

PROMOTECH®

LEMEZ ÉLMEGMUNKÁLÓK



LEMEZ ÉLMEGMUNKÁLÓK



CSŐVÉG MEGMUNKÁLÓK



CSŐVÉG MEGMUNKÁLÓK



*intelligens eszközök
a nehéz feladatokhoz*

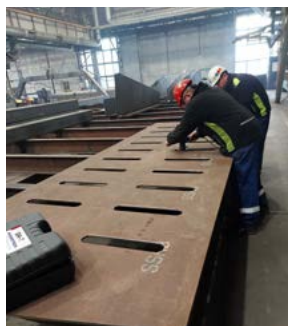
**LEMEZ ÉS CSŐVÉG
MEGMUNKÁLÁS**

BM-7

KOMPAKT LEMEZ- ÉS CSŐÉLMARÓ GÉP



-  Marási szélesség 7mm-ig
-  Rádiuszmarás R2, R3, R4 vagy R5
-  Felsőmarás
-  Marási szögek 45°, 30° (opcionális)
-  Min anyagvastagság 1.5 mm
-  Íves élettörés
-  Süllyesztés Min. átmérő 40 mm
-  Külső csőél marás
-  Belső csőél marás Min. átmérő 40 mm



Jellemzők és előnyök:

- kompakt és könnyű marógép lemezek, csövek és kontúrprofilok élmárásához
- korlátozott hozzáférésű területekre kiváló
- élmárási szélesség fokozatmentes állítása 7mm-ig
- tökéletes sugarat (R2, R3, R4 vagy R5) hoz létre egyetlen menetben, időt és pénzt takarít meg a hagyományos csiszolási módszerekkel szemben
- egyetlen 45°-os marófej mely alkalmas sugár és a "V" ferde alakú marásokhoz
- a marólapok könnyen és gyorsan cserélhetők
- praktikus, egyszerű és könnyen használható berendezés



BM-18

TÖBBFUNKCIÓS HORDOZHATÓ LEMEZ- ÉS CSŐÉLMARÓ GÉP



-  Maximális marási szélesség: 18mm
-  Rádiuszmarás (opcionális) R2, R3, R4 vagy R5
-  Felsőmarás
-  Marási szögek: 22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55°, 60°
-  Min. anyagvastagság 2mm
-  Íves élettörés
-  Süllyesztés Min. átmérő 40 mm
-  Külső csőél marás
-  Belső csőél marás Min. átmérő 40 mm



Jellemzők és előnyök:

- Maximum 18mm-es marási szélesség (egy vagy több fogásból)
- Új, tartósabb marófej hatszögletű rögzítéssel a könnyű csere érdekében
- Elektronikus fordulatszám-szabályozás 1800-5850 rpm között, különféle anyagokhoz
- Fokozatmentes marási mélységállítás a megmunkálás teljes vezérléséhez
- Túlterhelés elleni védelem a motor károsodásának elkerülése érdekében
- R2, R3, R4, R5 lekerekítési rádiusz egyenes és ívelt éleken egyaránt
- Az opcionális tartozékok bővítik a BM-18 lehetséges alkalmazási területeit a csövek és kis munkadarabok kezelésére
- Új, tartósabb marófejek hatszögletű rögzítéssel a könnyű csere érdekében



BM-18A

PNEUMATIKUS LEMEZ ÉLMARÓ GÉP



Max. marási szélesség
18 mm



Rádiuszmarás (opcionális)
R2, R3, R4 vagy R5



Felsőmarás



Marási szögek 22.5°, 30°,
37.5°, 45°, 50°, 55°, 60°



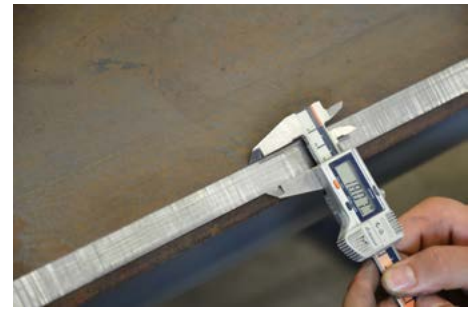
Min. anyagvastagság
2 mm



Íves élettörés



Sütylesztés
Min. átmérő 40 mm



Jellemzők és előnyök:

- Erőteljes pneumatikus motor
- Maximum 18 mm-es marási szélesség (egy vagy több fogásból)
- Új, tartósabb marófejek hatszögletű rögzítéssel a könnyű csere érdekében
- Fokozatmentes marási mélységállítás a megmunkálás teljes vezérléséhez
- R2, R3, R4, R5 lekerekítési rádiusz egyenes és ívelt éleken egyaránt



BM-20 Plus

HORDOZHATÓ ÉLMARÓ GÉP



Max marási szélesség
21 mm



Egyenes letörés (opcionális)



Felsőmarás



Marási szögek
15°-60° vagy 0° (opcionális)



Ívelt lemez marás (opcionális)



Cső élmárás
OD 150-300mm (opcionális)
OD 260-600mm (opcionális)



Jellemzők és előnyök:

- Hordozható, nagy teherbírási gép maximum 21 mm marási szélesség
- Fokozatmentesen állítható marási szög 15° és 60° között
- Két marófejjel felszerelve a sima és hatékony működés érdekében
- Fokozatmentes marási mélységállítás a megmunkálás teljes vezérléséhez
- Automatikus motor túlterhelés elleni védelem a motor károsodásának megelőzése érdekében
- Az opcionális tartozékok lehetővé teszik a BM-20plus-t csövek, ívelt lemezek megmunkálására vagy akár egyenes (0°) felület kialakítására a munkadarabon



BM-21

IPARI LEMEZ- ÉS CSŐÉLMARÓ GÉP



-  Max marási szélesség
21 mm
-  Egyenes letörés
-  Felsőmarás
-  Marási szögek
0-60°
-  Csőél marás
OD 150-300 mm
OD 260-600 mm (opcionális)



Jellemzők és előnyök:

- Monoblokk marófej 10 négyzet alakú lapkával, hogy a megmunkálási folyamat sokkal hatékonyabb legyen így a kezelése is kevésbé fárasztó
- A marási szélesség egyszerű beállítása 21 mm-ig 45°-ban
- Fokozatmentes szögállítás 0° és 60° között
- Automatikus motor túlterhelés elleni védelem a motor károsodásának elkerülése érdekében
- Marólapkák gyors és egyszerű cseréje
- Univerzális vezetőlemez a csövek és lemezek élének letöréséhez



BM-21S

ROZSDAMENTES ACÉLHOZ LEMEZ- ÉS CSŐÉLMARÓ GÉP



-  Max marási szélesség
21 mm
-  Egyenes letörés
-  Felsőmarás
-  Marási szögek
0-60°
-  Csőél marás
OD 150-300 mm
OD 260-600 mm (opcionális)



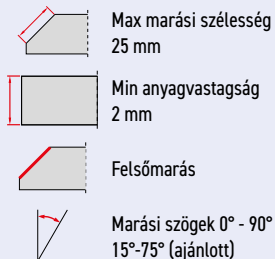
Jellemzők és előnyök:

- Vezetőlemez rozsdamentes acélból készült hengerekkel, ami megvédi a munkadarabot a szennyeződéstől
- Monoblokk marófej 10 négyzet alakú lapkával, hogy a megmunkálási folyamat sokkal hatékonyabb legyen így a kezelése is kevésbé fárasztó
- A marási szélesség egyszerű beállítása 21 mm-ig 45°-ban
- Fokozatmentes szögállítás 0° és 60° között
- Automatikus motor túlterhelés elleni védelem a motor károsodásának elkerülése érdekében
- Marólapkák gyors és egyszerű cseréje
- Univerzális vezetőlemez a csövek és lemezek élének letöréséhez



BM-25

LEMEZ ÉLMARÓ GÉP



Jellemzők és előnyök:

- Maximum 25 mm-es marási szélesség (egy vagy több fogásból)
- 0 és 90 fok között fokozatmentesen állítható marási szög – egyetlen marófejjel használatával
- Nagy teljesítményű motor elektronikus fordulatszám-szabályozással 1800-5850 rpm között, különféle anyagokhoz
- A marófej homlokmarási módszerrel működik, így kisebb marási ellenállást és erőfeszítést eredményez a kezelő számára
- Túlterhelés elleni védelem a motor károsodásának elkerülése érdekében
- Fokozatmentes marási mélységállítás a megmunkálás teljes vezérléséhez



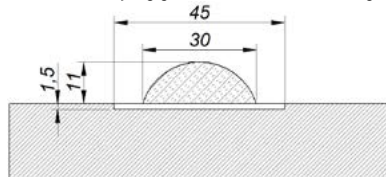
BM-30 WM

VARRAT MARÓGÉP



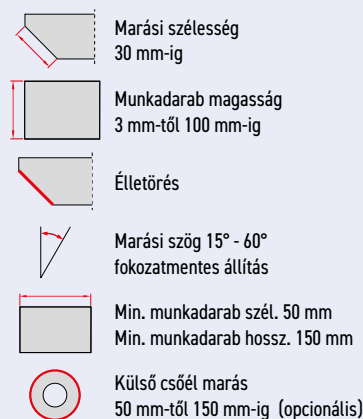
Jellemzők és előnyök:

- Többlet hegesztés eltávolítása 11mm magas és 30 mm szélességig
- 1,5 mm-es mélységig való alámetszés lehetősége



SBM-500

HELYHEZ KÖTÖTT ÉLMARÓ ÁLLOMÁS



Jellemzők és előnyök:

- Élettörés pontos beállítása 15°-60° között valamint marási szélesség 30 mm-ig
- A 3D kontaktkerék vezérlés biztosítja a munkadarab megfelelő beállítását a nagy sebességgel forgó marófejhez képest
- Változtatható automatikus előtolás a vas- és nemvas tartalmú anyagok megmunkálásához
- A magas minőségű marólapok optimális teljesítményt nyújtanak különböző anyagminőségeken
- Könnyű hozzáférés a marófejhez és a marólapokhoz
- Túlterhelés elleni védelem a motor károsodásának elkerülése érdekében
- Az SBM-500 leegyszerűsíti a munkafolyamatot a termelési hatékonyság maximalizálása érdekében



ABM-14

AUTOMATA ELŐTOLÁSÚ LEMEZ- ÉS CSŐÉLMARÓ GÉP



Marási szélesség
14 mm-ig



Egyenes letörés (opcionális)



Min anyagvastagság 6 mm
Max anyagvastagság 40 mm



Min lemez szélesség
55 mm



Felsőmarás



Alsómarás



Marási szögek 30°,
(opcionális): 22.5°, 25°, 35°,
37.5°, 45°



Ívelt lemez marás (opcionális)



Külső csőél marás
Min. átmérő 100 mm (4")



Jellemzők és előnyök:

- Az ABM-14 automatikusan halad végig a hosszú munkadarab élén
- Két opcionális koci az ergonómia, a kényelem és a termelékenység növelése érdekében
- Szabványos marófejek rozsdamentes/ötvözött acél megmunkálásához
- Két opcionális marófej szénacélhoz és alumíniumhoz
- Helyhez kötött működtetés is lehetséges kisméretű munkadarabok vagy 100 mm-nél (4") kisebb átmérőjű csövek megmunkálása esetén
- A kiegészítő függőleges görgővezető lehetővé teszi a homorú élek megmunkálását, ha a görbületi sugár 1500 mm vagy annál több
- Az ABM-14 alacsony zajszintű, csendes gép



ABM-28

HORDOZHATÓ, AUTOMATA ELŐTOLÁSÚ ÉLMARÓ GÉP



Marási szélesség
35 mm-ig



Egyenes letörés



Anyagvastagság max 35mm
36-70mm (opcionális)



Marási szög
60° és -60° között



Felsőmarás



Alsómarás



Felülettisztítás (opcionális)
5 mm mélységig (0.2")
25 mm szélességig (1")



J-horony letörés (opcionális)



Jellemzők és előnyök:

- Automatikus előtolás acéllemezeken a felső, az elülső és az alsó éleken
- Fokozatmentesen állítható ferde szög 60° és mínusz 60° között - nincs szükség a nehéz anyagok elforgatására vagy megfordítására, így növeli a biztonságot, csökkenti az anyagkezelési időt és annak költséget
- Max. marási szélesség 28 - 35 mm-ig a ferde szögtől függően
- Változtatható előtolásszabályozás különféle anyagminőségű és vastagságú acélok megmunkálásához alap kivételben 35 mm-ig vagy opcionálisan 70 mm vastagságig
- Motor túlterhelés elleni védelem a motor károsodásának megelőzése érdekében
- A szükséges futási hossz elérése érdekében további vezetéksínek csatlakoztathatók
- Opcióként J-horony letörés is elérhető



ABM-30

AUTOMATA ÖNJÁRÓ
ÉLMARÓ GÉP



Marási szélesség
30 mm-ig



Egyenes letörés



Maximális anyagvastagság
60 mm



Marási szög
-70 és 70° között



Felsőmarás

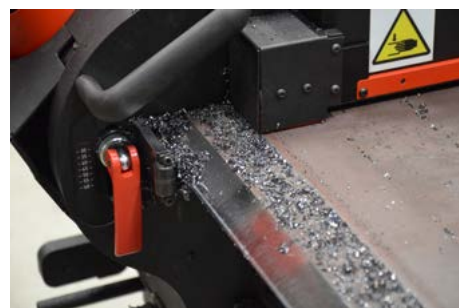


Alsómarás



Jellemzők és előnyök:

- 4 kerék meghajtásnak köszönhetően nincs szükség vezetősínre
- Önjáró élmarógép a konzisztens ferde geometria érdekében az éltől a szélig
- A vezérlőpanel érzékeli az aktuális munkamódot, és biztonsági, diagnosztikai információkat készít
- Akár 30 mm széles élmarás készítésére is alkalmas,
- -70 és +70 fok között fokozatmentesen állítható marási szög
- Kétoldalas élmarást készít anélkül, hogy a lemezt meg kellene fordítani, így növeli a biztonságot, csökkenti az anyagkezelési időt és annak költséget
- Visszajelzőes vezérlésű túlterhelési rendszer a motor károsodásának megelőzése érdekében
- Félautomata hajtásütköző a lemez végén



HD-CUT OIL 1

FÚRÓ, VÁGÓ KENŐOLAJ
MEGMUNKÁLÁSHOZ



Jellemzők és előnyök:

- Extrém nyomású olaj vágáshoz, fúráshoz, hajlításhoz, nagy vastagságú sajtoláshoz, lyukasztáshoz, mindenféle rozsdamentes acél munkához, menetvágáshoz, megmunkáláshoz, precíziós és nagy vastagságú fúráshoz, húzáshoz és profilozáshoz minden nagy vastagságú acélfajtánál
- Komplex olajos összetétel minden olyan művelethez nehezen megmunkálható fémeken, ahol gyorsan megtapadnak a részecskék, mint például saválló vagy rozsdamentes acélon
- Nagy felületi feszültségű réteget alakít ki, így a szerszámok élettartama meghosszabbodik, csereintervallum csökkentésére is tökéletes
- Jelentősen megkönnyíti a megmunkálást és növeli a pontosságot
- Kiválóan alkalmas a kézi megmunkáláshoz
- Könnyen eltávolítható szabványos módszerekkel
- Súly: 0,5 kg / 1,0 kg / 5,0 kg
- Termékkódok:
OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



ABM-50

AUTOMATA ELŐTOLÁSÚ KÉTOLDALÚ ÉLMARÓ GÉP



Marási szélesség
50 mm-ig / 45°
66 mm-ig / 15°



Min. anyagvastagság 8 mm
Max. anyagvastagság 80 mm



Marási szögek
felső 15° - 60°, alsó 15° - 60°



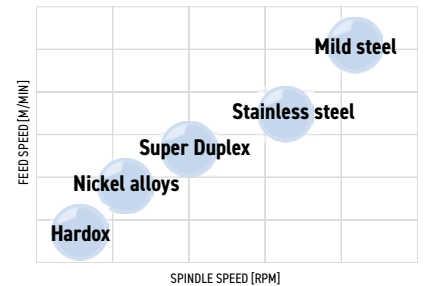
Felsőmarás



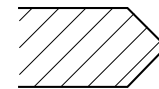
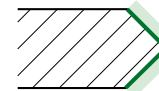
Alsómarás

Jellemzők és előnyök:

- Automatikus adagolású megmunkálás az ergonómia, a kényelem és a termelékenység növelése érdekében
- Marási szélesség 50 mm-ig (2") 45 fokos szögben
- Az LCD kijelző valós időben mutatja a pontos ferde geometriát és a vágási paramétereket
- A marófej fordulatszámának és előtolási sebességének pontos beállítása az anyagminőség szerint, beleértve a rozsdamentes acélt, duplexet, alumíniumot stb.
- A 180°-os inverzió lehetővé teszi a kétoldalas élmegmunkálást – nincs szükség a nehéz anyagok elforgatására vagy átfordítására, csökkenti az anyagkezelési időt és költséget
- Sokoldalú és saját kocsin szállítható
- Visszajelzős vezérlésű túlterhelési rendszer a motor károsodásának megelőzése érdekében



Pontos marási szélesség



Pontos
marási
szög

Pontos élszalag



PRO-2 PB

KOMPAKT CSŐÉLMARÓ GÉP



Pneumatikus motor

Elektromos motor

Akkumulátor

-  Max falvastagság
8 mm-ig
-  ID 19,5 - 38 mm
ID 15,5 - 22 mm (opcionális)
ID 38 - 58 mm (opcionális)
-  Egyenes letörés
-  Külső csőél marás
48 mm-ig
60,3 mm-ig (opcionális)



Jellemzők és előnyök:

- A gépet 15,5 mm belső- és 60,3 mm külső átmérőjű csövek élmegmunkálására terveztük
- Az önközpontosító, bővíthető átmérőjű tuskék gyors és megfelelő csatlakozást biztosítanak a csőhöz a megmunkálási műveletek előtt
- Az innovatív tágítható hüvelyek csökkentik az illesztési időt és javítják a munkafolyamatot
- Szabványos és egyedi gyártású szerszámbitek állnak rendelkezésre különféle ferdeszögek létrehozásához
- Akár két marókés is felszerelhető egyidejűleg a hegesztési előkészítési műveletek gyors és egyszerű elvégzése érdekében
- Kiváló minőségű, nagy teljesítményű pneumatikus motorral, kiváló minőségű, nagy nyomatékú villanymotorral vagy akkumulátoros meghajtással üzemeltethető a helyszíni körülményektől és az ügyfél preferenciáitól függően
- A kezelő választhat a 4,0 Ah kapacitású LiHD (High Density Lithium Ion) akkumulátorcsomagok közül, (5,5 Ah vagy 10,0 Ah) amelyek hosszabb élettartammal, nagyobb teljesítménnyel és hosszabb működési idővel rendelkeznek, mint a hagyományos lítium akkumulátorok



PRO-5 PB

HORDOZHATÓ CSŐÉLMARÓ GÉP



Pneumatikus motor

Elektromos motor

Akkumulátor

-  Max falvastagság
12 mm 114 mm külső
átmérőig
-  ID 32-107 mm
ID 25-32 mm (opcionális)
ID 107-133 mm (opcionális)
-  Egyenes letörés
-  Külső csőél marás 114 mm
140 mm-ig (opcionális)
-  J-horony letörés



Jellemzők és előnyök:

- A gépet 32 mm belső- és 140 mm külső átmérőjű csövek élmegmunkálására terveztük
- Az önközpontosító, bővíthető átmérőjű tuskék gyors és megfelelő csatlakozást biztosítanak a csőhöz a megmunkálási műveletek előtt
- Akár három marókés is rögzíthető egyidejűleg ferde, homlok- és ellenfurathoz, hogy a hegesztési előkészítési műveletek gyorsak és egyszerűek legyenek
- Szabványos és egyedi gyártású szerszámbitek állnak rendelkezésre a V és J-horony előkészítéséhez különböző ferdeszögek kialakításához
- Az opcionális kis orsótárcsa és racsnis kulcs lehetővé teszi a cső megmunkálását nehezen hozzáférhető és szűk helyeken
- Kiváló minőségű, nagy teljesítményű pneumatikus motorral, kiváló minőségű, nagy nyomatékú villanymotorral vagy akkumulátoros meghajtással üzemeltethető a helyszíni körülményektől és az ügyfél preferenciáitól függően
- A végfelhasználó LiHD akkumulátorok közül választhat (4,0 Ah, 5,5 Ah vagy 10,0 Ah) amelyek hosszabb élettartammal, nagyobb teljesítménnyel és hosszabb működési idővel rendelkeznek, mint a hagyományos lítium akkumulátorok



PRO-10 PB

HORDOZHATÓ CSŐÉLMARÓ GÉP



Pneumatikus motor

Elektromos motor



Max.falvastagság
15 mm



ID 84-269 mm
ID 38-84 mm (opcionális)
ID 270-349 mm (opcionális)



Egyenes letörés



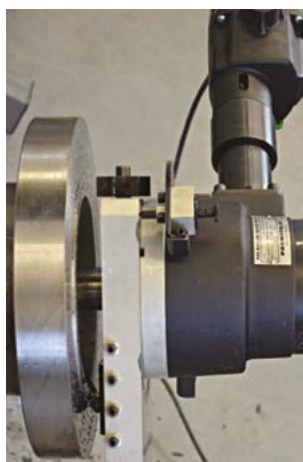
Külső csőél marás



Belső csőél marás



J-horony letörés (opcionális)



Jellemzők és előnyök:

- Nagy teherbírású, hordozható élmegmunkáló, amelyet úgy terveztünk, hogy tökéletes hegesztési élt hozzon létre az összeillesztés előtt
- A gép a 38 mm-es belső átmérőtől a 355 mm-es külső átmérőig terjedő csöveket munkál meg, erős pneumatikus motorral vagy nagy nyomatékú villanymotorral
- Az orsótárcsa két marókéssel stabilabb, kevésbé feszültségérzékeny megmunkálást eredményez
- Szabványos és egyedi gyártású szerszámbitek állnak rendelkezésre a V és J-horony előkészítéséhez különböző ferdeszögek kialakításához
- Az önközpontosító, bővíthető átmérővel szerelt tüskék nagymértékben megismételhető és konzisztens felszerelést garantálnak, amelyek gyorsan áthelyezhetők egyik csőből a másikba a ciklusidő csökkentése és a munkafolyamat javítása érdekében
- Egy kezelő hatékonyan tudja használni



PRO-40 PBS

HELYHEZ KÖTÖTT CSŐÉLMARÓ MUNKAÁLLOMÁS



Max marási szélesség
45 mm



Min. falvastagság
5 mm



Marási szög
-60° és 60° között



Külső átmérő
200-1000 mm



Egyenes letörés



Külső csőél marás



Belső csőél marás



J-horony letörés



Jellemzők és előnyök:

- 200-1000 mm átmérőjű kapacitás a legtöbb általános alkalmazáshoz
- Fokozatmentesen állítható marási szög 0° és 60° között
- Szén- vagy rozsdamentes acélból készült csövek megmunkálására alkalmas
- Az opcionális ovális csőkövető rögzítés lehetővé teszi az egyenes szalag-/gyökfelület vastagságot (utólag is beszerelhető)
- Maximális megengedett csőtömeg 10 000 kg-ig opcionális acélgörgők túlterhelés elleni védelemmel a motor károsodásának megelőzése érdekében
- A PRO-40 PBS a hagyományos egyponstos megmunkáláshoz szükséges idő töredéke alatt pontos ferdeszöget állít elő, így időt, pénzt takarít meg, javítja a pontosságot és növelheti a termelést

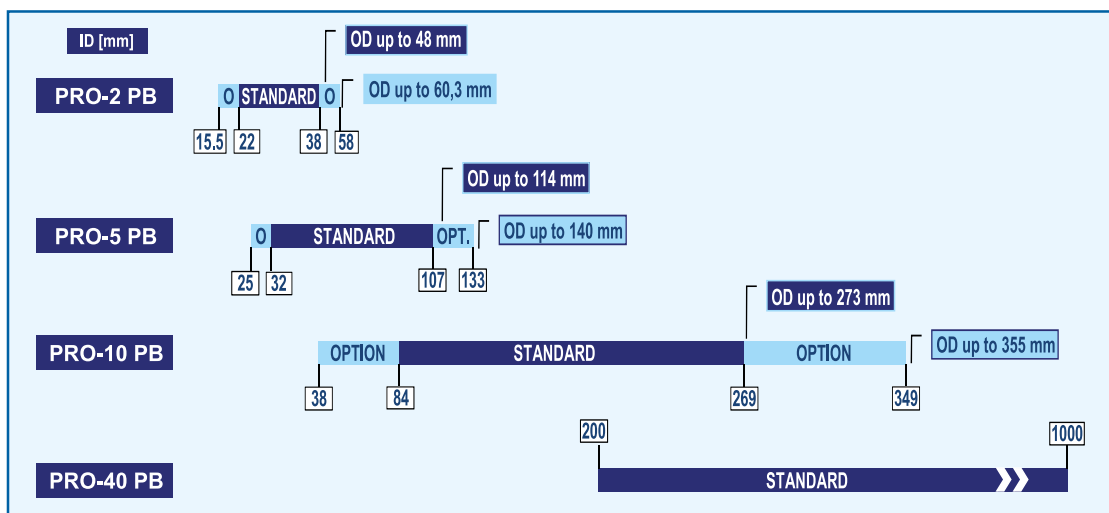


LEMEZÉL MEGMUNKÁLÓ CSALÁD

	SINGLE	FACE-OFF	DOUBLE	J-GROOVE	RADIUS	ROUND	CLAD	OD	COUNTER-SINKING
ABM-14	X		X					X	
ABM-28	X	X	X	X			X		
ABM-30	X	X	X						
ABM-50	X		X						
BM-7	X				X	X		X	X
BM-18	X				X	X		X	X
BM-18A	X				X	X			X
BM-20plus	X	X				X		X	
BM-21/BM-21S	X	X						X	
BM-25	X	X					X		
SBM-500	X		X					X	

	BEVEL ANGLES	MAX BEVEL WIDTH	PLATE THICKNESS	MOTOR TYPE
ABM-14	22.5°, 25°, 30°, 35°, 37.5° or 45°	14 mm	from 6 mm up to 40 mm	electric
ABM-28	- 60° to 0°; 0° to 60°	35 mm	up to 35 mm (70 mm option)	electric
ABM-30	- 70° to 0°; 0° to 70°	30 mm	from 8 mm up to 60 mm	electric
ABM-50	- 60° to - 15°; 15° to 60°	50 mm	from 8 mm up to 80 mm	electric
BM-7	45°, 30° (option)	7 mm	min. 1.5 mm	electric
BM-18	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 55° or 60°	18 mm	min. 2 mm	electric
BM-18A	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55° or 60°	18 mm	min. 2 mm	pneumatic
BM-20plus	15° to 60° or 0° (option)	21 mm	min. 2 mm	electric
BM-21/BM-21S	0° to 60°	21 mm	min. 2 mm	electric
BM-25	0°-90° (15°-75° recommended)	25 mm	min. 2 mm	electric
SBM-500	15° to 60°	30 mm	from 3 mm up to 100 mm	electric

CSŐÁTMÉRŐ TARTOMÁNY



	OD BEVEL	FACE-OFF	ID BEVEL	J-GROOVE	FLANGE FACING
PRO-2 PB	X	X			
PRO-5 PB	X	X	X	X	
PRO-10 PB	X	X	X	X	X
PRO-40 PBS	X	X	X	X	

	BEVEL ANGLES	PIPE WALL THICKNESS	MOTOR TYPE
PRO-2 PB	F0°, B30°, B37.5°, B45°	up to 8 mm	electric, pneumatic, battery
PRO-5 PB	F0°, J10°, IC15°, J15°, J20°, B30°, B37.5°, B45°	up to 12 mm	electric, pneumatic, battery
PRO-10 PB	F0°, IC15°, J15°, J20°, B30°, IB30°, B37.5°, IB37.5°, B45°, IB45°	up to 15 mm	electric, pneumatic
PRO-40 PBS	0° to 60° or -60° to 0° (option)	minimum 5 mm	electric

CSŐVÉG MEGMUNKÁLÓ

B - bevel tool bit, F - facing tool bit, IB - internal beveling, IC - internal calibration tool bit, J - J-groove tool bit

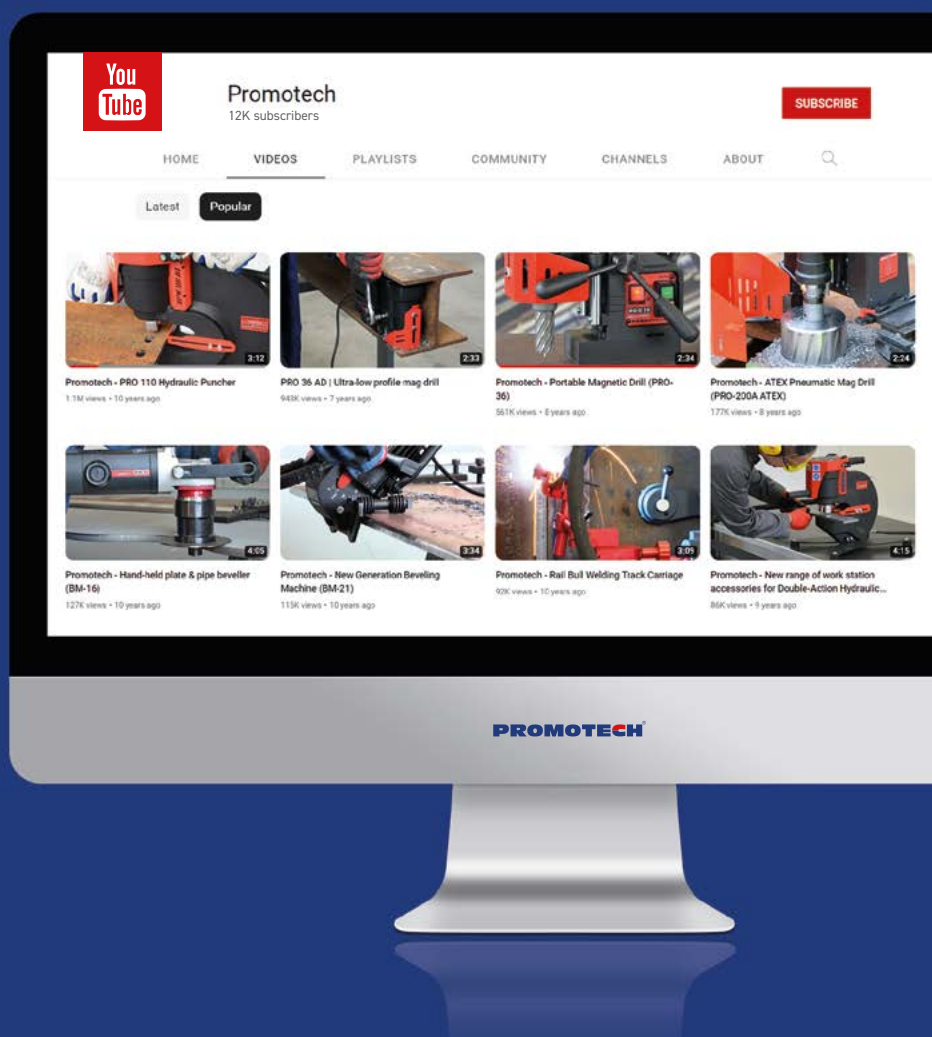


B.L.Metál Hungária Kft.
H-1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.
Hungary

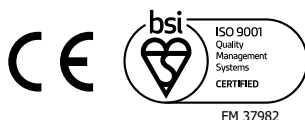
Mobile: +36 70 409 2107
Phone: +36 1 283 3614
www.promotech.co.hu
www.blm.hu



intelligens eszközök a nehéz feladatokhoz



PROMOTECH®



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Your local dealer: