Adapter Weldon 3/4" x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 1.5-13 mm
- UCW-000061 Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 3-16 mm
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomás alatti hűtőrendszer
- PDS-0587-10-00-00-0 Vákuum pad
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) Vákuum pumpa
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Vákuum pumpa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegő csatlakozó

PRO-55 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	200/400 rpm
Teljesítmény	1100 W
Súly	15 kg (33.1 lbs)
Max marási teljesítmény TCT/HSS	55/50 mm (2.17"/1.97")
Max fúrési kapacitás	16 mm (0.63")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max vágási mélység	75 mm (2.95")
Feszültség	1- 220-240 V, 50-60 Hz 1- 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnesztalp mérete	84 x 168 x 41.5 (mm) 3.3 x 6.6 x 1.6 (")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Orsó	19 mm (3/4") Weldon
Szerszám tartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0741-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0741-10-10-00-0



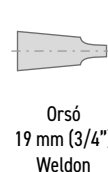
1.345€ helyett
890€
akciós nettó ár



Fúrás kapacitás 16 mm-ig (0.63")



Marás kapacitás 55 mm-ig (2.17")
Vágás mélység 75 mm-ig (3")



PRO-55 TCT | MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-55 TCT speciálisan kialakított motorral és 2 fokozatú sebességváltóval (320/640 ford/perc) rendelkezik, amely optimális fordulatszámot biztosít akár 45 mm átmérőjű TCT marókkal és akár 16 mm átmérőjű csigafúrókkal való munkavégzéshez. A merev konstrukció, amelyet FEA (végelem-analízis) szoftverrel optimalizáltak, meghosszabbítja a szerszám élettartamát és akár 75 mm-es vágási mélységet is lehetővé tesz. Kompakt kialakítása és az innovatív, könnyített intelligens mágnes rendszer révén a gép súlya alacsony. A PRO-55 TCT maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon a mágneses mezőalak vezérlésnek (MFSC) köszönhetően. A fúró a mágneses tapadásvezérlő (MPAC) segítségével védi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon történő munkavégzéstől. A PRO-55 TCT energiatakarékos talppal (ESB) rendelkezik, amely a motor álló helyzetében csak a teljesítmény 50%-át használja.

Jellemzők és előnyök:

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- A célzott igényekhez fejlesztett motor
- Motorfordulatszám 320/640 ford/perc (terhelés alatt)
- Weldon 3/4"-os orsóval felszerelve
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A nagy löket lehetővé teszi a hosszú szerszámok használatát
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- A mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- A mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses talp tapadóerejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Az energiatakarékos talp (ESB) a motor álló helyzetében csak a teljesítmény 50%-át használja fel

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3 db)
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Használati útmutató

Választható tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0 Csőcsatlakozás DMP 251 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- PDS-0111-03-00-01-0 Csőcsatlakozás DMP 501 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- TRZ-000027 Adapter Weldon 3/4" x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Fúrótkmány 1/2" 20 UNF x 1.5-13 mm
- UCW-000061 Fúrótkmány 1/2" 20 UNF x 3-16 mm
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomás alatti hűtőrendszer
- PDS-0587-10-00-00-0 Vákuum pad
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) Vákuum pumpa
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Vákuum pumpa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegő csatlakozó

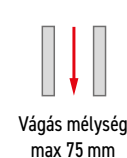
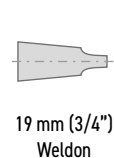


Marás kapacitás 45 mm (1.77")
Vágás mélység 75 mm (3")



Marás kezdőpontja akár 50 mm-rel (2")
a fúrótalp szintje alatt

PRO-55 TCT MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	320/640 rpm
Teljesítmény	1100 W
Súly	15 kg (33.1 lbs)
Max Marás kapacitás TCT/HSS	45/40 mm (1.77"/1.57")
Max Fúrás kapacitás	16 mm (0.63")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max Vágás mélység	75 mm (2.95")
Feszültség	1- 220-240 V, 50-60 Hz 1- 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	yes
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	yes
ESB (energiatakarékos talp)	yes
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágneses talp mérete	84 x 168 x 41.5 (mm) 3.3 x 6.6 x 1.6 (")
Min. work piece thickness	6 mm (1/4")
Orsó	19 mm (3/4") Weldon
Szerszám tartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0716-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0716-10-10-00-0



VÁKUUM PAD MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉPEKHEZ

A vákuum pad egy speciális befogóeszköz kompakt mágnes talpas fúrógépekhez. Lehetővé teszi a mágneses fúrógépek számára, hogy hatékonyan dolgozzanak nemvas anyagokon, ahol lehetetlen a fúró mágneses talpát közvetlenül a munkadarabra illeszteni.

A vákuumbetét lehetővé teszi a nem mágneses vagy vékony felületek, valamint bizonyos felületi tökéletlenségekkel rendelkező anyagok fúrását. Rozsdamentes acél, alumínium és vékony szénacél lemezek megmunkálására szolgál. A követelményektől és az üzemi körülményektől függően a betét vákuum- vagy sűrített levegővel is működtethető.



Jellemzők és előnyök:

- Lehetővé teszi lapos, nemvas anyagok fúrását
- A következő Promotech mágnes talpas modellekkel használható: PRO-16, PRO-36, PRO-40, PRO-50, PRO-50TCT, PRO-51, PRO-52T, PRO-55 és PRO-55TCT
- Tartalmaz 2 méteres szivattyúcsatlakozó tömlőt
- 2 lehetséges konfiguráció:
 - vákuumos (alapértelmezett)
 - sűrített levegős (opcionális)

VÁKUUMOS (alapértelmezett)



Hordozható vákuumszivattyú biztonsági tartállyal - ideális megoldás vákuum paddal való együttes munkavégzéshez

- AGR-0541-10-20-00-0 for 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 for 115 V UK csatlakozással

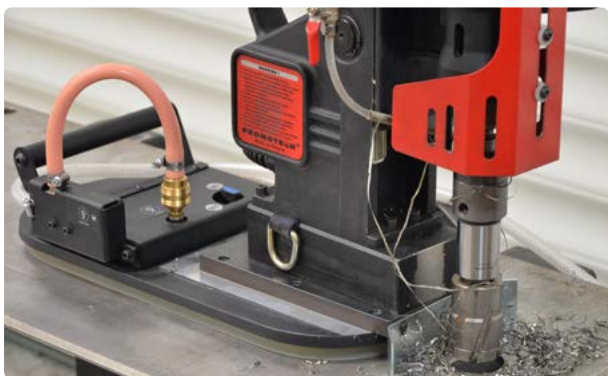
Műszaki paraméterek, Vákuum pados rendszer

Gauge pressure*	-0.8 bar (-11.5 psig)
Csatlakozás	Gyorscsatlakozó DN 7.2
Kapacitás	4 m3/h (141 ft3/h)
Szorítóerő (at gauge pressure of -0.8 bar / -11.5 psig)	0 méterrel a tengerszint felett 1500 méterrel a tengerszint felett
Min. munkadarab vastagság	5 mm
Fúrási mélység csökkentése	40 mm (1-9/16")
Méret	488 mm × 214 mm × 107 mm 19-3/16" × 8-7/16" × 4-3/16"
Bevezetőtömlő hossza	2 m (6.5 ft)
Szükséges környezeti hőmérséklet	1-40 °C (34-104°F)
Súly	7.5 kg (16.5 lbs)
Termékkód	PDS-0587-10-00-00-0

*ahol 0 a légköri nyomást, -1 pedig a tökéletes vákuumot jelöli



SŰRÍTETT LEVEGŐS (opcionális)



Sűrített levegős csatlakozással
felszerelt vákuumpad



Sűrített levegős csatlakozás
ZSP-0587-11-00-00-0

Opcionális - sűrített levegős

Az opcionális sűrített levegős csatlakozás a Bernoulli-elv szerinti nagy áramlási sebességnek köszönhetően vákuumot hoz létre. A sűrített levegős ejektorral felszerelt vákuumkorong hatékony megoldást jelenthet számos ipari üzemben és műhelyben, ahol széles körben alkalmazzák a sűrített levegős csőrendszert.

Műszaki paraméterek, vákuum pados rendszer - sűrített levegővel

Ellátás	6 bar (87 psi)
Csatlakozás	Gyorscsatlakozó szerelvény DN 7.2
Levegőfogyasztás	4 m ³ /h (141 ft ³ /h)
Bevezetőtömlő hossza	2 m (6.5 ft)
Szorítóerő (at gauge pressure of -0.8 bar / -11.5 psig)	0 méterrel a tengerszint felett 1500 méterrel a tengerszint felett
Szükséges környezeti hőmérséklet	1-40 °C (34-104°F)
A bevezetőcső hosszabbítójának átmérője (ha szükséges)	8 mm
A bevezetőtömlő maximális teljes hossza (beleértve a bevezetőtömlő hosszabbítását is)	10 m



Berendezéskonfigurációk

A vákuum pad használata 40 mm-rel csökkenti a normál vágási mélységet.
A maximális vágási mélység az alkalmazott konfigurációtól függ.

MAXIMUM Vágás mélység [mm]	MAGFÚRÓ		HASZNÁLATBAN LÉVŐ BERENDEZÉSEK	
	típus	hossz [mm]	Vákuum pad	Magfúró 50 mm-es hosszabbító + kilövő túske
N/A	HSS	25	•	
25	HSS	25	•	•
10	HSS	50	•	
50	HSS	50	•	•
35	HSS	75	•	
50	HSS	100	•	
N/A	TCT	35	•	
35	TCT	35	•	•
10	TCT	50	•	
50	TCT	50	•	•
35	TCT	75	•	
50	TCT	100	•	

Termékkód	Kilövő túske hossz [mm]	Magfúró típus	Vágás hossz [mm]	Fúró átmérő [mm]
PLT-000020	127	HSS - Ø 6,34 mm kilövő túske	25	12-50
PLT-000023	153	HSS - Ø 6,34 mm kilövő túske	50	12-50
PLT-000021	140	TCT - Ø 6,34 mm kilövő túske	35	12-17
PLT-000022	145	TCT - Ø 7,98 mm kilövő túske	35	18-50
PLT-000023	153	TCT - Ø 6,34 mm kilövő túske	50	12-17
PLT-000025	160	TCT - Ø 7,98 mm kilövő túske	50	18-50



Magfúró 50 mm-es hosszabbítóval
Termékkód: PRD-000004
kilövő túske szükséges (lásd a táblázatot)



Kilövő túske

PRO-62 | MÁGNES TALPAS FÚRÓGÉP

A 19 mm-es (3/4") Weldon szerszámtartóval felszerelt PRO-62 fúró TCT és HSS gyűrűs marókat használ, amelyek csak a fúrat kerületén vágnak hornyot, tömör magot hagyva a közepén.

Az erős, 1600 W-os motor akár 65 mm-es (2-9/16") vágási kapacitást és akár 75 mm-es (3") vágási mélységet tesz lehetővé. A kettős vezetőrudas kialakítás karbantartásmentes sínes vezetőrendszert tesz lehetővé.

Jellemzők és előnyök:

- Erős motor nagy terhelésű, 2 sebességes sebességváltóval
- Karbantartásmentes sínvezető rendszer a kettős vezetőrudaknak köszönhetően
- Innovatív, intelligens mágnes csökkentett súllyal
- A merev kialakítás meghosszabbítja a szerszám élettartamát
- A mágneses mezőalak szabályozása (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- A mágneses tapadásvezérlés (MPAC) érzékeli az elektromágneses talp tapadóerejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Az energiatakarékos talp (ESB) a teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nincs használatban
- A motor automatikusan leáll, ha a kefék elkopnak (a motor újraindításához a keféket ki kell cserélni)
- Marás TCT vagy HSS marószerszámokkal
- Fúrás Weldon szárú csigafúrókkal
- Nagy hűtőfolyadék tartály

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Hűtőrendszer
- Fogantyú (3 db)
- Biztonsági pánt
- 4 mm-es imbuszkulcs
- fogantyúval
- Használati útmutató



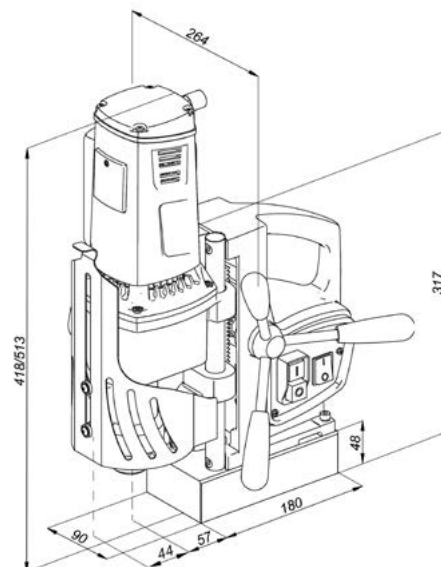
Marási kapacitás 65 mm (2-9/16")



Max vágás mélység 75 mm (3")



Méretetek:



PRO-62 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	160 rpm (gear I) 390 rpm (gear II)
Teljesítmény	1600 W
Súly	17 kg (37 lbs)
Max Marás kapacitás	65 mm (2-9/16")
Lökethossz	95 mm (3-3/4")
Max Vágás mélység	75 mm (3")
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1122 kgf (11 000 N)
Mágneses talp mérete	90 mm x 180 mm x 48 mm 3-9/16" x 7" x 1-7/8"
Min. munkadarab vastagság	8 mm (5/16")
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0630-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0630-10-10-00-0



Magfúró
max 65 mm



Weldon szár 19
mm



Vágás mélység
75 mm



Lökethossz
95 mm



Speed
160 rpm
390 rpm



Teljesítmény
1600 W



Súly
17 kg



Kopott kefék
Auto-Stop

PRO-72 | 2 SEBESSÉGES MÁGNES TALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-72 egy nagy teljesítményű, kétsebességes mágneses fúró, amely akár 70 mm-es (2-3/4") marási kapacitást és 25 mm-es (1") fúrási kapacitást tesz lehetővé.

Az innovatív, könnyű, intelligens mágnesnek köszönhetően a PRO-72 mindössze 18,0 kg-ot (40 fontot) nyom. Merev kialakítása meghosszabbítja a szerszám élettartamát, a félautomata gib-beállítás pedig egyszerű, gyors és helyes működést tesz lehetővé néhány egyszerű lépésben.

A PRO-72 maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon a mágneses mezőalak vezérlésnek (MFSC) köszönhetően. A fúró a mágneses tapadásvezérlő (MPAC) segítségével védi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától.

A PRO-72 energiatakarékos talppal (ESB) is fel van szerelve, amely álló motor esetén a teljesítményének csak 50%-át használja.

Jellemzők és előnyök:

- Erős motor nagy teherbírású, 2 sebességes hajtóművel
- Marás TCT vagy HSS maró/fúró szerszámokkal
- Merev kialakítás meghosszabbítja a szerszám élettartamát
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- A mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- A mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses talp tapadóerejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon történő munkavégzéstől
- Az energiatakarékos talp (ESB) a teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár
- A motor automatikusan leáll, ha a kefék elkopnak (a motor újraindításához a keféket ki kell cserélni)
- Félautomatikus gib-beállítás
- Könnyű kialakítás

Készlet tartalma:

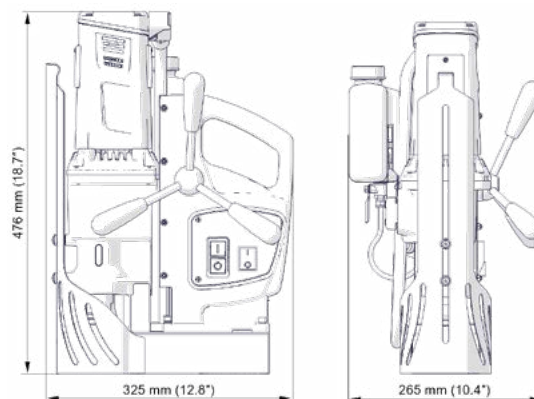
- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3 db)
- MT3 befogó 19 mm-es (3/4") Weldon szerszámtartóval
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőtömlőhöz
- MT2 befogó
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 4 mm-es imbuszkulcs
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Használati útmutató



Választható tartozékok:

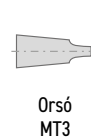
- UCW-0686-08-00-00 MT3 x 32 mm Weldon befogószár 60 mm (2,3") feletti fúrási átmérőhöz, 50 mm (2") mélységig
- PDS-0110-03-00-01 DMP0251 Csőcsatlakozás
- PDS-0111-03-00-01 DMP0501 Csőcsatlakozás
- UKL-0440-16-00-00 2 literes nyomáshűtő rendszer

Méretek:



PRO-72 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	160 rpm (gear I) 390 rpm (gear II)
Teljesítmény	1600 W
Súly	18 kg (40 lbs)
Max Marás kapacitás	70 mm (2-3/4") *
Max Fúrás kapacitás	25 mm (1")
Lökethossz	190 mm (7-1/2")
Max Vágás mélység	75 mm (3") *
Feszültség	1~220-240 V, 50-60 Hz
Félautomata gib-beállítás	igen
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1122 kgf (11 000 N)
Mágneses talp mérete	92 mm x 180 mm x 54 mm 3-5/8" x 7" x 2-1/8"
Min. munkadarab vastagság	8 mm (5/16)
Orsó	MT3
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0687-10-20-00-1
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0687-10-10-00-1

* Ha 60 mm-nél (2-3/8") nagyobb, használjon MT3 befogót 32 mm-es Weldon szerszámtartóval (UCW-0686-08-00-00), és a maximális vágási mélység 50 mm (2").



PRO-102 | 4 SEBESSÉGES MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-102 egy nagy teljesítményű, 4 sebességes mágnes talpas fúrógép, mely akár 100 mm-es (4") marási kapacitást és 31,75 mm-es (1-1/4") fúrási mélységet tesz lehetővé. Az innovatív, könnyű, intelligens mágnesnek köszönhetően a PRO-102 mindössze 24,0 kg (52,9 font) súlyú. Merev kialakítása meghosszabbítja a szerszám élettartamát, a félautomata gib-állítás pedig egyszerű, gyors működést tesz lehetővé néhány egyszerű lépésben. A PRO-102 maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon a mágneses mezőalak vezérlésnek (MFSC) köszönhetően. A fúró a mágneses tapadásvezérlés (MPAC) segítségével védi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától. A PRO-102 energiatakarékos talppal (ESB) szerelt, mely álló motor esetén a teljesítményének csak 50%-át használja.

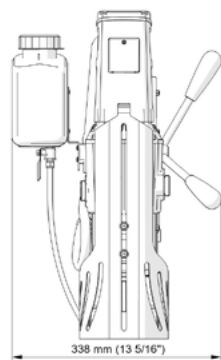
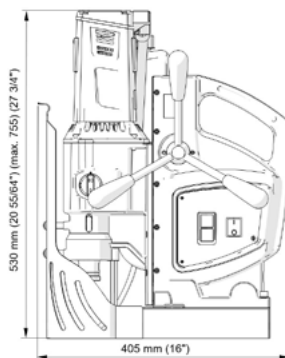
Jellemzők és előnyök:

- Erős motor nagy teherbírási 4 sebességes sebességváltóval
- Marás TCT vagy HSS fúró/maró szerszámokkal
- Merev kialakítás meghosszabbítja a szerszám élettartamát
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- A mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- A mágneses tapadásvezérlés (MPAC) érzékeli az elektromágneses talp tapadóerejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon történő munkavégzéstől
- Az energiatakarékos talp (ESB) a teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár
- A motor automatikusan leáll, ha a kefék elkopnak (a motor újraindításához a keféket ki kell cserélni)
- Félautomatikus gib-állítás
- Könnyű kialakítás

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Fémdoboz
- Fogantyú (3 db)
- MT3 befogó 19 mm-es (0,75") Weldon szerszámtartóval
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- Védőruhá a hűtőtömlőhöz
- MT3 ütőfej
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Szerszámtartó
- Használati útmutató

Méretetek:



Marási kapacitás 100mm (4")
Max vágás mélység 100 mm (4")
Max lökethossz 225 mm (9")

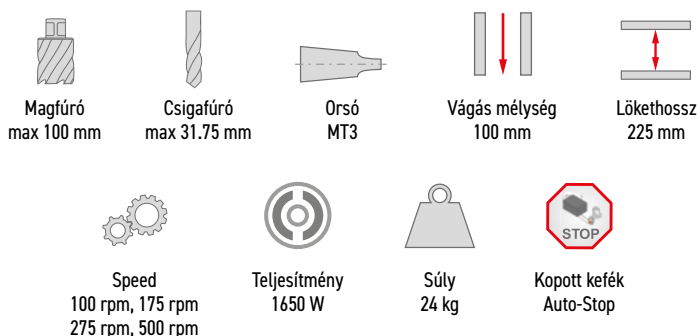


Fúrési kapacitás 31.75 mm (1-1/4")
Könnyű, mindössze 24 kg-os (52,9 font) kialakítás

PRO-102 MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	100 rpm (gear I), 175 rpm (gear II), 275 rpm (gear III) 500 rpm (gear IV)
Teljesítmény	1650 W
Súly	24 kg (52.9 lbs)
Max Marás kapacitás TCT/HSS	100/80 mm (4"/3-1/8")
Max Fúrás kapacitás	31.75 mm (1-1/4")
Max. súllyesztés	63 mm (2-1/2")
Lökethossz	225 mm (9")
Max Vágás mélység	100 mm (4") *
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Félautomata gib-beállítás	igen
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1835 kgf (18000N)
Mágneses talp mérete	110 mm x 220 mm x 49,8 mm 4-5/16" x 8-11/16" x 1-15/16"
Min. munkadarab vastagság	10 mm (3/8")
Orsó	MT3
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0710-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0710-10-10-00-0

* Ha 60 mm-nél (2,36") nagyobb, használjon MT3 befogót 32 mm-es Weldon szerszámbefogóval, legfeljebb 100 mm (4") mélységig (UCW-0563-22-00-00-0), vagy MT3 befogót 32 mm-es Weldon szerszámbefogóval, legfeljebb 50 mm (2") mélységig (UCW-0739-04-00-00-0).



METRIKUS MAGFÚRÓK | HSS & TCT

A HSS marók nagysebességű acélból készülnek, többélű geometriával a rétegelt lemezek vágásához a jobb forgácseltávolítás érdekében.

A TCT marók speciális célú keményfém lapkákat tartalmaznak többélű geometriával a rétegelt lemezek vágásához, az alacsonyabb súrlódás és a lapkák sérülésének csökkentéséhez.

Mindkét marótípus Weldon szárral rendelkezik, szilárdabb befogással a stabil vágás és a furatok simítása érdekében.

A magfúrók előnyei a csigafúrókkal szemben:

- időt és pénzt takarítanak meg a költséges előfúrások és a lépcsős fúrások kiküszöbölésével
- az anyagot csak a furat kerületén vágják, míg a csigafúrók az egész furatot forgácsokká alakítják
- háromszor gyorsabban fúrnak lyukakat, mint a csigafúrók
- görbe felületek fúrása, például csöveken vagy csővezetéseken
- átfedések vágások meglévő furatokon
- sorjamentes furatok
- csökkenti a gép méretét és teljesítményigényét
- újraelemezhető vágóélek (HSS)



Fontos gyakorlati tanácsok:

- Ne használja a magfúrókat kilövő tüske nélkül és tüskéket kidobórugó nélkül.
- A tompa vagy sérült szerszámok használata nem biztonságos vagy produktív.
- Jelölje meg a fúrandó furat középpontját, majd helyezze középre a kilövő tüskét a furat középpontjának meghatározásához.
- Ellenőrizze, hogy a hűtőfolyadék szelepe nyitva van-e, majd nyomja le a marót, hogy látható legyen a hűtőfolyadék áramlása, ami jelentősen megnöveli a maró élettartamát.
- Tartsa fenn a stabil és állandó előtolási sebességet (ne túl lassút) a maró élettartamának további meghosszabbítása érdekében.
- Ügyeljen arra, hogy a vágás végén a darab erővel és távolsággal repül ki, ami ektalálhatja a körülötte lévőket.
- Az első furat fúrása után győződjön meg arról, hogy a furat átmérője megfelel a magfúróon található jelölésnek.
- Használja az ajánlott munkaparamétereket (orsósebesség és előtolási sebesség) a maró átmérőjétől és a munkadarab keménységétől függően.



Magfúró köszörűgép SM-101

Az SM-101 magfúró utánélezőgép időt és pénzt takarít meg a hatékony HSS magfúrók újraélezésében, különösen akkor, ha az ügyfélnek sürgősen szüksége van folyamatos fúrásra. Masszív felépítésének, alacsony energiafogyasztásának és kis méreteinek köszönhetően a gép bárhol használható, és rövid idő alatt telepíthető.

Jellemzők és előnyök:

- egyszerű beállítás és kezelés - a vágószerszám egyszerű pozicionálása
- gazdaságos - sokkal olcsóbb, mint a nehezebb berendezések
- könnyű és hordozható - ideális helyszíni munkákhoz vagy kis műhelyekbe
- gyémántkorong - éles, tiszta új vágóélt hoz létre
- könnyű szögbeállítás - egyszerű beállítás az eredeti szöggeometriához
- lézervezérelt vágóél-beállítás - biztosítja a vágóél helyes pozicionálását a koronghoz
- 12 mm-től 50 mm átmérőig élezi a vágószerszámokat 25 mm és 50 mm vágási mélységben

SM-101 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Méret H x Sz x M	465 x 399 x 355 mm
Nettó súly	15.5 kg
Feszültség [V]	1~230 V, 50-60 Hz
Motor teljesítmény / sebesség	0.18 kW / 2820 rpm
Mozgás hossz	Motor vezető
	Csúszósín
	70 mm
	162 mm
Zajszint	<70 dB(A)
Csiszoló korong	Galvanizált, gyémánt csiszolókorong Ø 125 mm
Vágóeszköz befogás	19.05 mm (Weldon szár)
Max vágóhossz	50 mm
A vágó átmérőjének hatóköre	Ø 12 mm - Ø 50 mm

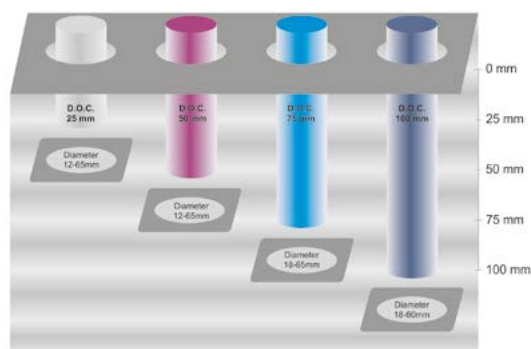
Csigafúrók 19,05 mm-es (3/4") Weldon szárral



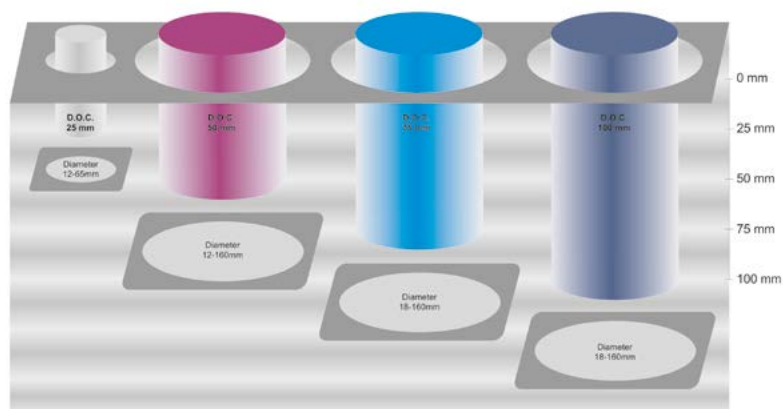
19,05 mm-es (3/4") Weldon befogószárú spirálfúrók választéka jelentősen kibővíti a fúrási alkalmazások lehetőségeit, így a gép sokoldalúbb és szélesebb körű feladatokra használható

Termékkód	Leírás
WRL-000011	Csigafúró Ø 6 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000012	Csigafúró Ø 8 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000013	Csigafúró Ø 9.8 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000009	Csigafúró Ø 10 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000014	Csigafúró Ø 11 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000010	Csigafúró Ø 12 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000015	Csigafúró Ø 13 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000016	Csigafúró Ø 13.5 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000017	Csigafúró Ø 14 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000018	Csigafúró Ø 16 mm (Weldon szár 19.05 mm)

HSS marók



TCT marók



AJÁNLOTT ORSÓ SEBESSÉG HSS MARÓKHOZ

Material	Steel ≤ 500 N/mm ²	Steel ≤ 750 N/mm ²	Steel ≤ 900 N/mm ²	Steel ≤ 1200 N/mm ²	Steel ≤ 1400 N/mm ²	Stainless steel	Aluminium	Cast iron	Cast copper
Feed [mm/rev]	0,08-0,13	0,08-0,13	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,1-0,15	0,07-0,12	0,08-0,13
Milling speed [m/min]	25	20	13	10	7	12	50	18	40
Cooling	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	Compressed air	5% cooling emulsion
Diameter Ø mm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm
12	663	530	344	265	185	318	1327	477	1061
14	568	454	295	227	159	272	1137	409	909
16	497	397	258	198	139	238	995	358	795
18	442	353	229	176	123	212	885	318	707
20	397	318	206	159	111	190	796	286	636
24	331	265	172	132	92	159	663	238	530
30	265	212	137	106	74	127	531	190	424
36	221	176	114	88	61	106	442	159	353
40	198	159	103	79	55	95	398	143	318
50	159	127	82	63	44	76	318	114	254
65	122	97	63	48	34	58	245	88	195

AJÁNLOTT ORSÓ SEBESSÉG TCT MARÓKHOZ

Material	Steel ≤ 500 N/mm ²	Steel ≤ 750 N/mm ²	Steel ≤ 900 N/mm ²	Steel ≤ 1200 N/mm ²	Steel ≤ 1400 N/mm ²	Stainless steel	Aluminium	Cast iron	Cast copper
Feed [mm/rev]	0,08-0,13	0,08-0,13	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,1-0,15	0,07-0,12	0,08-0,13
Milling speed [m/min]	40	37	35	30	25	20	90	60	35
Cooling	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	5% cooling emulsion	Compressed air	5% cooling emulsion
Diameter Ø mm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm
14	909	841	795	682	568	454	2046	1364	795
18	707	654	618	530	442	353	1591	1061	618
20	636	588	557	477	397	318	1432	954	557
22	578	535	506	434	361	289	1302	868	506
24	530	490	464	397	331	265	1193	795	464
30	424	392	371	318	265	212	954	636	371
36	353	327	309	265	221	176	795	530	309
40	318	294	278	238	198	159	716	477	278
50	254	235	222	190	159	127	572	381	222
60	212	196	185	159	132	106	477	318	185
80	159	147	139	119	99	79	358	238	139
100	127	117	111	95	79	63	286	190	111
120	106	98	92	79	66	53	238	159	92
150	84	78	74	63	53	42	190	127	74

HSS Metric Annular Cutters				
Me- trikus átmérő	25 mm D.O.C. Termékkód	50 mm D.O.C. Termékkód	75 mm D.O.C. Termékkód	100 mm D.O.C. Termékkód
12 mm	FRZ-001000	FRZ-001054	N/A	N/A
13 mm	FRZ-001001	FRZ-001055	N/A	N/A
14 mm	FRZ-001002	FRZ-001056	N/A	N/A
15 mm	FRZ-001003	FRZ-001057	N/A	N/A
16 mm	FRZ-001004	FRZ-001058	N/A	N/A
17 mm	FRZ-001005	FRZ-001059	N/A	N/A
18 mm	FRZ-001006	FRZ-001060	FRZ-001108	FRZ-001156
19 mm	FRZ-001007	FRZ-001061	FRZ-001109	FRZ-001157
20 mm	FRZ-001008	FRZ-001062	FRZ-001110	FRZ-001158
21 mm	FRZ-001009	FRZ-001063	FRZ-001111	FRZ-001159
22 mm	FRZ-001010	FRZ-001064	FRZ-001112	FRZ-001160
23 mm	FRZ-001011	FRZ-001065	FRZ-001113	FRZ-001161
24 mm	FRZ-001012	FRZ-001066	FRZ-001114	FRZ-001162
25 mm	FRZ-001013	FRZ-001067	FRZ-001115	FRZ-001163
26 mm	FRZ-001014	FRZ-001068	FRZ-001116	FRZ-001164
27 mm	FRZ-001015	FRZ-001069	FRZ-001117	FRZ-001165
28 mm	FRZ-001016	FRZ-001070	FRZ-001118	FRZ-001166
29 mm	FRZ-001017	FRZ-001071	FRZ-001119	FRZ-001167
30 mm	FRZ-001018	FRZ-001072	FRZ-001120	FRZ-001168
31 mm	FRZ-001019	FRZ-001073	FRZ-001121	FRZ-001169
32 mm	FRZ-001020	FRZ-001074	FRZ-001122	FRZ-001170
33 mm	FRZ-001021	FRZ-001075	FRZ-001123	FRZ-001171
34 mm	FRZ-001022	FRZ-001076	FRZ-001124	FRZ-001172
35 mm	FRZ-001023	FRZ-001077	FRZ-001125	FRZ-001173
36 mm	FRZ-001024	FRZ-001078	FRZ-001126	FRZ-001174
37 mm	FRZ-001025	FRZ-001079	FRZ-001127	FRZ-001175
38 mm	FRZ-001026	FRZ-001080	FRZ-001128	FRZ-001176
39 mm	FRZ-001027	FRZ-001081	FRZ-001129	FRZ-001177
40 mm	FRZ-001028	FRZ-001082	FRZ-001130	FRZ-001178
41 mm	FRZ-001029	FRZ-001083	FRZ-001131	FRZ-001179
42 mm	FRZ-001030	FRZ-001084	FRZ-001132	FRZ-001180
43 mm	FRZ-001031	FRZ-001085	FRZ-001133	FRZ-001181
44 mm	FRZ-001032	FRZ-001086	FRZ-001134	FRZ-001182
45 mm	FRZ-001033	FRZ-001087	FRZ-001135	FRZ-001183
46 mm	FRZ-001034	FRZ-001088	FRZ-001136	FRZ-001184
47 mm	FRZ-001035	FRZ-001089	FRZ-001137	FRZ-001185
48 mm	FRZ-001036	FRZ-001090	FRZ-001138	FRZ-001186
49 mm	FRZ-001037	FRZ-001091	FRZ-001139	FRZ-001187
50 mm	FRZ-001038	FRZ-001092	FRZ-001140	FRZ-001188
51 mm	FRZ-001039	FRZ-001093	FRZ-001141	FRZ-001189
52 mm	FRZ-001040	FRZ-001094	FRZ-001142	FRZ-001190
53 mm	FRZ-001041	FRZ-001095	FRZ-001143	FRZ-001191
54 mm	FRZ-001042	FRZ-001096	FRZ-001144	FRZ-001192
55 mm	FRZ-001043	FRZ-001097	FRZ-001145	FRZ-001193
56 mm	FRZ-001044	FRZ-001098	FRZ-001146	FRZ-001194
57 mm	FRZ-001045	FRZ-001099	FRZ-001147	FRZ-001195
58 mm	FRZ-001046	FRZ-001100	FRZ-001148	FRZ-001196
59 mm	FRZ-001047	FRZ-001101	FRZ-001149	FRZ-001197
60 mm	FRZ-001048	FRZ-001102	FRZ-001150	FRZ-001198
61 mm	FRZ-001049	FRZ-001103	FRZ-001151	
62 mm	FRZ-001050	FRZ-001104	FRZ-001152	
63 mm	FRZ-001051	FRZ-001105	FRZ-001153	
64 mm	FRZ-001052	FRZ-001106	FRZ-001154	
65 mm	FRZ-001053	FRZ-001107	FRZ-001155	

TCT Metric Annular Cutters				
Me- trikus átmérő	35 mm D.O.C. Termékkód	50 mm D.O.C. Termékkód	75 mm D.O.C. Termékkód	100 mm D.O.C. Termékkód
12 mm	FRZ-001199	FRZ-001253	N/A	N/A
13 mm	FRZ-001200	FRZ-001254	N/A	N/A
14 mm	FRZ-001201	FRZ-001255	N/A	N/A
15 mm	FRZ-001202	FRZ-001256	N/A	N/A
16 mm	FRZ-001203	FRZ-001257	N/A	N/A
17 mm	FRZ-001204	FRZ-001258	N/A	N/A
18 mm	FRZ-001205	FRZ-001259	FRZ-001362	FRZ-001465
19 mm	FRZ-001206	FRZ-001260	FRZ-001363	FRZ-001466
20 mm	FRZ-001207	FRZ-001261	FRZ-001364	FRZ-001467
21 mm	FRZ-001208	FRZ-001262	FRZ-001365	FRZ-001468
22 mm	FRZ-001209	FRZ-001263	FRZ-001366	FRZ-001469
23 mm	FRZ-001210	FRZ-001264	FRZ-001367	FRZ-001470
24 mm	FRZ-001211	FRZ-001265	FRZ-001368	FRZ-001471
25 mm	FRZ-001212	FRZ-001266	FRZ-001369	FRZ-001472
26 mm	FRZ-001213	FRZ-001267	FRZ-001370	FRZ-001473
27 mm	FRZ-001214	FRZ-001268	FRZ-001371	FRZ-001474
28 mm	FRZ-001215	FRZ-001269	FRZ-001372	FRZ-001475
29 mm	FRZ-001216	FRZ-001270	FRZ-001373	FRZ-001476
30 mm	FRZ-001217	FRZ-001271	FRZ-001374	FRZ-001477
31 mm	FRZ-001218	FRZ-001272	FRZ-001375	FRZ-001478
32 mm	FRZ-001219	FRZ-001273	FRZ-001376	FRZ-001479
33 mm	FRZ-001220	FRZ-001274	FRZ-001377	FRZ-001480
34 mm	FRZ-001221	FRZ-001275	FRZ-001378	FRZ-001481
35 mm	FRZ-001222	FRZ-001276	FRZ-001379	FRZ-001482
36 mm	FRZ-001223	FRZ-001277	FRZ-001380	FRZ-001483
37 mm	FRZ-001224	FRZ-001278	FRZ-001381	FRZ-001484
38 mm	FRZ-001225	FRZ-001279	FRZ-001382	FRZ-001485
39 mm	FRZ-001226	FRZ-001280	FRZ-001383	FRZ-001486
40 mm	FRZ-001227	FRZ-001281	FRZ-001384	FRZ-001487
41 mm	FRZ-001228	FRZ-001282	FRZ-001385	FRZ-001488
42 mm	FRZ-001229	FRZ-001283	FRZ-001386	FRZ-001489
43 mm	FRZ-001230	FRZ-001284	FRZ-001387	FRZ-001490
44 mm	FRZ-001231	FRZ-001285	FRZ-001388	FRZ-001491
45 mm	FRZ-001232	FRZ-001286	FRZ-001389	FRZ-001492
46 mm	FRZ-001233	FRZ-001287	FRZ-001390	FRZ-001493
47 mm	FRZ-001234	FRZ-001288	FRZ-001391	FRZ-001494
48 mm	FRZ-001235	FRZ-001289	FRZ-001392	FRZ-001495
49 mm	FRZ-001236	FRZ-001290	FRZ-001393	FRZ-001496
50 mm	FRZ-001237	FRZ-001291	FRZ-001394	FRZ-001497
51 mm	FRZ-001238	FRZ-001292	FRZ-001395	FRZ-001498
52 mm	FRZ-001239	FRZ-001293	FRZ-001396	FRZ-001499
53 mm	FRZ-001240	FRZ-001294	FRZ-001397	FRZ-001500
54 mm	FRZ-001241	FRZ-001295	FRZ-001398	FRZ-001501
55 mm	FRZ-001242	FRZ-001296	FRZ-001399	FRZ-001502
56 mm	FRZ-001243	FRZ-001297	FRZ-001400	FRZ-001503
57 mm	FRZ-001244	FRZ-001298	FRZ-001401	FRZ-001504
58 mm	FRZ-001245	FRZ-001299	FRZ-001402	FRZ-001505
59 mm	FRZ-001246	FRZ-001300	FRZ-001403	FRZ-001506
60 mm	FRZ-001247	FRZ-001301	FRZ-001404	FRZ-001507
61 mm	FRZ-001248	FRZ-001302	FRZ-001405	FRZ-001508
62 mm	FRZ-001249	FRZ-001303	FRZ-001406	FRZ-001509
63 mm	FRZ-001250	FRZ-001304	FRZ-001407	FRZ-001510
64 mm	FRZ-001251	FRZ-001305	FRZ-001408	FRZ-001511
65 mm	FRZ-001252	FRZ-001306	FRZ-001409	FRZ-001512

TCT Metric Annular Cutters				
Metrikus átmérő	35 mm D.O.C. Termékkód	50 mm D.O.C. Termékkód	75 mm D.O.C. Termékkód	100 mm D.O.C. Termékkód
66 mm	N/A	FRZ-001307	FRZ-001410	FRZ-001513
67 mm	N/A	FRZ-001308	FRZ-001411	FRZ-001514
68 mm	N/A	FRZ-001309	FRZ-001412	FRZ-001515
69 mm	N/A	FRZ-001310	FRZ-001413	FRZ-001516
70 mm	N/A	FRZ-001311	FRZ-001414	FRZ-001517
71 mm	N/A	FRZ-001312	FRZ-001415	FRZ-001518
72 mm	N/A	FRZ-001313	FRZ-001416	FRZ-001519
73 mm	N/A	FRZ-001314	FRZ-001417	FRZ-001520
74 mm	N/A	FRZ-001315	FRZ-001418	FRZ-001521
75 mm	N/A	FRZ-001316	FRZ-001419	FRZ-001522
76 mm	N/A	FRZ-001317	FRZ-001420	FRZ-001523
77 mm	N/A	FRZ-001318	FRZ-001421	FRZ-001524
78 mm	N/A	FRZ-001319	FRZ-001422	FRZ-001525
79 mm	N/A	FRZ-001320	FRZ-001423	FRZ-001526
80 mm	N/A	FRZ-001321	FRZ-001424	FRZ-001527
81 mm	N/A	FRZ-001322	FRZ-001425	FRZ-001528
82 mm	N/A	FRZ-001323	FRZ-001426	FRZ-001529
83 mm	N/A	FRZ-001324	FRZ-001427	FRZ-001530
84 mm	N/A	FRZ-001325	FRZ-001428	FRZ-001531
85 mm	N/A	FRZ-001326	FRZ-001429	FRZ-001532
86 mm	N/A	FRZ-001327	FRZ-001430	FRZ-001533
87 mm	N/A	FRZ-001328	FRZ-001431	FRZ-001534
88 mm	N/A	FRZ-001329	FRZ-001432	FRZ-001535
89 mm	N/A	FRZ-001330	FRZ-001433	FRZ-001536
90 mm	N/A	FRZ-001331	FRZ-001434	FRZ-001537
91 mm	N/A	FRZ-001332	FRZ-001435	FRZ-001538
92 mm	N/A	FRZ-001333	FRZ-001436	FRZ-001539
93 mm	N/A	FRZ-001334	FRZ-001437	FRZ-001540
94 mm	N/A	FRZ-001335	FRZ-001438	FRZ-001541
95 mm	N/A	FRZ-001336	FRZ-001439	FRZ-001542
96 mm	N/A	FRZ-001337	FRZ-001440	FRZ-001543
97 mm	N/A	FRZ-001338	FRZ-001441	FRZ-001544
98 mm	N/A	FRZ-001339	FRZ-001442	FRZ-001545
99 mm	N/A	FRZ-001340	FRZ-001443	FRZ-001546
100 mm	N/A	FRZ-001341	FRZ-001444	FRZ-001547
101 mm	N/A	FRZ-001342	FRZ-001445	FRZ-001548
102 mm	N/A	FRZ-001343	FRZ-001446	FRZ-001549
103 mm	N/A	FRZ-001344	FRZ-001447	FRZ-001550
104 mm	N/A	FRZ-001345	FRZ-001448	FRZ-001551
105 mm	N/A	FRZ-001346	FRZ-001449	FRZ-001552
106 mm	N/A	FRZ-001347	FRZ-001450	FRZ-001553
107 mm	N/A	FRZ-001348	FRZ-001451	FRZ-001554
108 mm	N/A	FRZ-001349	FRZ-001452	FRZ-001555
109 mm	N/A	FRZ-001350	FRZ-001453	FRZ-001556
110 mm	N/A	FRZ-001351	FRZ-001454	FRZ-001557
115 mm	N/A	FRZ-001352	FRZ-001455	FRZ-001558
120 mm	N/A	FRZ-001353	FRZ-001456	FRZ-001559
125 mm	N/A	FRZ-001354	FRZ-001457	FRZ-001560
130 mm	N/A	FRZ-001355	FRZ-001458	FRZ-001561
135 mm	N/A	FRZ-001356	FRZ-001459	FRZ-001562
140 mm	N/A	FRZ-001357	FRZ-001460	FRZ-001563
145 mm	N/A	FRZ-001358	FRZ-001461	FRZ-001564
150 mm	N/A	FRZ-001359	FRZ-001462	FRZ-001565
155 mm	N/A	FRZ-001360	FRZ-001463	FRZ-001566
160 mm	N/A	FRZ-001361	FRZ-001464	FRZ-001567

Kilőkő tüske méret	Matching HSS Metric Cutters	Termékkód
Ø6.34/5.3 x 77 mm	Ø12 - 65 mm with 25 mm D.O.C.	PLT-000100
Ø6.34/5.3 x 102 mm	Ø12 - 65 mm with 50 mm D.O.C.	PLT-000101
Ø7.98 x 130 mm	Ø18 - 65 mm with 75 mm D.O.C.	PLT-000102
Ø7.98 x 160 mm	Ø18 - 60 mm with 100 mm D.O.C.	PLT-000103

Kilőkő tüske méret	Matching TCT Metric Cutters for RAILS	Termékkód
Ø6.34/5.3 x 77 mm	Ø12 - 17 mm with 25 mm D.O.C.	PLT-000100
Ø7.98 x 77 mm	Ø18 - 36 mm with 25 mm D.O.C.	PLT-000104



Kilőkő tüske méret	Matching TCT Metric Cutters	Termékkód
Ø6.34/5.3 x 90 mm	Ø12 - 17 mm in 35 mm D.O.C.	PLT-000105
Ø7.98 x 90 mm	Ø18 - 65 mm in 35 mm D.O.C.	PLT-000106
Ø7.98 x 103 mm	Ø18 - 65 mm in 50 mm D.O.C.	PLT-000010
Ø7.98 x 115 mm	Ø61 - 150 mm in 50 mm D.O.C.	PLT-000109
Ø7.98 x 130 mm	Ø18 - 65 mm in 75 mm D.O.C.	PLT-000102
Ø7.98 x 145 mm	Ø61 - 135 mm in 75 mm D.O.C.	PLT-000110
Ø7.98 x 160 mm	Ø18 - 65 mm in 100 mm D.O.C.	PLT-000103
Ø7.98 x 175 mm	Ø61 - 100 mm in 100 mm D.O.C.	PLT-000111

D.O.C. - Vágás mélység
N/A - Nem alkalmazható

PRO-52T | UNIVERZÁLIS FÚRÓ- ÉS MENETFÚRÓGÉP



A PRO-52T fúrógép alkalmas furatvágásra és menetvágásra. A nagy teljesítményű, változtatható sebességű motor akár 50 mm-es (2") marási és 23 mm-es (7/8") fúrási kapacitást tesz lehetővé. A gép előre és hátramenetes üzemmódjai akár M20-as menetvágást is lehetővé tesznek a Promotech új menetvágó rendszerével.

A kétsebességes hajtómű folyamatos sebességszabályozással lehetővé teszi az optimális sebesség beállítását az átmérő, az acélminőség vagy a szerszámmínőség alapján. Az intelligens sebességszabályozó rendszer a változó terheléstől függetlenül állandó motorsebességet tart fenn. Az innovatív 360 fokos LED-jelző megkönnyíti a gép megfelelő működését és növeli a munkabiztonságot.

Jellemzők és előnyök:

- nagy teljesítményű motor masszív kétsebességes hajtással
- az elektronikus sebesség stabilizáló rendszer (ESSS) a terheléstől függetlenül stabil sebességet biztosít
- átmenő és vakfuratok menetfúrása
- marás TCT vagy HSS vágó- és fúró szerszámokkal
- elektronikus tengelykapcsoló
- túlterhelés- és túlhevülés védelem
- a masszív kivitel hosszabb élettartamot biztosít
- a dőlésérzékelő leállítja a motort, ha a gép leválik
- a 360°-os vizuális ellenőrző rendszer jelzi a fúrás aktuális állapotát, valamint biztonsági és diagnosztikai információkat ad pl. a kopott kefékről
- innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- a mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- az energiatakarékos talp (ESB) csak a teljesítmény 50%-át használja, ha nem megy a motor
- a félautomata ékbeállítás lehetővé teszi az egyszerű, gyors, pontos és megismételhető mozgás beállításokat szakértői tudás és tapasztalat nélkül is
- intuitív vezérlőpanel a fúró tetején
- nagy hűtőfolyadék tároló



Óramutató járásával ellentétes (CCW) forgás
Felhasználóbarát menetfúró
szerszám kioldás vezérlés

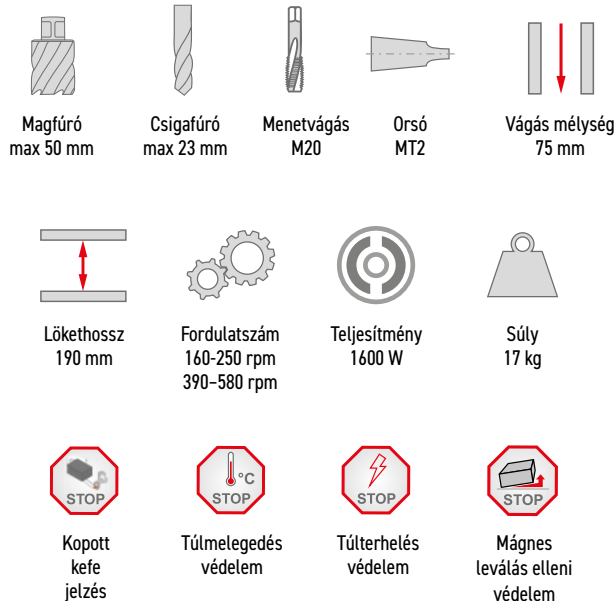


2.190€ helyett
1.390€
akciós nettó ár

PRO-52T - MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	160-250 rpm (I sebesség) 390-580 rpm (II sebesség)
Teljesítmény	1600 W
Súly	17 kg (37 lbs)
Max marási teljesítmény	50 mm (2")
Max fúrási teljesítmény	23 mm (7/8")
Max furatméret	M20 (3/4")
Lökethossz	190 mm (7-1/2")
Max vágás mélység	75 mm (3") *
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Túlterhelés védelem	igen
Túlmelegedés védelem	igen
Folyamatos sebesség állítás	igen
ESSS (Elektronikus sebesség-stabilizáló)	igen
Félautomata ékbeállítás	igen
MFSC (Mágneses mező alak vezérlés)	igen
ESB - Energiatakarékos talp	igen
Mágnes leválás védelem	igen
Mágneses rögzítőerő (25 mm-es vastagságú és Ra = 1,25 érdességű felület)	1122 kgf (11 000 N)
Mágneses talp mérete	90 mm × 180 mm × 48 mm 3-9/16" × 7" × 1-7/8"
Min. munkadarab vastagság	8 mm (5/16")
Orsó	MT2
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-20-00-1
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-10-00-1

* 51 mm felett használjon AMT2-C19/2-3-as tengelyt (UCW-0220-00-00-00-4)





Menetfúrás akár M20-as méretig



Vakfuratok menetfúrása M20-as méretig

Marási kapacitás 50 mm-ig (2")
Max vágás mélység 75 mm-ig (3")Fúrás 23 mm-ig (7/8")
Max lökethossz 190 mm (7-1/2")

A Promotech bemutatja a gyorscserehető menetfúró rendszert, amely széles tartozékvalasztékot is tartalmaz:



- TC – Menetfúró tokmány rögzítőanyával
- TA – Menetfúró illesztőelemek átmenő furatokhoz
- TASC – Menetfúró illesztőelem biztonsági tengelykapcsoló vakfuratokhoz
- RA – Szűkítő elemek

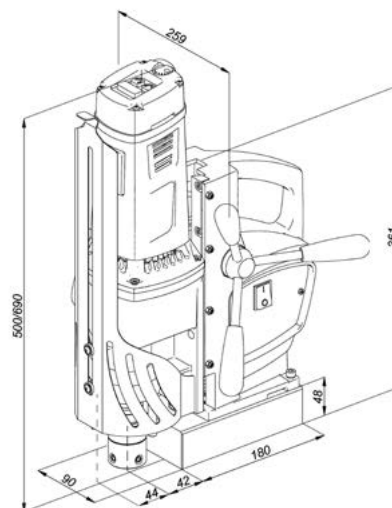
Menetfúró szerszám	Menetfúró tokmányok	
	MT2-19	MT2-31
M8	TA-1 vagy TASC-1	TA-1 vagy TASC-1 opcionális RA 2/1
M10		
M12		
M8	TA-2 vagy TASC-2	
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		
Szabvány menetfúrás		Opcionális menetfúrás

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3 db)
- MT2-es tengely 19 mm-es Weldon számszámtartóval
- Biztonsági szíj
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőfolyadék-csőhöz
- MT2 kulcs

- 6 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs nyéllel
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 8 mm-es kombinált csavarkulcs
- Fém számszámtartó
- Rögzítő csatlakozó (csak a 115 V-os változatnál)
- Kezelési útmutató

Méret:



Választható kiegészítők:

AMT2-C19/2-3-as tengely
75 mm mélységű munkákhoz
Termékkód: UCW-0220-00-00-4



Vákumtalp
Termékkód: PDS-0587-00-00-0



Sűrített levegő
Termékkód: ZSP-0587-11-00-00-0



Nymás alatti hűtőrendszer
2 literes kapacitás
Termékkód: UKL-0440-16-00-00-0



DMP 251 csőcsatlakozó
80-250 mm átmérőjű csövekhez
Termékkód: PDS-0110-03-00-01-0



DMP 501 csőcsatlakozó
150-500 mm átmérőjű csövekhez
Termékkód: PDS-0111-03-00-01-0

PRO-72T | SOKOLDALÚ FÚRÓ- ÉS MENETFÚRÓ GÉP

A PRO-72T fúrógép alkalmas furat- és menetvágásra. A nagy teljesítményű, változtatható sebességű motor akár 70 mm-es (2-3/4") marási és 25 mm-es (1") fúrási kapacitást tesz lehetővé. A gép előre és hátramenetes üzemmódjai akár M20-as menetvágást is lehetővé tesznek a Promotech új menetvágó rendszerével. A kétsebességű hajtómű folyamatos sebességszabályozással lehetővé teszi az optimális sebesség beállítását az átmérő, az acélminőség vagy a szerszámtípus alapján. Az intelligens sebességszabályozó rendszer a változó terheléstől függetlenül állandó motorsebességet tart fenn. Az innovatív 360 fokos LED-jelző megkönnyíti a gép megfelelő működését és növeli a munkabiztonságot.

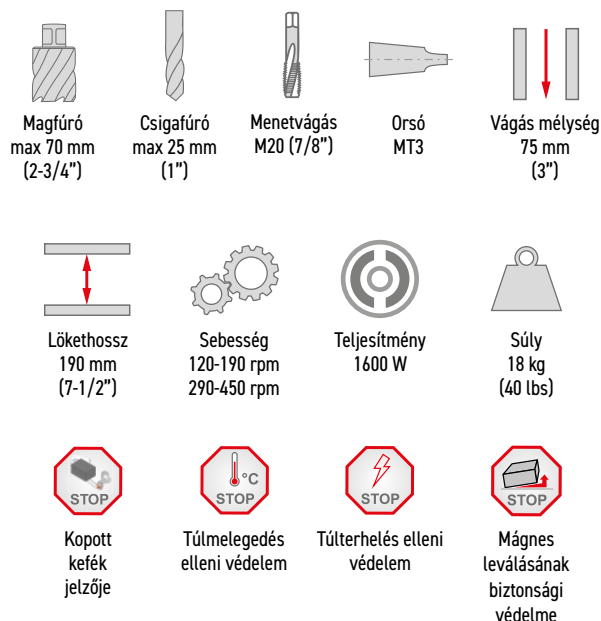
Jellemzők és előnyök:

- Erős motor nagy teherbírású, 2 sebességű sebességváltóval
- Elektronikus sebességstabilizáló rendszer (ESSS) stabil sebességet tart fenn a terhelésváltozásoktól függetlenül
- Átmenő és zsákfuratok menettűrése
- Marás TCT vagy HSS fúró/maró szerszámokkal
- Elektronikus kuplung
- Túlterhelés és túlmelegedés elleni védelem
- Merev kialakítás meghosszabbítja a szerszám élettartamát
- A dőlésérzékelő leállítja a motort, ha a gép leválik
- 360 fokos vizuális felügyeleti rendszer jelzi a fúró aktuális állapotát, biztonsági és diagnosztikai információkat nyújt, pl. kopott szénkefék esetén
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- A mágneses mezőalak szabályozása (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Az energiatakarékos talp (ESB) a teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár
- A félautomata gib-állítás egyszerű, gyors és megismételhető szánhézag-beállítást tesz lehetővé szakértői ismeretek vagy tapasztalat nélkül
- Intuitív kezelőpanel a fúró tetején
- Nagy hűtőfolyadék tartály



PRO-72T MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	120-190 rpm (gear I) 290-450 rpm (gear II)
Teljesítmény	1600 W
Súly	18 kg (40 lbs)
Max Marás kapacitás	70 mm (2-3/4")*
Max Fúrás kapacitás	25 mm (1")
Max Menetvágás	M20 (7/8")
Lökethossz	190 mm (7-1/2")
Max Vágás mélység	75 mm (3")
Feszültség	1- 220-240 V, 50-60 Hz 1- 110-120 V, 50-60 Hz
Túlterhelés elleni védelem	igen
Túlmelegedés elleni védelem	igen
Folyamatos sebességszabályozás	igen
ESSS (elektronikus sebességstabilizáló rendszer)	igen
Félautomata gib-beállítás	igen
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágnes leválásának biztonsági védelme	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1122 kgf (11 000 N)
Mágneses talp mérete	92 mm x 180 mm x 54 mm 3-5/8" x 7" x 2-1/8"
Min. munkadarab vastagság	8 mm (5/16")
Orsó	MT3
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0686-10-20-00-1
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0686-10-10-00-1



* Ha 60 mm-nél (2-3/8") nagyobb, használjon MT3 befogót 32 mm-es Weldon szerszámbefogóval (UCW-0686-08-00-00-0)



Átmenő furatok menettűrése M20-ig



Zsákfuratok menettűrése M20-ig

Marás kapacitás akár 70 mm (2-3/4")
Max vágás mélység 75 mm (3")Fúrás kapacitás akár 25 mm (1")
Max lökethossz akár 190 mm (7-1/2")

PRO-72T - Elérhető menettűrési konfigurációk

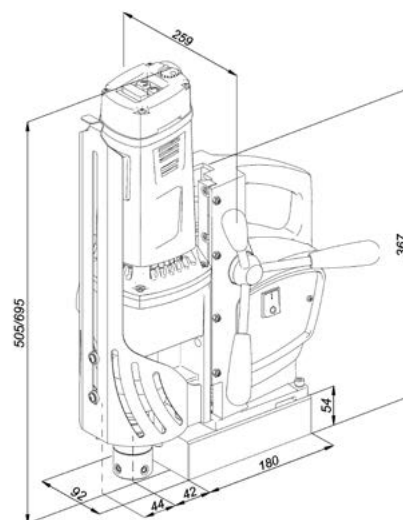
Menettűró szerszám	Menettűró tokmányok	
	MT3-19	MT3-31
M8	TA-1 vagy TASC-1	TA-1 vagy TASC-1 valamint opcionális RA 2/1
M10		
M12		
M8	TA-2 vagy TASC-2	
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		

Alapértelmezett menettűrés

Opcionális menettűrés



Méretek:



Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3 db)
- MT3 befogó 19 mm-es (3/4") Weldon szerszámtartóval
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőtömlőhöz
- MT2 befogó
- 5 mm-es ímbuszkulcs fogantyúval
- 4 mm-es ímbuszkulcs
- 2,5 mm-es ímbuszkulcs
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Használati útmutató

További opcionális

kiegészítők:

Csőcsatlakozás DMP 251 80–250 mm
(3–10") átmérőjű csövekhez
Termékkód: PDS-0110-03-00-01-0Csőcsatlakozás DMP 501 150–500 mm
(6–20") átmérőjű csövekhez
Termékkód: PDS-0111-03-00-01-0MT3 x 32 mm Weldon befogó
60 mm (2,3") feletti fúrési átmérőhöz
50 mm (2") mélységig
Termékkód: UCW-0686-08-00-00-0Nyomás alatti hűtőrendszer
2 literes kapacitás
Termékkód: UKL-0440-16-00-00-0

PRO-122T SB

IPARI MENETFÚRÓ ÉS FÚRÓGÉP FORGÓTALPPAL

A PRO-122T SB gépet ipari furatkészítésre és menetfúrára tervezték. A nagy teljesítményű, változtatható sebességű motor akár 120 mm-es (4-3/4") marási kapacitást és akár 31,75 mm-es (1-1/4") fúrási kapacitást tesz lehetővé. A gép előre és hátramenetes üzemmódjai akár M30-as menetvágást is lehetővé tesznek a Promotech új menetfúró rendszerével. A PRO-122T SB forgótalppal rendelkezik, amely sokkal könnyebbé teszi a kilövő tűske vagy a csigafúró beállítását a pontos fúráshoz, elkerülve a középponttól eltérő furatokat, különösen fejjel lefelé vagy oldalirányban történő használat esetén. A négysebességes hajtómű folyamatos sebességszabályozással lehetővé teszi az optimális sebesség beállítását az átmérő, az acélminőség vagy a szerszámminőség alapján. Az intelligens sebességszabályozó rendszer állandó motorsebességet tart fenn a változó terheléstől függetlenül. Az innovatív 360 fokos LED-jelző megkönnyíti a gép megfelelő működését és növeli a munkabiztonságot.

Jellemzők és előnyök:

- A forgótalp lehetővé teszi a gép helyi elmozdítását a pontos furatpozicionálás érdekében.
- Kategóriájában a legerősebb motor (az MT3 fúrók között) nagy teherbírású 4 sebességes sebességváltóval
- Elektronikus sebességstabilizáló rendszer (ESSS) stabil sebességet tart fenn a terhelésváltozásoktól függetlenül
- Átmenő és zsákfuratok menetfúrása
- Marás TCT vagy HSS marókkal vagy fúrókkal
- Elektronikus kuplung
- Túlterhelés és túlmelegedés elleni védelem
- Merev kialakítás meghosszabbítja a szerszám élettartamát
- A dőlésérzékelő leállítja a motort, ha a gép leválik
- 360 fokos vizuális felügyeleti rendszer jelzi a fúró aktuális állapotát, és biztonsági és diagnosztikai információkat nyújt, pl. kopott kékék esetén
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- A mágneses mezőalak szabályozása (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Az energiatakarékos talp (ESB) a teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár
- A félautomata gib-beállítás egyszerű, gyors, helyes és megismételhető szánhézag-beállítást tesz lehetővé szakértői ismeretek vagy tapasztalat nélkül
- Intuitív kezelőpanel a fúró tetején
- Nagy hűtőfolyadék tartály



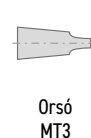
PRO-122T SB MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	75-110 rpm (gear I) 135-200 rpm (gear II) 220-320 rpm (gear III) 390-570 rpm (gear IV)
Teljesítmény	2300 W
Súly	28.5 kg (63 lbs)
Max Marás kapacitás *	110 mm ÷ 120 mm for up to 2" D.O.C. cutters w/o swivel base in use 110 mm for up to 2" D.O.C. cutters with or w/o swivel base in use 100 mm for up to 4" D.O.C. cutters with or w/o swivel base in use
Max Fúrási kapacitás	31.75 mm (1-1/4")
Max Menetvágás	M30 (1-1/4")
Lökethossz	225 mm (9")
Max Vágás mélység	100 mm (4")
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Túlterhelés elleni védelem	igen
Túlmelegedés elleni védelem	igen
Folyamatos sebességszabályozás	igen
ESSS (Elektronikus sebességstabilizáló rendszer)	igen
Félautomata gib-beállítás	igen
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
ESB - Energy Saving Base	igen
Mágnes leválásának biztonsági védelme	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1835 kgf (18 000 N)
Mágneses talp mérete	110 mm × 220 mm × 50 mm 4.3" × 8.7" × 2"
Alapbeállítási tartomány	eltolás +10 mm (0.39")/-5 mm (0.20"), forgatás ±15°
Min. munkadarab vastagság	10 mm (3/8")
Orsó	MT3
Szerszámtartó	19 mm (3/4") vagy 32 mm (1-1/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0739-10-20-00-1
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0739-10-10-00-1

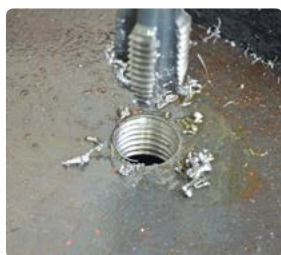
* Ha 60 mm-nél (2,36") nagyobb, használjon MT3 befogót 32 mm-es Weldon szerszámbefogóval (UCW-0563-22-00-00-0).

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Fémdoboz
- Fogantyú (3 db)
- MT3 befogó 19 mm-es (0,75") Weldon szerszámtartóval
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőtömlőhöz
- MT3 befogó
- 6 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Szerszámtartó
- Zárócsatlakozó
- (csak 115 V-os változatban)
- Használati útmutató



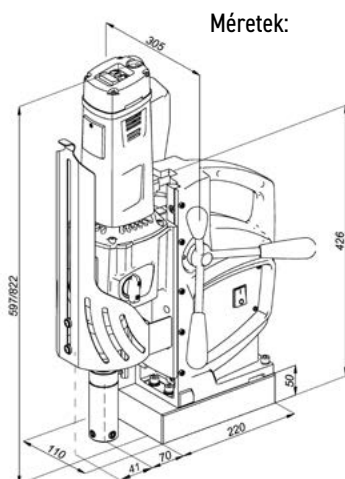
■ Átmenőfurat menetfúrás M30-ig



■ Zsákfurat menetfúrás M30-ig



■ Max vágás mélység 100 mm (4")

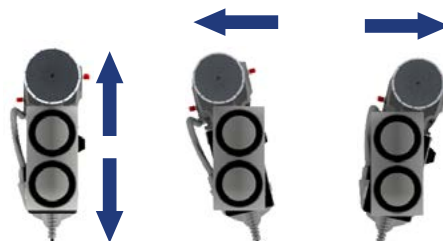


PRO-122T SB - Elérhető menetfúrási konfigurációk

Menetfúró szerszám	Menetfúró tokmányok		
	MT3-19	MT3-31	MT3-48
M8	TA-1 vagy TASC-1	TA-1 vagy TASC-1 vala- mint opcionális RA 2/1	TA-1 vagy TASC-1 vala- mint opcionális RA 3/1
M10			
M12			
M8	TA-2 vagy TASC-2	TA-2 vagy TASC-2	TA-2 vagy TASC-2 valamint opcionális RA 3/2
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14	TA-3 vagy TASC-3	TA-3 vagy TASC-3	TA-3 vagy TASC-3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			

Alapértelmezett menetfúrás

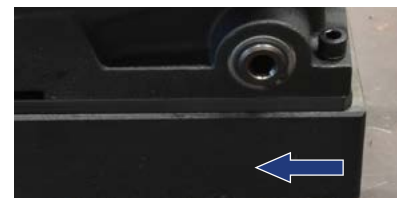
Opcionális menetfúrás



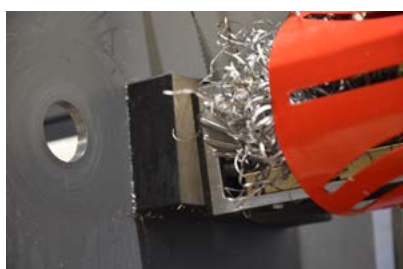
■ Csökkentse a fáradtságot, növelje a termelékenységet és tegye lehetővé a pontos furatbehelyezést a PRO-122T SB segítségével. A forgótálpnak köszönhetően a kilövő tűskeot vagy a csigafúrot addig mozgathatja, amíg az a lyukasztási jelölésbe nem kattán, így a szerszám precízen a fúráshoz igazítható.



15 fokos jobbra forgatás



10.0 mm előre



15 fokos balra forgatás



5.0 mm hátra

PRO-152T | NAGY TEHERBÍRÁSÚ MENETFÚRÓ ÉS FÚRÓGÉP

A PRO-152T fúrógépet nagy furatok készítésére és nagyon nagy menetvágási alkalmazásokhoz tervezték. A nagy teljesítményű, változtatható sebességű motor akár 150 mm-es (5-7/8") marási kapacitást és akár 47 mm-es (1-7/8") fúrási kapacitást tesz lehetővé. A gép előre és hátrameneti üzemmódjai akár M42-es menetvágást is lehetővé tesznek a Promotech új menetvágó rendszerével. A négysebességű hajtómű folyamatos sebességszabályozással lehetővé teszi az optimális sebesség beállítását az átmérő, az acélminőség vagy a szerszámminőség alapján. Az intelligens sebességszabályozó rendszer a változó terheléstől függetlenül állandó motorsebességet tart fenn. Az innovatív 360 fokos LED-jelző megkönnyíti a gép megfelelő működését és növeli a munkabiztonságot.

Jellemzők és előnyök:

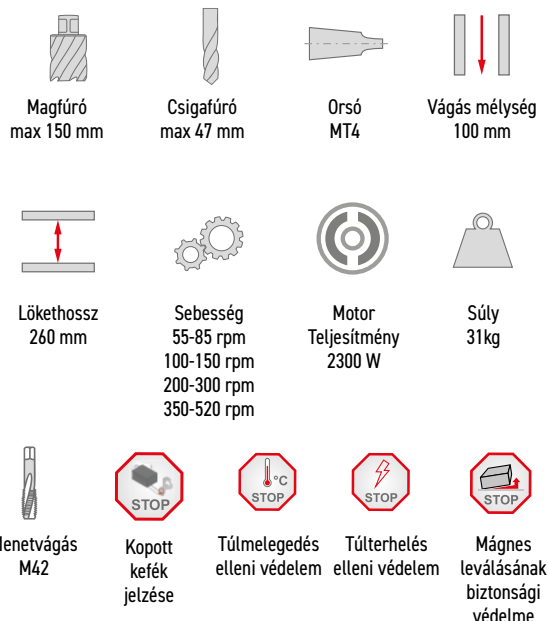
- Erős motor nagy teherbírású 4 sebességű sebességváltóval
- Elektronikus sebességstabilizáló rendszer (ESSS) stabil sebességet tart fenn a terhelésváltozásoktól függetlenül
- Átmenő és zsákfuratok menetfúrása
- Marás TCT vagy HSS maró/fúró szerszámokkal
- Elektronikus kuplung
- Túlterhelés és túlmelegedés elleni védelem
- Merev kialakítás meghosszabbítja a szerszám élettartamát
- A dőlésérzékelő leállítja a motort, ha a gép leválik
- 360 fokos vizuális felügyeleti rendszer jelzi a fúró aktuális állapotát, és biztonsági és diagnosztikai információkat nyújt, pl. kopott szénkefék
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- A mágneses mezőalak szabályozása (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Az energiatakarékos talp (ESB) a teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár
- A félautomata gib-beállítás egyszerű, gyors, helyes és megismételhető szánhézag-beállítást tesz lehetővé szakértői ismeretek vagy tapasztalat nélkül
- Intuitív kezelőpanel a fúró tetején
- Nagy hűtőfolyadék-tartály



PRO-152T MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	55-85 rpm (gear I) 100-150 rpm (gear II) 200-300 rpm (gear III) 350-520 rpm (gear IV)
Teljesítmény	2300 W
Súly	31 kg (68 lbs)
Max Marás kapacitás	150 mm (5-7/8")*
Max Fúrás kapacitás	47 mm (1-7/8")
Max Menetvágás	M42 (1-5/8")
Lökethossz	260 mm (10")
Max Vágás mélység	100 mm (4")
Feszültség	1~220-240 V, 50-60 Hz 1~110-120 V, 50-60 Hz
Túlterhelés elleni védelem	igen
Túlmelegedés elleni védelem	igen
Folyamatos sebességszabályozás	igen
ESSS (Elektronikus sebességstabilizáló rendszer)	igen
Félautomata gib-beállítás	igen
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
ESB - Energy Saving Base	igen
Mágnes leválásának biztonsági védelme	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	2550 kgf (25 000 N)
Mágneses talp mérete	105 mm x 315 mm x 50 mm 4-1/8" x 12-3/8" x 2"
Min. munkadarab vastagság	10 mm (3/8")
Orsó	MT4
Szerszámtartó	19 mm (3/4") vagy 32 mm (1-1/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0583-10-20-01-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0583-10-10-01-0

* Ha 60 mm-nél (2,36 hüvelyknél) nagyobb, használjon MT4-es befogót 32 mm-es Weldon számszámbefogóval (UCW-583-13-00-00-0).



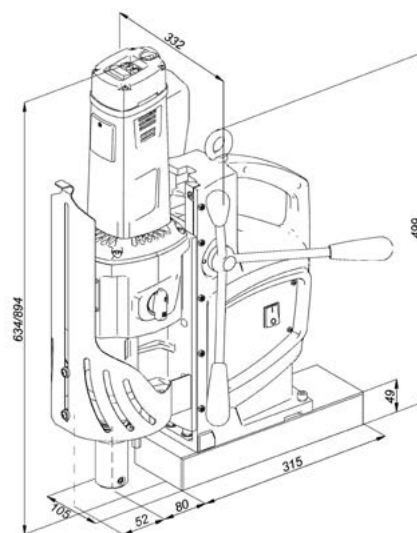
PRO-152T - Elérhető menetfúrási konfigurációk

Menetfúró szerszám	Menetfúró tokmányok		
	MT4-31	MT4-48	MT4-60
M8	TA-1 vagy TASC-1 valamint opcionális RA 2/1	TA-1 vagy TASC-1 valamint opcionális RA 3/1	
M10			
M12			
M8			
M10			
M12	TA-2 vagy TASC-2	TA-2 vagy TASC-2 valamint opcionális RA 3/2	TA-2 vagy TASC-2 valamint opcionális RA 4/2
M14			
M16			
M18			
M20			
M14		TA-3 vagy TASC-3	TA-3 vagy TASC-3 valamint opcionális RA 4/3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			TA-4 vagy TASC-4
M30			
M24			
M27			
M30			
M33			TA-4
M36			
M42			

Alapértelmezett menetfúrási

Opcionális menetfúrási

Méretek:



Max vágás mélység akár 100 mm (4")



Marás kapacitás akár 150 mm (5-7/8")



Fúrás kapacitás akár 47 mm (1-7/8")

Max lökethossz akár 260 mm (10")

Átmenőfurat menetfúrási M42-ig



Zsákfurat menetfúrási M33-ig



Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Fémdoboz
- Fogantyú (3 db)
- MT4 befogó 19 mm-es (3/4") menettel
- Weldon szerszámtartó
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőtömlőhöz
- MT4 ütőfej
- 6 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Szerszámtartó
- Zárócsatlakozó
- (csak 115 V-os változatban)
- Használati útmutató

A PRO-52T, PRO-72T, PRO-122T SB és PRO-152T menetfúró és fúrógépek közös jellemzői és előnyei



360 fokos vizuális megfigyelőrendszer - VMS



A FÚRÓ ÁLLAPOTA		Üzemkész (folyamatos zöld)
		Normál működés (folyamatos fehér)
		Motor túlmelegedés (folyamatos piros)
		Vészleállítás/Túlterhelés állapota (folyamatos kék)
		Vészleállítás/Alacsony tapadás (Egyenletes lila)
BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK		Nem megfelelő tapadás (villogó zöld)
		Túlterhelés közel (villogó kék)
DIAGNOSZTIKAI INFORMÁCIÓK		Vészleállítás/Feszültségesés (piros villogás kékre vált)
		Vészleállítás/Kopott kefék (piros villogás zöldre vált)



Óramutató járásával ellentétes (CCW) forgás
Felhasználóbarát menetfúró szerszám kioldás vezérlés



A rögzítőanyával ellátott menetfúró tokmány megvédi a menetfúró szerszámtól a kihúzóástól

FÚRÓGÉPEK MENETFÚRÓ TARTOZÉKAI

A Promotech bemutatja a gyorscserező menetfúró rendszert, amely széles tartozékválasztékot is tartalmaz:



- TC - Menetfúró tokmányok MT2, MT3, MT4 rögzítőanyával (összesen 8 modell)
Menetfúró tokmányaink különféle fúrógépekkel kompatibilisek. A meghúzott rögzítőanya teljes kihasználása érdekében azonban a menetfúró tokmányok használatát javasoljuk a Promotech márkájú PRO-52T, PRO-72T, PRO-122T és PRO-152T fúrókkal.
- TA - Menetfúró adapterek biztonsági tengelykapcsoló nélkül M3-tól M42 méretű menetfúró szerszámokhoz átmenő furatokhoz (összesen 26 modell)
- TASC - Menetfúró adapterek biztonsági tengelykapcsolóval M3-tól M42 méretű menetfúró szerszámokhoz zsákfuratokhoz (összesen 26 modell)
- RA - Redukáló adapterek a menetfúró szerszámok körének bővítéséhez bizonyos menetfúró tokmányokkal való használathoz (összesen 5 modell)

A Promotech menetfúró tartozékainak áttekintése

TC - Menetfúró tokmányok		TA és TASC típusú menetfúró adapterek (metrikus és angolszász mértékegységekhez is alkalmazható)			
Termékkód		19 mm [1]	31 mm [2]	48 mm [3]	60 mm [4]
MT2	OPR-0584-06-00-00-1	●	N/A	N/A	N/A
	OPR-0584-10-00-00-1	csak RDC-000008	●	N/A	N/A
MT3	OPR-0584-11-00-00-1	●	N/A	N/A	N/A
	OPR-0584-08-00-00-1	csak RDC-000008	●	N/A	N/A
	OPR-0584-02-00-00-1	csak RDC-000009	csak RDC-000010	●	N/A
MT4	OPR-0584-09-00-00-1	csak RDC-000008	●	N/A	N/A
	OPR-0584-04-00-00-1	csak RDC-000009	csak RDC-000010	●	N/A
	OPR-0584-07-00-00-1	N/A	csak RDC-000011	csak RDC-000012	●

TC - Menetfúró tokmányok rögzítőanyákkal

Termékkód	Típus	Leírás
OPR-0584-06-00-00-1	MT2-19	Menetfúró tokmány MT2 x 19 mm
OPR-0584-10-00-00-1	MT2-31	Menetfúró tokmány MT2 x 31 mm
OPR-0584-11-00-00-1	MT3-19	Menetfúró tokmány MT3 x 19 mm
OPR-0584-08-00-00-1	MT3-31	Menetfúró tokmány MT3 x 31 mm
OPR-0584-02-00-00-1	MT3-48	Menetfúró tokmány MT3 x 48 mm
OPR-0584-09-00-00-1	MT4-31	Menetfúró tokmány MT4 x 31 mm
OPR-0584-04-00-00-1	MT4-48	Menetfúró tokmány MT4 x 48 mm
OPR-0584-07-00-00-1	MT4-60	Menetfúró tokmány MT4 x 60 mm





Menetfúró tokmány
rögzítőanyával

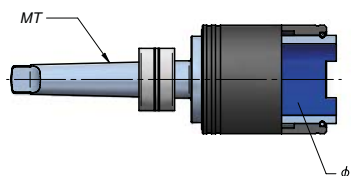
Menetfúró tokmány készlet
HD-CUT OIL1-t tartalmazza



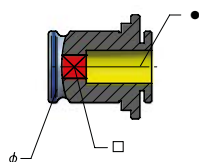
Átmenő furatmenet



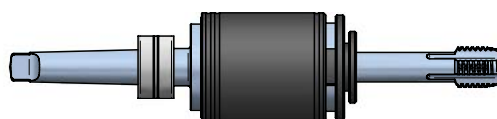
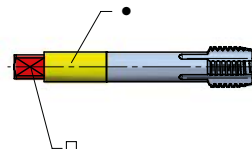
Menetfúró tokmány - TC



Menetfúró adapter - TA

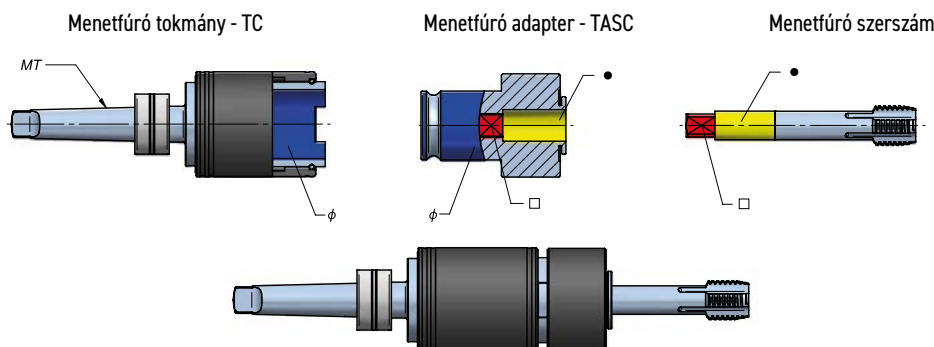


Menetfúró szerszám



TA - Menetfúró adapterek

Termékkód	Típus	Leírás	Ø [mm]	Menet	● [mm]	□ [mm]
WKL-000066	TA-1	Menetfúró adapter 19 mm x M3	19	M3	3,5	2,7
WKL-000067	TA-1	Menetfúró adapter 19 mm x M4	19	M4	4,5	3,4
WKL-000068	TA-1	Menetfúró adapter 19 mm x M5/M6	19	M5, M6	6	4,9
WKL-000069	TA-1	Menetfúró adapter 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Menetfúró adapter 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Menetfúró adapter 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Menetfúró adapter 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000073	TA-2	Menetfúró adapter 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Menetfúró adapter 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Menetfúró adapter 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Menetfúró adapter 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Menetfúró adapter 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Menetfúró adapter 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Menetfúró adapter 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Menetfúró adapter 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Menetfúró adapter 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Menetfúró adapter 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Menetfúró adapter 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000084	TA-3	Menetfúró adapter 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000085	TA-3	Menetfúró adapter 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000086	TA-4	Menetfúró adapter 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000087	TA-4	Menetfúró adapter 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000088	TA-4	Menetfúró adapter 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000089	TA-4	Menetfúró adapter 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000090	TA-4	Menetfúró adapter 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000091	TA-4	Menetfúró adapter 60 mm x M42	60	M42	32	24



TASC – Menetfúró adapterek biztonsági tengelykapcsolóval

Termékkód	Típus	Leírás	∅ [mm]	Menet	● [mm]	□ [mm]
WKL-000092	TASC-1	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 19 mm x M3	19	M3	3,5	2,7
WKL-000093	TASC-1	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 19 mm x M4	19	M4	4,5	3,4
WKL-000094	TASC-1	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 19 mm x M5/M6	19	M5, M6	6	4,9
WKL-000095	TASC-1	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 48 mm x M22/ M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000112	TASC-3	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000113	TASC-3	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000114	TASC-4	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000115	TASC-4	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000116	TASC-4	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000117	TASC-4	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000118	TASC-4	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000119	TASC-4	Menetfúró adapter biztonsági tengelykapcsolóval 60 mm x M42	60	M42	32	24

RA – Redukáló adapterek

Termékkód	Típus	Leírás
RDC-000008	RA 2/1	Redukáló adapter 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Redukáló adapter 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Redukáló adapter 3/2 (48 mm / 31 mm)
RDC-000011	RA 4/2	Redukáló adapter 4/2 (60 mm / 31 mm)
RDC-000012	RA 4/3	Redukáló adapter 4/3 (60 mm / 48 mm)



PRO-40 AD ATEX | PNEUMATIKUS FÚRÓGÉP

A PRO-40 AD ATEX gépet úgy tervezték, hogy 40 mm-es furatokat készítsen magfúrókkal és 16 mm-es furatokat 19 mm-es (3/4") Weldon szárú csigafúrókkal.

A pneumatikus hajtás és az állandó mágneses talp kombinációja kiküszöböli az elektromos áramellátás szükségességét. Ez a rendkívül kis méretű, ATEX által jóváhagyott, pneumatikus fúró tökéletesen alkalmas korlátozott helyű és veszélyes környezetekhez, például olajfúrotornyokhoz, finomítókhöz, hajóépítéshez és petrokémiai iparhoz, ahol biztonsági okokból tilos az elektromos készülékek használata.

Jellemzők és előnyök:

- ATEX által jóváhagyott anyagok. Biztonságosan használható Ex zónákban és veszélyes, gyúlékony vagy éghető gőzöket, folyadékokat, port vagy maradványokat tartalmazó környezetben.
- Erős állandó mágnes. Rögzíti a fúrot elektromos tápellátás nélkül.
- Állandó mágneses talp V alakú prizmás talppal. Lehetővé teszi a fúrást 250 mm-től felfelé.
- Innovatív csúsztató BE/KI pneumatikus motorkapcsoló. Sűrített levegőt biztosít a pneumatikus motornak.
- Mechanikus biztonsági zár. Megakadályozza a motor véletlen bekapcsolását.
- Mágnes BE/KI jelző. Fokozott biztonság.
- Ultraalacsony kialakítás. Tökéletes szűk helyekre, mindössze 185 mm magas.
- Kompakt méret és könnyű súly. Ideális helyszíni munkákhoz.

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Biztonsági pánt
- Adagasztófogantyú
- 4 mm-es imbuszkulcs
- Levegő gyorscsatlakozó
- Gyorscsatlakozó hűtőrendszer-palackhoz
- 0,5 l-es hűtőrendszer palack
- Használati útmutató



A PRO 40 AD ATEX megfelel a veszélyes környezetben használt berendezésekre vonatkozó II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb és II 2D Ex h IIB T135°C Db követelményeknek.

www.atexdrilling.com

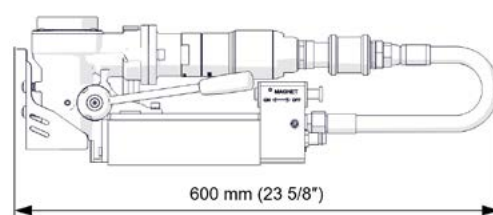
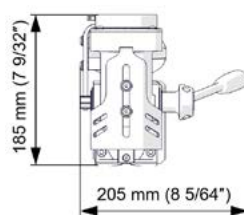
PRO-40 AD ATEX MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	240 rpm
Motor Teljesítmény	800 W
Súly	15 kg (33 lbs)
Max Marás kapacitás	40 mm (1 37/64")
Max Fúrás kapacitás	16 mm (5/8")
Lökethossz	40 mm (1 37/64")
Max Vágás mélység	25 mm (63/64")
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Levegőfogyasztás	1400 l/min (50 CFM)
Nyomás	6 bar (87 psi)
Levegő csatlakozás	CEJN 410 DN 10.4 R 3/8" BSPT gyorscsatlakozóhoz való illesztés
A levegőtömlők minimális átmérője	13 mm (33/64")
Szükséges környezeti hőmérséklet	0 - 40 °C (32 - 104 °F)
Hűtőrendszer	Orsón keresztül
Min. munkadarab vastagság	10 mm (25/64")
Minimális csőátmérő*	250 mm (9 27/32")
Mágneses talp tartóereje (25 mm vastag és Ra = 1,25 érdességű felület esetén)	714 kgf (7000 N)
Mágneses talp mérete	75 mm x 188 mm x 56 mm (2 61/64" x 7 13/32" x 2 13/64")
Robbanásveszélyes légkör	II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb II 2D Ex h IIB T135°C Db
Átfogó méretek HxSxM	600 x 205 (fogantyúval) x 185 [mm]
Termékkód	WRT-0802-10-00-00-0

* mindig ellenőrizze a mágneses talp rögzítését a jelző segítségével



Méretek:



Kompakt kialakítás korlátozott helyekre



Védelem a motor véletlen beindítása ellen, ha a mágneses talp nincs aktiválva



Rögzítési szintjelző a biztonság érdekében



V alakú prizmás mágneses talp csőfúráshoz



Az adagolófogantyú mindkét oldalról rögzíthető



Max. marás kapacitás 40 mm



Max. fúrás kapacitás 16 mm



Tartós műanyag táska



Magfúró
max 40 mm



Csigafúró
max 16 mm
with 19mm
Weldon szár



Vágás
mélység
25 mm



Lökethossz
40 mm



Sebesség
240 rpm



Motor
Teljesítmény
800 W



Súly
15 kg

PRO-50/2 ATEX | PNEUMATIKUS FÚRÓGÉP

A PRO-50/2 ATEX gépet úgy tervezték, hogy 50 mm-es furatokat készítsen magfúrókkal és 23 mm-es furatokat csigafúrókkal.

A pneumatikus hajtás és az állandó mágneses talp kombinációja kiküszöböli az elektromos tápegység szükségességét.

Ez a közepes méretű, ATEX által jóváhagyott, pneumatikus fúró ideális zárt és veszélyes környezetben, például olajfúrótoronyokban, finomítóokban, hajógyártásban és a petrokémiai iparban való használatra, ahol biztonsági okokból tilos az elektromos készülékek használata.



A PRO 50/2 ATEX megfelel a veszélyes környezetben használt berendezésekre vonatkozó II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb és II 2D Ex h IIIB T135°C Db követelményeknek.

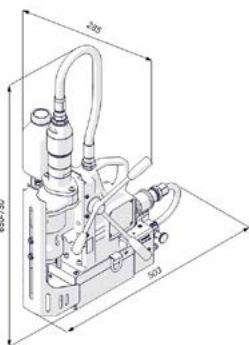
Jellemzők és előnyök:

- ATEX által jóváhagyott anyagok. Biztonságosan használható Ex zónákban és veszélyes, gyúlékony vagy éghető gőzöket, folyadékokat, porokat vagy maradványokat tartalmazó környezetben.
- Erős állandó mágnes. Rögzíti a fúrót elektromos tápellátás nélkül.
- Állandó mágneses talp V alakú prizmas talppal. Lehetővé teszi a fúrást 250 mm-től felfelé.
- Innovatív csúszó BE/KI pneumatikus motorkapcsoló. Sűrített levegőt biztosít a pneumatikus motoroknak.
- Mechanikus biztonsági zár. Megakadályozza a motor véletlen bekapcsolását.
- Mágnes BE/KI jelző. Fokozott biztonság.
- Kompakt méret és könnyű súly. Ideális helyszíni munkákhoz.
- 2 sebességes. Lehetővé teszi a sebesség a szerszámhoz való igazítását.

Készlet tartalma:

- pneumatikus fúrógép
- fém doboz
- adagoló fogantyúk
- MT2 befogó
- MT2 feszítő
- biztonsági lánc
- hűtőrendszer
- védőrugó a hűtőtömlőhöz
- levegő gyorscsatlakozó
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 4 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- használati útmutató

Méretek:



2 sebességes váltó a szerszámhoz igazított sebesség érdekében



Védelem a motor véletlen beindítása ellen, ha a mágneses talp nincs aktiválva



Rögzítési szintjelző a biztonság érdekében



Max. vágás mélység 50 mm



V-alakú prizmás mágneses talp csőfúráshoz.



Max. marás kapacitás 50 mm

PRO-50/2 ATEX MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	190 rpm (gear I) 290 rpm (gear II)
Motor Teljesítmény	800 W
Súly	24,5 kg
Max Marás kapacitás	50 mm (2")
Max Fúrás kapacitás	23 mm (13/16")
Lökethossz	150 mm
Max Vágás mélység	50 mm (2")
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Levegőfogyasztás	1400 l/min (50 CFM)
Nyomás	6 bar (87 psi)
Levegő csatlakozás	CEJN 410 DN 10.4 R 3/8" BSPT fitting for quick coupling
Orsó	MT2
A levegőtömlők minimális átmérője	13 mm (33/64")
Szükséges környezeti hőmérséklet	0 - 40 °C (32 - 104 °F)
Min. munkadarab vastagság	10 mm (25/64")
Minimális csőátmérő*	250 mm (9 27/32")
Mágneses talp tartóereje (25 mm vastag és Ra = 1,25 érdességű felület esetén)	968 kgf (9500 N)
Mágneses talp mérete	90 mm x 192,5 mm x 66,5 mm
Robbanásveszélyes légkör	II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb II 2D Ex h IIIB T135°C Db
Átfogó méretek HxSxM	487 mm x 186 mm x 790 mm
Termékkód	WRT-0818-10-00-00-0

* mindig ellenőrizze a mágneses talp rögzítését a jelző segítségével



Magfúró
50 mm



Csigafúró
23 mm



Vágás mélység
50 mm



Lökethossz
150 mm



Sebesség
190 rpm
290 rpm



Motor
Teljesítmény
800 W



Súly
24,5 kg

PRO-200A ATEX | PNEUMATIKUS FÚRÓGÉP

Nagy teherbírású pneumatikus fúrógép, akár 200 mm átmérőjű maró-/vágókapacitással és akár M48-as menetfúrási tulajdonsággal, rendkívül hasznos speciális alkalmazásokhoz építkezéseken és ipari létesítményekben, ahol biztonsági okokból tilos az elektromos készülékek használata.

Két állandó mágneses talp, pneumatikus motor és 5-ös Morse-kúpos orsó teszi ezt a gépet a piacon kapható egyik legerősebb hordozható mágneses fúróvá.

A PRO-200A ATEX tökéletesen alkalmas veszélyes környezetekbe, például olajfúró platformokra, petrokémiai üzemekbe, olajfinomítóba, hajóépítésbe és petrokémiai iparba.



A PRO-200A ATEX megfelel a veszélyes környezetben használt berendezésekre vonatkozó II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb és II 2D Ex h IIIB T135°C Db követelményeknek.



Jellemzők és előnyök:

- A pneumatikus motor és az állandó mágneses talpak kiküszöbölik az elektromos áramellátás szükségességét
- Potenciálisan robbanásveszélyes környezetben való használatra készült
- Nagy teherbírású pneumatikus motor
- Erős állandó mágnesek
- ATEX tanúsítvánnyal rendelkező fúró
- Védelem a motor véletlen bekapcsolása ellen
- Az önzáró eszközök megakadályozzák az állandó mágnesek véletlen kikapcsolását
- Keresztcsán-rendszer a furatközéppont pontos meghatározásához

Robbanásveszélyes légkör akkor áll fenn, ha levegő, gázok, gőzök, ködök vagy porok keveréke olyan módon egyesül, hogy bizonyos üzemi körülmények között meggyulladhat. A gyújtóforrás lehet elektromos vagy mechanikai eredetű.

A robbanásveszélyes légkörben végzett munka számos kihívással jár, beleértve mindenekelőtt a munkavállalók biztonságát. Ezért a PRO-200A ATEX megfelel az ATEX (ATmospheres EXplosibles) irányelvnek, és az olaj-, gáz- és energiaiparban való használatra készült.

PRO-200A ATEX kapacitás:

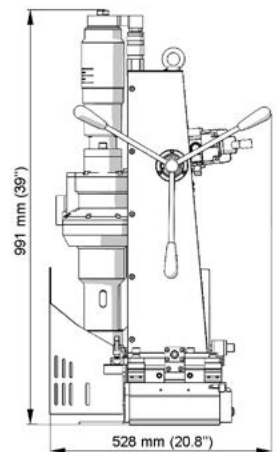
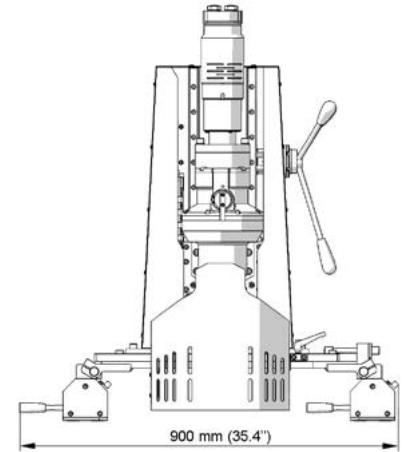
Marás akár 200 mm (7-7/8")



Fúrás akár 45 mm (1-3/4")



Menetfúrás akár M48



Kontúrfelületeken való munkavégzés

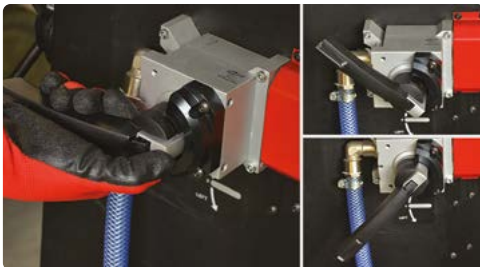


A PRO-200A ATEX legalább 950 mm (37,4") átmérőjű csövekre rögzíthető.



Az állandó mágnesekkel ellátott alap a munkadarab görbületéhez igazítható

Biztonsági jellemzők:



A motor véletlen beindítása nem lehetséges. A kezelőnek egyszerre kell megnyomnia a kar alján található gombot, és elfordítania a szelepkart ütközésig, hogy a motor beinduljon.



Az állandó mágnesek nem igényelnek hálózati tápellátást. Az önzáró szerkezet megakadályozza a fogantyú véletlen elmozdulását és a mágnes kikapcsolását.

FIGYELEM: A vágóvédő nincs a helyén, csak bemutató célokat szolgál.

PRO-200A ATEX Műszaki paraméterek

Motor sebesség (terhelés alatt)	20 rpm (gear I) 80 rpm (gear II)
Motor Teljesítmény	3650 W
Levegőfogyasztás	3500 l/min (125 CFM)
Nyomás	6.5 bar
Levegő csatlakozás	G1/2" külső menet
Orsó	MT5
Szerszámtartó	31.75 mm Weldon (1-1/4")
Max Marás kapacitás	200 mm (7-7/8")
Max Fúrás kapacitás	45 mm (1-3/4")
Max menet	M48
Lökethossz	400 mm (15-3/4")
Max Vágás mélység	100 mm (4")
Mágneses szorítóerő	2 x 1530 kgf (2 x 15000 N)
Min. munkadarab vastagság	13 mm (1/2")
Szükséges környezeti hőmérséklet	0-40°C (32-104°F)
Súly	130 kg (290 lbs.)
Termékkód	WRT-0490-10-00-01-1

Készlet tartalma:

- pneumatikus fúrógép
- MT5 befogósár
- 3 előtölőkar
- 5 literes hűtőrendszer
- forgácsvédő
- hajtás MT5-höz
- 4 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 6 mm-es imbuszkulcs
- 8 mm-es imbuszkulcs
- 10 mm-es imbuszkulcs
- 13 mm-es laposkulcs
- használati útmutató



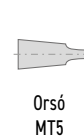
Magfúró
max 200 mm



Csigafúró
max 45 mm



Menetvágás
M48



Orsó
MT5



Vágás mélység
100 mm



Lökethossz
400 mm



Motor sebesség
(terhelés alatt)
20, 80 rpm



Motor
Teljesítmény
3650 W



Súly
130 kg

PRO-60 HP PRO-110 HP

HORDOZHATÓ HIDRAULIKUS LYUKASZTÓGÉP

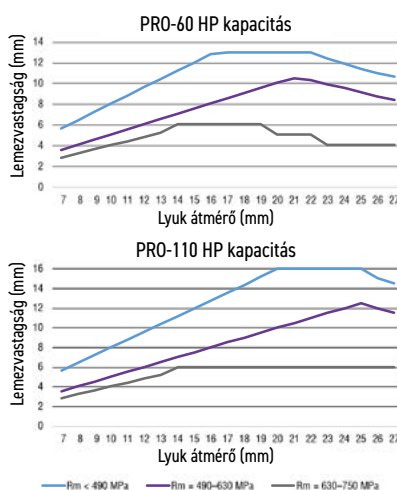
Jellemzők és előnyök:

- Kettős működésű - teljesen automatizált lyukasztási és visszahúzási folyamat
- Széles furatátmérő-tartomány, akár 27 mm-ig
- Modern konstrukció
- Intelligens vezérlőrendszer behúzással és automatikus terhelésérzékeléssel
- Üzem mód-jelzőfény
- Védelem a véletlen indítás ellen
- Könnyű kezelés nem normál helyzetben
- Minden csatlakozóport hátul található
- Speciális alakú lyukasztók és szerszámok széles választéka
- Szabadalmazás alatt álló kompakt, mozgatható hidraulikus tápegység
- Az egyedülálló Gantry lyukasztóállomás növeli mind a termelékenységet, mind a kezelő kényelmét



Ergonomikus portok elhelyezkedése hátul

Hordozható kettős működésű hidraulikus lyukasztó Műszaki paraméterek	model PRO-60 HP	model PRO-110 HP
Max. torokmélység	60 mm	110 mm
Max. furatátmérő	Ø 27 mm	Ø 27 mm
Max. hosszúkás furat	25 x 18 mm	25 x 18 mm
Lyukasztási idő	5 sec	8 sec
Max. lemezvastagság	13 mm	16 mm
Lyukasztó erő	35 ton	47 ton
Üzemi nyomás	700 bar	700 bar
Súly	20 kg	35 kg
Termékkód	GLW-0522-10-00-00-1	GLW-0507-10-00-00-0



Kiegyensúlyozó PRO 60
HP-hoz
Termékkód: BLN-000004

Kiegyensúlyozó PRO 110
HP-hoz
Termékkód: BLN-000005

KETTŐS MŰKÖDÉSŰ HIDRAULIKUS TÁPEGYSÉG HPP 700/1.5 MODELL	
Feszültség*	230V/50Hz; 115V/60Hz
Teljesítmény	2000 W
Üzemi nyomás	700 bar
Szivattyú teljesítménye	1.5 L/min
Szükséges olaj mennyiség	10 L
Termékkód	ZSL-0517-10-20-00-0 HPP-700/1,5 /220-240V/50Hz

* Egyéb feszültségopciókért forduljon a Promotech-hez

max. vastagság	max. torok mélység	max. furat	max. hosszúkás furat	lyukasztási idő	lyukasztó erő	kettős működésű hidraulikus mozgás

PRO-60 HP	13 mm	60 mm	27 mm	25 x 18 mm	5 sec	35 ton	igen
PRO-110 HP	16 mm	110 mm	27 mm	25 x 18 mm	8 sec	47 ton	igen

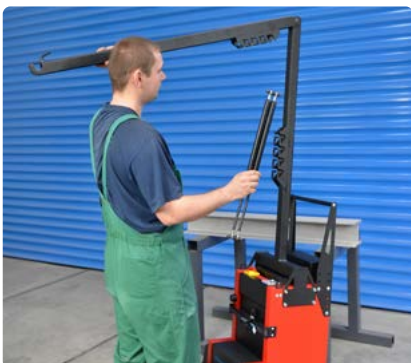


Hordozható hidraulikus tápegység polccal a lyukasztó szállításhoz.

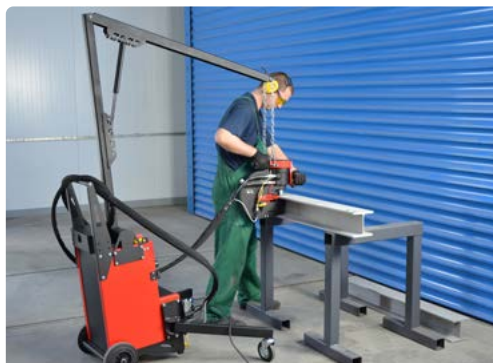
Testreszabhatja munkahelyét számos opcionális tartozékkal.

Emelőkészlet

Termékkód: ZUR-0517-15-00-00-0



Egyszerű beállítás és a magasság, valamint az egyensúly könnyű állítása.



Az emelőkar és a 2 kerekes tartó lehetővé teszi a lyukasztó és a tápegység egyszerű kezelését egyetlen egységként.



Egyedülálló megoldás, amely minden eddiginél hatékonyabbá és kényelmesebbé teszi a munkáját.

Asztali állvány lábpedállal

Termékkód: ZST-0507-91-00-00-0



Sem kiegyensúlyozóra, sem emelőkarra nincs szükség a lyukasztó rögzítéséhez. A kezelő használhatja a gép alján található indító és leállító gombokat, vagy lábpedálokat.

Görgős lyukasztó csúszópálya

Termékkód: PRW-0507-90-00-00-0



Lehetővé teszi a munkadarab mentén történő sima és hatékony lineáris mozgást.



Lyukasztó és megvezető szerszámok

Hidraulikus lyukasztó eszközök		
Óvális [mm]	Lyukasztó - Termékkód	vezető - Termékkód
16x8	STM-0507-30-13-00-0	MTY-0507-70-13-00-0
16x14	STM-0507-30-19-00-0	MTY-0507-70-19-00-0
18x9	STM-0507-30-12-00-0	MTY-0507-70-12-00-0
18x11	STM-0507-30-11-00-0	MTY-0507-70-11-00-0
18x14	STM-0507-30-20-00-0	MTY-0507-70-20-00-0
20x10	STM-0507-30-10-00-0	MTY-0507-70-10-00-0
20x12	STM-0507-30-09-00-0	MTY-0507-70-09-00-0
20x14	STM-0507-30-08-00-0	MTY-0507-70-08-00-0
20x16	STM-0507-30-21-00-0	MTY-0507-70-21-00-0
22x11	STM-0507-30-07-00-0	MTY-0507-70-07-00-0
22x14	STM-0507-30-06-00-0	MTY-0507-70-06-00-0
24x12	STM-0507-30-05-00-0	MTY-0507-70-05-00-0
25x9	STM-0507-30-04-00-0	MTY-0507-70-04-00-0
25x12	STM-0507-30-03-00-0	MTY-0507-70-03-00-0
25x13	STM-0507-30-02-00-0	MTY-0507-70-02-00-0
25x14	STM-0507-30-01-00-0	MTY-0507-70-01-00-0
25x16	STM-0507-30-17-00-0	MTY-0507-70-17-00-0
25x18	STM-0507-30-00-00-0	MTY-0507-70-00-00-0

Hidraulikus lyukasztó eszközök			
Átmérő [mm]	Lyukasztó - Termékkód	vezető - Termékkód	vezető 5° - Termékkód
7	STM-0507-20-18-00-0	MTY-0507-40-18-00-0	-
8	STM-0507-20-17-00-0	MTY-0507-40-17-00-0	-
9	STM-0507-20-16-00-0	MTY-0507-40-16-00-0	MTY-0507-50-16-00-0
10	STM-0507-20-15-00-0	MTY-0507-40-15-00-0	MTY-0507-50-15-00-0
11	STM-0507-20-14-00-0	MTY-0507-40-14-00-0	MTY-0507-50-14-00-0
12	STM-0507-20-13-00-0	MTY-0507-40-13-00-0	MTY-0507-50-13-00-0
13	STM-0507-20-12-00-0	MTY-0507-40-12-00-0	MTY-0507-50-12-00-0
14	STM-0507-20-11-00-0	MTY-0507-40-11-00-0	MTY-0507-50-11-00-0
15	STM-0507-20-10-00-0	MTY-0507-40-10-00-0	MTY-0507-50-10-00-0
16	STM-0507-20-09-00-0	MTY-0507-40-09-00-0	MTY-0507-50-09-00-0
17	STM-0507-20-08-00-0	MTY-0507-40-08-00-0	MTY-0507-50-08-00-0
18	STM-0507-20-07-00-0	MTY-0507-40-07-00-0	MTY-0507-50-07-00-0
19	STM-0507-20-06-00-0	MTY-0507-40-06-00-0	MTY-0507-50-06-00-0
20	STM-0507-20-05-00-0	MTY-0507-40-05-00-0	MTY-0507-50-05-00-0
21	STM-0507-20-04-00-0	MTY-0507-40-04-00-0	MTY-0507-50-04-00-0
22	STM-0507-20-03-00-0	MTY-0507-40-03-00-0	MTY-0507-50-03-00-0
23	STM-0507-20-02-00-0	MTY-0507-40-02-00-0	MTY-0507-50-02-00-0
24	STM-0507-20-01-00-0	MTY-0507-40-01-00-0	MTY-0507-50-01-00-0
25	STM-0507-20-00-00-0	MTY-0507-40-00-00-0	MTY-0507-50-00-00-0
26	STM-0507-20-19-00-0	MTY-0507-40-19-00-0	MTY-0507-50-19-00-0
27	STM-0507-20-20-00-0	MTY-0507-40-20-00-0	MTY-0507-50-20-00-0

Különböző hidraulikus lyukasztószerszámok kérésre kaphatók angolszász vagy metrikus méreteken.



Lábpedálos gépvezérlés kézhasználat nélküli működtetéssel asztali konfigurációban.



HD-CUT

KÖRNYEZETBARÁT HÚTÓ-/KENŐANYAGOK

HD-CUT Spray - menetfúrás, fúrás és megmunkálás többpozíciós spray

Jellemzők és előnyök:

- Több pozícióban használható spray fúráshoz, menetfúráshoz és élmaráshoz
- Különösen ajánlott nem megfelelően elhelyezett munkákhoz
- Nehezen megmunkálható fémekhez, például saválló vagy rozsdamentes acélhoz
- Erős és hatékony védelmet nyújt szerszámoknak, alkatrészeknek és gépeknek a korrózió ellen
- Növényi polimerből készült, vízbázisú folyadék, kiemelkedő kenési tulajdonságokkal
- Felhasználásra kész (nem kell hígítani)
- Kőolaj alapú oldószerektől mentes
- A szokásos termékekhez képest kevesebb füstöt és szagot bocsát
- Nem gyúlékony
- Biológiailag lebomló kenőanyag
- Fehér habzó gél
- Szagtalan
- Aeroszol 650 ml / nettó térfogat 400 ml
- Termékkód: PRE-0440-41-00-00-0



ki



HD-CUT OIL 1 - menetfúró, fúró és megmunkáló folyadék

Jellemzők és előnyök:

- Extrém nyomású, teljes értékű olaj vágáshoz, fúráshoz, élmaráshoz, nagy vastagságú sajtoláshoz, lyukasztáshoz, mindenféle rozsdamentes acél megmunkálásához, menetvágáshoz, megmunkáláshoz, precíziós és nagy vastagságú fúráshoz, húzáshoz és profilalkotáshoz
- minden nagy vastagságú acéltípushoz
- komplex olajos összetétel mindenféle művelethez nehezen megmunkálható fémeken, például saválló vagy rozsdamentes acélon, ahol gyorsan berágódik és kopik
- nagy felületi feszültségű filmet képez a szerszámok élettartamának meghosszabbítása és a csereintervallum csökkentése érdekében
- jelentősen megkönnyíti a megmunkálást és növeli a pontosságát
- kiváló termék kézi megmunkáláshoz
- felvitel a szerszámokra ecsettel vagy olajoskannával
- könnyen eltávolítható standard módszerekkel
- sűrű, sötét olaj
- tömeg 0,5 kg vagy 1,0 kg vagy 5,0 kg
- termékkódok:

OLJ-0505-09-00-00-0 (0,5 kg)

OLJ-0505-10-00-00-0 (1,0 kg)

OLJ-0505-11-00-00-0 (5,0 kg)



HD-CLEAN SPRAY - tisztításhoz

Jellemzők és előnyök:

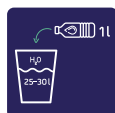
- tökéletes ipari tisztítószer fémmegmunkáláshoz
- eltávolítja a zsirokat, olajokat, iszapot
- és egyéb vegyi vagy kőolaj alapú folyadékokat
- tökéletesen alkalmas mindenféle mechanikus alkatrész zsírtalanítási műveletéhez
- nem gyúlékony
- biológiailag lebomló
- aeroszol 650 ml / nettó térfogat 400 ml
- termékkód: ZMY-0440-40-00-00-0



HD-CUT BIO - koncentrált mikroemulzió különféle megmunkálási alkalmazásokhoz

Jellemzők és előnyök:

- Koncentrált, környezetbarát mikroemulzió különféle megmunkálási és forgácseltávolítási műveletekhez
- Alkalmas hűtőrendszerekhez, például fúrókhoz, szalagfűrészekhez vagy CNC gépekhez
- Hatékony védelmet nyújt az alkatrészek, szerszámok és gépek korróziója ellen
- Vízrel hígítandó, ajánlott keverési arány: 25-30 rész víz 1 rész koncentrátumhoz
- Drámaszerűen csökkenti a fogyasztást a szokásos emulziókhoz képest
- Nagy molekulatömegű poliszter alapú formulával és magas viszkozitási indexszel, amely lehetővé teszi a magas hőstabilitást és a kiemelkedő kenőanyag-tulajdonságokat
- Magas lobbánáspont, csökkenti a füstöket
- Biológiailag lebomló
- Borostyánszínű folyadék
- (tejes megjelenés 5%-os hígításban)
- Enyhe szag
- Nettó térfogat: 1000 ml
- Termékkód: CHL-0440-42-00-00-0



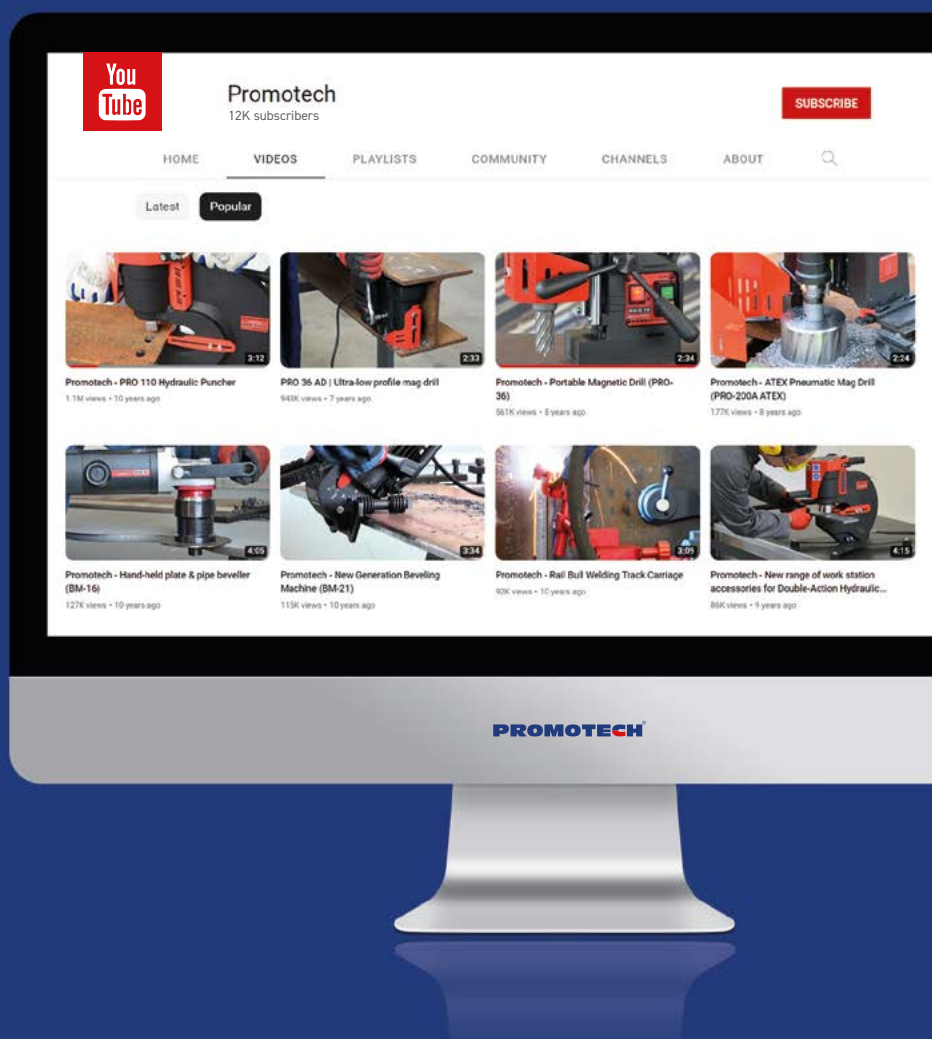


B.L.Metál Hungária Kft.
H-1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.
Hungary

Mobile: +36 70 409 2107
Phone: +36 1 283 3614
www.promotech.co.hu
www.blm.hu



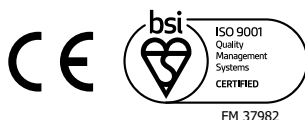
intelligens eszközök a nehéz feladatokhoz



KÖVESSEN MINKET A FRISS INFORMÁCIÓKÉRT

www.blm.hu

PROMOTECH®



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Az Ön kereskedője