

**ÓRIÁSI
AKCIÓ**
a mágnes talpas fúrógépek
és menetfúrógépek árából



PRO-40



PRO-50



PRO-55



PRO-52T

spóroljon legalább
34%-ot
a gépek árából

METRIKUS MAGFÚRÓK | HSS & TCT

A HSS marók nagysebességű acélból készülnek, többélű geometriával a rétegelt lemezek vágásához a jobb forgácseltávolítás érdekében.

A TCT marók speciális célú keményfém lapkákat tartalmaznak többélű geometriával a rétegelt lemezek vágásához, az alacsonyabb súrlódás és a lapkák sérülésének csökkentéséhez.

Mindkét marótípus Weldon szárral rendelkezik, szilárdabb befogással a stabil vágás és a furatok simítása érdekében.

A magfúrók előnyei a csigafúrókkal szemben:

- időt és pénzt takarítanak meg a költséges előfúrások és a lépcsős fúrások kiküszöbölésével
- az anyagot csak a furat kerületén vágják, míg a csigafúrók az egész furatot forgácsokká alakítják
- háromszor gyorsabban fúrnak lyukakat, mint a csigafúrók
- görbe felületek fúrása, például csöveken vagy csővezetéseken
- átfedések vágások meglévő furatokon
- sorjamentes furatok
- csökkentik a gép méretét és teljesítményigényét
- újraelemezhető vágóélek (HSS)

Fontos gyakorlati tanácsok:

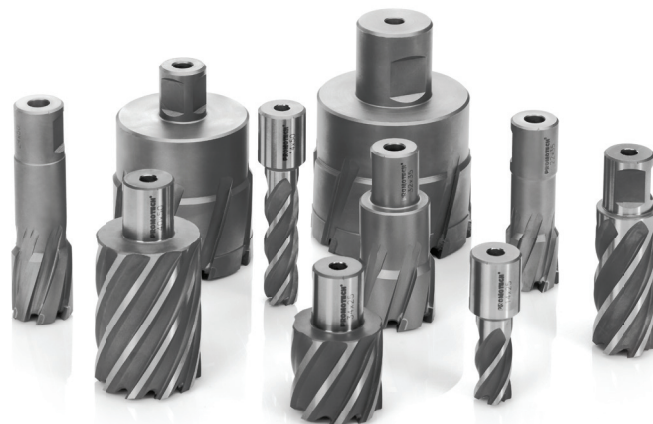
- Ne használjon a magfúrókat vezetőcsap nélkül és tüskéket kidobórugó nélkül.
- A tompa vagy sérült szerszámok használata nem biztonságos vagy produktív.
- Jelölje meg a fúrandó furat középpontját, majd helyezze középre a vezetőcsapot a furat középpontjának meghatározásához.
- Ellenőrizze, hogy a hűtőfolyadék szelepe nyitva van-e, majd nyomja le a marót, hogy látható legyen a hűtőfolyadék áramlása, ami jelentősen megnöveli a maró élettartamát.
- Tartsa fenn a stabil és állandó előtolási sebességet (ne túl lassút) a maró élettartamának további meghosszabbítása érdekében.
- Ügyeljen arra, hogy a vágás végén a darab erővel és távolsággal repül ki, ami ektalálhatja a körülötte lévőket.
- Az első furat fúrása után győződjön meg arról, hogy a furat átmérője megfelel a magfúróon található jelölésnek.
- Használja az ajánlott munkaparamétereket (orsósebesség és előtolási sebesség) a maró átmérőjétől és a munkadarab keménységétől függően.

Magfúró köszörűgép SM-101

Az SM-101 magfúró utánélezőgép időt és pénzt takarít meg a hatékony HSS magfúrók újraélezésében, különösen akkor, ha az ügyfélnek sürgősen szüksége van folyamatos fúrásra. Masszív felépítésének, alacsony energiafogyasztásának és kis méreteinek köszönhetően a gép bárhol használható, és rövid idő alatt telepíthető.

Jellemzők és előnyök:

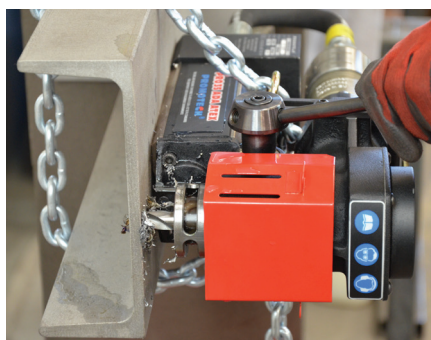
- egyszerű beállítás és kezelés - a vágószerszám egyszerű pozicionálása
- gazdaságos - sokkal olcsóbb, mint a nehezebb berendezések
- könnyű és hordozható - ideális helyszíni munkákhoz vagy kis műhelyekbe
- gyémántkorong - éles, tiszta új vágóélt hoz létre
- könnyű szögbeállítás - egyszerű beállítás az eredeti szöggeometriához
- lézervezérelt vágóél-beállítás - biztosítja a vágóél helyes pozicionálását a koronghoz
- 12 mm-től 50 mm átmérőig élezi a vágószerszámokat 25 mm és 50 mm vágási mélységben



SM-101 MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Méretel H x Sz x M	465 x 399 x 355 mm
Nettó súly	15.5 kg
Supply [V]	1-230 V, 50-60 Hz
Motor teljesítmény / sebesség	0.18 kW / 2820 rpm
Mozgás hossz	Motor vezetősín 70 mm Csúszósín 162 mm
Zajszint	<70 dB(A)
Csiszoló korong	Galvanizált, gyémánt csiszolókorong Ø 125 mm
Vágóeszköz befogás	19.05 mm (Weldon szár)
Max vágóhossz	50 mm
A vágó átmérőjének hatóköre	Ø 12 mm - Ø 50 mm

Csigafúrók 19,05 mm-es (3/4") Weldon szárral



19,05 mm-es (3/4") Weldon befogószerű spiralfúrók választéka jelentősen kibővíti a fúrási alkalmazások lehetőségeit, így a gép sokoldalúbb és szélesebb körű feladatokra használható

Termékkód	Leírás
WRL-000011	Csigafúró Ø 6 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000012	Csigafúró Ø 8 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000013	Csigafúró Ø 9.8 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000009	Csigafúró Ø 10 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000014	Csigafúró Ø 11 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000010	Csigafúró Ø 12 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000015	Csigafúró Ø 13 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000016	Csigafúró Ø 13.5 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000017	Csigafúró Ø 14 mm (Weldon szár 19.05 mm)
WRL-000018	Csigafúró Ø 16 mm (Weldon szár 19.05 mm)

PRO-40 | UNIVERZÁLIS MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-40 speciális motorral és egyfokozatú sebességváltóval rendelkezik (440 ford./perc), hogy megfelelő sebességet biztosítson $\Phi 40$ mm-ig HSS marókkal és $\Phi 16$ mm-es csigafúrókkal végzett munkákhoz. A merev szerkezetet FEA (végelem-elemzés) szoftverrel optimalizálták, mely meghosszabbítja az eszköz élettartamát. A kompakt kialakítás és az innovatív, könnyített súlyú okos mágnesek miatt a gép könnyű és egyszerűen kezelhető. A PRO-40 maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon is a mágneses mezőalak szabályozásának (MFSC) köszönhetően.

A fúró és a kezelőt a mágneses erőtapadás-szabályozás (MPAC) védi a túl vékony munkadarabon végzett munkától. A PRO-40 energiatakarékos bázissal (ESB) van szerelve, amely teljesítményének csak 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár.

Jellemzők és előnyök:

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- A célzott igényekhez fejlesztett motor
- Motor sebesség 440 rpm (terhelés alatt)
- Weldon $\frac{3}{4}$ " orsó
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett tömeggel
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A nagy löket hosszú szerszámok használatát teszi lehetővé
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- Mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses alap tapadási erejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Energiatakarékos bázis (ESB) csak az erejének 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3db)
- Biztonsági heveder
- Hűtőrendszer
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 8 mm-es kombinált kulcs
- Kezelési kézikönyv

Választható tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0 DMP 251 csőcsatlakozás 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP 501 csőcsatlakozás 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- TRZ-000027 Weldon adapter $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ " 20 UNF
- UCW-000059 Fúrótkmány $\frac{1}{2}$ " 20 UNF x 1.5-13 mm
- UCW-000061 Fúrótkmány $\frac{1}{2}$ " 20 UNF x 3-16 mm
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomás alatti hűtőrendszer
- PDS-0587-10-00-00-0 Vákuum pad
- AGR-0541-10-20-00-0 Vákuum pumpa (230 V CEE)
- AGR-0541-10-10-00-0 Vákuum pumpa (115 V UK)
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegő csatlakozó

PRO-40 MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	440 rpm
Teljesítmény	1100 W
Súly	13 kg (28.7 lbs)
Max marás kapacitás TCT/HSS	40/40 mm (1.57"/1.57")
Max fúrás kapacitás	16 mm (0.63")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max vágás mélység	50 mm (2")
Feszültség	1~220-240 V, 50-60 Hz 1~110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos bázis)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és $R_a = 1,25$ érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnes talp mérete	84 x 168 x 41.5 (mm) 3.3 x 6.6 x 1.6 (")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Orsó	19 mm (3/4") Weldon
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0723-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0723-10-10-00-0



1.060€ helyett
690€
akciós nettó ár



Fúrás kapacitás 16 mm-ig (0.63")



Marás kapacitás 40 mm-ig (1.57")
Vágás mélység 50 mm-ig (2")



PRO-50 | 2 SEBESSÉGES MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

A PRO-50 speciális motorral és 2 fokozatú sebességváltóval rendelkezik (240/480 rpm), hogy megfelelő sebességet biztosítson a maximum Ø45 mm-es HSS marókkal, valamint 23 mm-es spirálfúrókkal végzett munkához. A merev szerkezetet FEA (végelem-elemzés) szoftverrel optimalizálták, mely meghosszabbítja az eszköz élettartamát és lehetővé teszi a maximális 75 mm-es vágási mélységet. A kompakt kialakítás és az innovatív, könnyített súlyú okos mágnesek miatt a gép könnyű és egyszerűen kezelhető. A PRO-50 maximális tartóerőt biztosít vékony anyagok esetén a mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) segítségével. A fúró védi a gépet és a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától a mágneses tapadásvezérlő (MPAC) révén. A PRO-50 emellett energiatakarékos bázis (ESB) funkcióval van ellátva, a motor leállásakor az energiafelhasználás 50%-os.

Jellemzők és előnyök:

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- A célzott igényekhez fejlesztett motor
- A motor fordulatszáma 240/480 ford./perc (terhelés alatt)
- MT2-vel felszerelt orsó
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett tömeggel
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A nagy löket hosszú szerszámok használatát teszi lehetővé
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- Mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- Mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses alap tapadási erejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Energiatakarékos bázis (ESB) csak az erejének 50%-át használja fel, amikor a motor nem jár

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3db)
- MT2 tengely 19 mm-es (3/4") Weldon szerszámtartóval
- Biztonsági heveder
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőrendszer tömlőjéhez
- MT2
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 8 mm kombinált kulcs
- Kezelési utasítás

Választható tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0 DMP 251 csőcsatlakozás 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP 501 csőcsatlakozás 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- TRZ-000008 Adapter MT2 x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Fúrótkmány 1/2" 20 UNF x 1,5-13 mm
- UCW-000061 Fúrótkmány 1/2" 20 UNF x 3-16 mm
- UCW-0220-00-00-00-4 Arbor AMT2-C19/2-3 75 mm (3") mélységvágáshoz
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomás alatti hűtőrendszer
- PDS-0587-10-00-00-0 Vákuum pad
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) Vákuum pumpa
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Vákuum pumpa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegő csatlakozó

PRO-50 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	240/480 rpm
Teljesítmény	1150 W
Súly	15,5 kg (34.17 lbs)
Maximális marási teljesítmény TCT/HSS	50/45 mm (1.97"/1.77")
Max fúrási kapacitás	23 mm (0.91")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max vágási mélység	50 mm (2") 75 mm (2.95") opcionális
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos bázis)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnesztalp mérete	84 mm x 168 mm x 48 mm (3.3" x 6.6" x 1.9")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Orsó	MT2
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-10-00-0



Fúrási kapacitás 23 mm-ig (0,91")



Marási teljesítmény 50 mm-ig (2")
Vágásmélység akár 75 mm (3") - opcionális



PRO-52T | UNIVERZÁLIS FÚRÓ- ÉS MENETFÚRÓGÉP



A PRO-52T fúrógép alkalmas furatvágásra és menetvágásra. A nagy teljesítményű, változtatható sebességű motor akár 50 mm-es (2") marási és 23 mm-es (7/8") fúrási kapacitást tesz lehetővé. A gép előre és hátramenetes üzemmódjai akár M20-as menetvágást is lehetővé tesznek a Promotech új menetvágó rendszerével.

A kétsebességes hajtómű folyamatos sebességszabályozással lehetővé teszi az optimális sebesség beállítását az átmérő, az acélminőség vagy a szerszáminőség alapján. Az intelligens sebességszabályozó rendszer a változó terheléstől függetlenül állandó motorsebességet tart fenn. Az innovatív 360 fokos LED-jelző megkönnyíti a gép megfelelő működését és növeli a munkabiztonságot.

Jellemzők és előnyök:

- nagy teljesítményű motor masszív kétsebességes hajtással
- az elektronikus sebesség stabilizáló rendszer (ESSS) a terheléstől függetlenül stabil sebességet biztosít
- átmenő és vakfuratok menetfúrása
- marás TCT vagy HSS vágó- és fúró szerszámokkal
- elektronikus tengelykapcsoló
- túlterhelés- és túlhevülés védelem
- a masszív kivitel hosszabb élettartamot biztosít
- a dőlésérzékelő leállítja a motort, ha a gép leválik
- a 360°-os vizuális ellenőrző rendszer jelzi a fúrás aktuális állapotát, valamint biztonsági és diagnosztikai információkat ad pl. a kopott kefékről
- innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- a mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- az energiatakarékos talp (ESB) csak a teljesítmény 50%-át használja, ha nem megy a motor
- a félautomata ékbeállítás lehetővé teszi az egyszerű, gyors, pontos és megismételhető mozgás beállításokat szakértői tudás és tapasztalat nélkül is
- intuitív vezérlőpanel a fúró tetején
- nagy hűtőfolyadék tároló



Óramutató járásával ellentétes (CCW) forgás
Felhasználóbarát menetfúró szerszám kioldás vezérlés

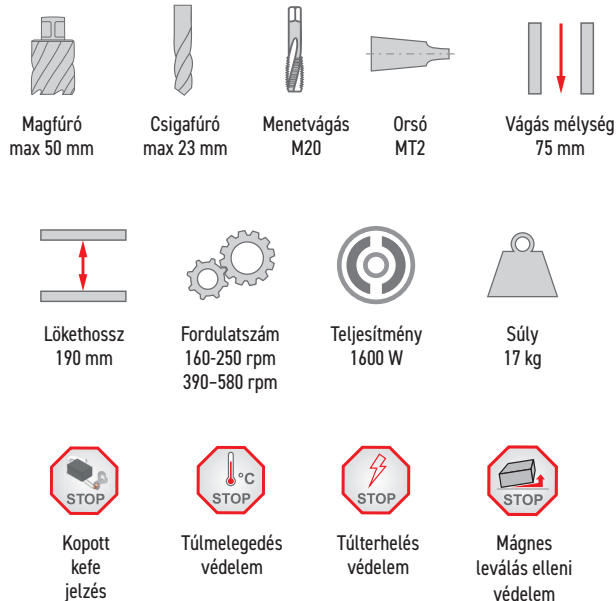


2.190€ helyett
1.390€
akciós nettó ár

PRO-52T - MŰSZAKI PARAMÉTEREK

Motor sebesség (terhelés alatt)	160-250 rpm (I sebesség) 390-580 rpm (II sebesség)
Teljesítmény	1600 W
Súly	17 kg (37 lbs)
Max marási teljesítmény	50 mm (2")
Max fúrási teljesítmény	23 mm (7/8")
Max furatméret	M20 (3/4")
Lökethossz	190 mm (7-1/2")
Max vágás mélység	75 mm (3") *
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Túlterhelés védelem	igen
Túlmelegedés védelem	igen
Folyamatos sebesség állítás	igen
ESSS (Elektronikus sebesség-stabilizáló)	igen
Félautomata ékbeállítás	igen
MFSC (Mágneses mező alak vezérlés)	igen
ESB - Energiatakarékos talp	igen
Mágnes leválás védelem	igen
Mágneses rögzítőerő (25 mm-es vastagságú és Ra = 1,25 érdességű felület)	1122 kgf (11 000 N)
Mágneses talp mérete	90 mm x 180 mm x 48 mm 3-9/16" x 7" x 1-7/8"
Min. munkadarab vastagság	8 mm (5/16")
Orsó	MT2
Szerszámtartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-20-00-1
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-10-00-1

* 51 mm felett használjon AMT2-C19/2-3-as tengelyt (UCW-0220-00-00-00-4)





Menetfúrás akár M20-as méretig



Vakfuratok menetfúrása M20-as méretig

Marási kapacitás 50 mm-ig (2")
Max vágás mélység 75 mm-ig (3")Fúrás 23 mm-ig (7/8")
Max lökethossz 190 mm (7-1/2")

A Promotech bemutatja a gyorscserehető menetfúró rendszert, amely széles tartozékválasztékot is tartalmaz:



- TC – Menetfúró tokmány rögzítőanyával
- TA – Menetfúró illesztőelemek átmenő furatokhoz
- TASC – Menetfúró illesztőelem biztonsági tengelykapcsoló vakfuratokhoz
- RA – Szűkítő elemek

Menetfúró szerszám	Menetfúró tokmányok	
	MT2-19	MT2-31
M8	TA-1 vagy TASC-1	TA-1 vagy TASC-1 opcionális RA 2/1
M10		
M12		
M8	TA-2 vagy TASC-2	
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		
Szabvány menetfúrás		Opcionális menetfúrás

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3 db)
- MT2-es tengely 19 mm-es Weldon számszámtartóval
- Biztonsági szíj
- Hűtőrendszer
- Védőrugó a hűtőfolyadék-csőhöz
- MT2 kulcs

- 6 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs nyéllel
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 8 mm-es kombinált csavarkulcs
- Fém számszámtartó
- Rögzítő csatlakozó (csak a 115 V-os változatnál)
- Kezelési útmutató

Választható kiegészítők:

AMT2-C19/2-3-as tengely
75 mm mélységű munkákhoz
Termékkód: UCW-0220-00-00-4



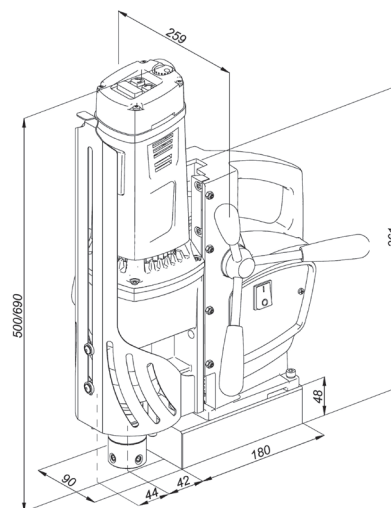
Vákuhtalp
Termékkód: PDS-0587-00-00-0



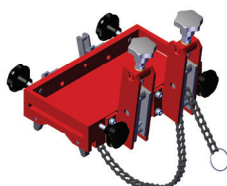
Sűrített levegő
Termékkód: ZSP-0587-11-00-00-0



Méreteks:



DMP 251 csőcsatlakozó
80-250 mm átmérőjű csövekhez
Termékkód: PDS-0110-03-00-01-0



DMP 501 csőcsatlakozó
150-500 mm átmérőjű csövekhez
Termékkód: PDS-0111-03-00-01-0



Nyomás alatti hűtőrendszer
2 literes kapacitás
Termékkód: UKL-0440-16-00-00-0

PRO-55 | MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP

PRO-55 mágneses fúrógép speciálisan kialakított motorral és 2 fokozatú sebességváltóval (200/400 ford./perc) rendelkezik, amely optimális fordulatszámot biztosít HSS magfúrókhoz (Ø 50 mm-ig) és spirálfúrókhoz (Ø 16 mm-ig). Masszív felépítése, amelyet végeelem-analízissel (FEA) optimalizáltak, megnöveli a szerszám élettartamát és lehetővé teszi akár 75 mm-es fúrási mélységet.

Kompakt kialakítása és az innovatív, könnyített intelligens mágnes rendszer révén a gép súlya alacsony, így könnyen kezelhető. A mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) technológia maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon, míg a mágneses tapadásvezérlő (MPAC) megvédi a gépet és a kezelőt túl vékony munkadarab esetén. A PRO-55 energiatakarékos talppal (ESB) is rendelkezik, amely a motor leállításakor csupán 50%-os teljesítményt használ, ezzel is növelve a hatékonyságot és a gazdaságos működést.

Jellemzők és előnyök:

- Kompakt kialakítás kiváló súly/teljesítmény aránnyal
- A célzott igényekhez fejlesztett motor
- Motorfordulatszám 200/400 ford./perc (terhelés alatt)
- Weldon 3/4"-os orsóval szerelt
- Innovatív intelligens mágnes csökkentett súllyal
- Merev kialakítás a szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében
- A hosszabb löket lehetővé teszi a hosszú szerszámok használatát
- Motorkábel kiegészítő védőburkolattal
- A mágneses mezőalak vezérlés (MFSC) maximális tartóerőt biztosít vékony anyagokon
- A mágneses tapadásvezérlő (MPAC) érzékeli az elektromágneses talp tapadóerejét, és megvédi mind a gépet, mind a kezelőt a túl vékony munkadarabon végzett munkától
- Az energiatakarékos talp (ESB) a motor álló helyzetében csak a teljesítmény 50%-át használja fel

Készlet tartalma:

- Fúrógép
- Műanyag doboz
- Fogantyú (3 db)
- Biztonsági pánt
- Hűtőrendszer
- 2,5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs
- 5 mm-es imbuszkulcs fogantyúval
- 8 mm-es kombinált villáskulcs
- Használati útmutató

Választható tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0 DMP 251 csőcsatlakozás 80-250 mm (3-10") átmérőjű csövekhez
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP 501 csőcsatlakozás 150-500 mm (6-20") átmérőjű csövekhez
- TRZ-000027 Adapter Weldon 3/4" x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 1.5-13 mm
- UCW-000061 Fúrótokmány 1/2" 20 UNF x 3-16 mm
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomás alatti hűtőrendszer
- PDS-0587-10-00-00-0 Vákuum pad
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) Vákuum pumpa
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Vákuum pumpa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Sűrített levegő csatlakozó

PRO-55 MŰSZAKI PARAMÉTEREK	
Motor sebesség (terhelés alatt)	200/400 rpm
Teljesítmény	1100 W
Súly	15 kg (33.1 lbs)
Max marási teljesítmény TCT/HSS	55/50 mm (2.17"/1.97")
Max fúrási kapacitás	16 mm (0.63")
Lökethossz	160 mm (6.3")
Max vágási mélység	75 mm (2.95")
Feszültség	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (mágneses mezőalak vezérlés)	igen
MPAC (mágneses tapadásvezérlés)	igen
ESB (energiatakarékos talp)	igen
Mágneses szorítóerő (25 mm vastag felület és Ra = 1,25 érdesség)	1009 kgf (9900 N)
Mágnesztalp mérete	84 x 168 x 41.5 (mm) 3.3 x 6.6 x 1.6 (")
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Orsó	19 mm (3/4") Weldon
Szerszámartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0741-10-20-00-0
Termékkód 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0741-10-10-00-0



Fúrás kapacitás 16 mm-ig (0.63")



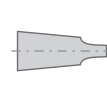
Marás kapacitás 55 mm-ig (2.17")
Vágás mélység 75 mm-ig (3")



Magfúró
max 55 mm



Csigafúró
max 16 mm



Orsó
19 mm (3/4")
Weldon



Vágás mélység
max 75 mm



Lökethossz
160 mm



Fordulatszám
200, 400 rpm



Teljesítmény
1100 W



Tömeg
15 kg