



WELD THE WORLD

Discovery 300AC/DC Evo



AKCIÓ
3.990 €
nettó ár

Felszereltség:

- Discovery 300 AC/DC EVO hegesztőgép
- szállító kocsi (P)
- vízhűtőkör (CU12)

A B.L.Metál Hungária Kft. ajánlata 2022.08.10-től a készlet erejéig érvényes, telefonon vagy az info@blm.hu email címen leadott megrendelés esetén. Áraink akciós nettó árak és az áfát nem tartalmazzák. Az ajánlat más akcióval, a termék vételárát csökkentő egyéb engedménnyel nem összevonható.

www.blm.hu



WELD THE WORLD

Discovery 300AC/DC Evo



Felszereltség:

- Discovery 300 AC/DC EVO hegesztőgép
- szállító kocsi (P)
- vízhűtőkör (CU12)
- SGT18FX távvezérléses, prémium AWI hegesztőpisztoly, 8 méteres (bőrbefonatos, flexibilis, vízhűtéses)
- testkábel, 4 méteres
- GCE reduktor

A B.L.Metál Hungária Kft. ajánlata 2022.08.10-től a készlet erejéig érvényes, telefonon vagy az info@blm.hu email címen leadott megrendelés esetén. Áraink akciós nettó árak és az áfát nem tartalmazzák. Az ajánlat más akcióval, a termék vételárát csökkentő egyéb engedménnyel nem összevonható.

www.blm.hu

Discovery 300AC/DC Evo

TIG AC/DC - MMA



Egyszerű és informatív felhasználói felület



1 Grafikus kijelző
többnyelvű menüvel



2 A jeladó nyomógombos
navigációval lehetővé
teszi a beállítást egy
kézzel is



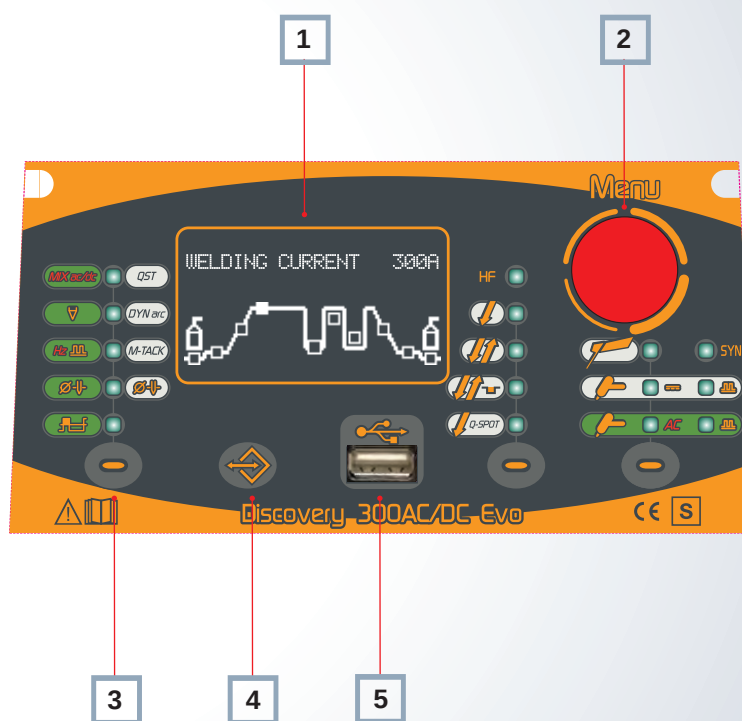
3 Közvetlen hozzáférés
minden speciális
funkcióhoz



4 Gyors munka-kezelés



5 USB csatlakozás a
munkák mentése és a
gyors átvitel érdekében



Discovery 300AC/DC Evo

Műszaki adatok



WELD THE WORLD

A **Discovery 300 AC/DC Evo** egy forradalmi és csúcstechnológiájú, háromfázisos, hordozható, inverteres TIG AC/DC hegesztőgép. A TIG AC üzemmódjai ideális megoldásként működnek az alumínium, magnézium és a kapcsolódó ötvözetek hegesztéséhez. A gép TIG DC üzemmódban könnyedén képes normál acél anyagok, rozsdamentes acél, illetve réz hegesztésére.

A **Discovery 300 AC/DC Evo** gépet kimondottan arra tervezték, hogy rendkívül precíz hegesztéseket végezzen, például az építőiparban, a petrokémiai telephelyeken, az élelmiszeriparban, illetve más, minőségi hegesztést megkövetelő tevékenységek vonatkozásában.

Az új (Evo) felhasználói felület gyors és hatékony hozzáférést biztosít minden rendelkezésre álló funkcióhoz. 50 programot lehet betölteni és elmenteni a memóriába (JOB), és minden programot könnyedén elő lehet hívni a fel-le hegesztőpisztoly alkalmazása esetén. Különleges alkalmazások esetében különböző munkasorozatokat is létre lehet hozni. Az MMA üzemmód egyszerű kiválasztásával lehetőség nyílik az elektróda típus kiválasztására (alap, rutil, króm-nikkel, alumínium), így optimalizálhatóak a paraméterek és a hegeszthetőség. Emellett a polaritás (cserélő) kapcsolót közvetlenül a felhasználói felületről is vezérelni lehet, anélkül, hogy a kábel áramtalanítására lenne szükség.

Discovery 300AC/DC Evo						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	20A					
	TIG			MMA		
% _{40°C}	30%	60%	100%	30%	60%	100%
I_2	300A	220A	180A	300A	220A	180A
I_2	5A – 300A			10A – 300A		
U_0	9/59V					
P_{MAX}	14,6kVA – 11,4kW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	23,0Kg					

TECHNOLÓGIA



HEGESZTÉSI ELJÁRÁSOK

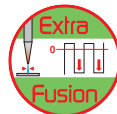


TIG AC/DC



MMA

SPECIÁLIS FUNKCIÓK



ANYAGOK



Alumínium



Lágyacél



Rozsdamentes acél



Vörösréz

ALKALMAZÁSI HELYEK



Karbantartás



Ipar



Hajógyártás



Csőhegesztés

Discovery 300AC/DC Evo

Technológia és speciális funkciók



A VRD (feszültség csökkentő eszköz) funkció készenléti (Standby) üzemmódban automatikusan csökkenti a hegesztőgép feszültségét, így lehetővé téve a munkavégzést olyan építkezési területeken is, ahol biztonsági okokból kisméretű feszültséggel kell dolgozni (dokok, petrokémiai telephelyek stb.).



Az akár 2500 Hz-es impulzusos TIG hegesztés lehetővé teszi nagyon vékony anyagok hegesztését, könnyű ívezérléssel, és nagyon alacsony hőátvitellel a munkadarabra.

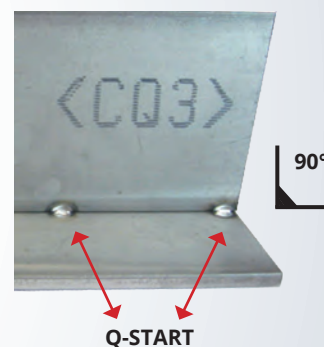


Az előre meghatározott paraméterek, melyek a szinergikus impulzus TIG DC SYN görbében vannak tárolva, egyszerűbbé teszik az impulzusos hegesztési eljárást úgy, hogy csupán a hegesztőáramot kell beállítani.



A **Q-START** (gyorsindítás) funkció elősegíti az elemek összekapcsolását a hegesztési eljárás kezdetén. Ennek a funkciónak az aktiválásakor a gép automatikusan szinergikus impulzusos üzemmódba kapcsol egy előre meghatározott ideig. Az így létrejövő impulzusok az olvadt fém mozgását okozzák a két fémlemez élen, ezáltal felgyorsítva az illesztés kialakulását.

Ez a funkció felbecsülhetetlenül hasznos értékű olyan varratok esetén, melyeket kis nyílásoknál vagy szabálytalan előkészítéssel kell végezni. Az impulzusok sorozatának (0,1 és 60 másodperc közötti) időtartama a hegesztett lemez vastagságától és alakjától függően állítható be.



A **DYNAMIC ARC** (dinamikus ív) funkció lehetővé teszi az előre meghatározott feszültség x áramerősség konstans értékének fenntartását. A tápegység növeli a hegesztőáramot, ha csökken az ívfeszültség, illetve csökkenti a hegesztőáramot, ha növekszik az ívfeszültség. A DynArc érték minimum 1 Ampertől maximum 50 Amper értékig állítható, pozitív illetve negatív 1 Voltos variációnál.



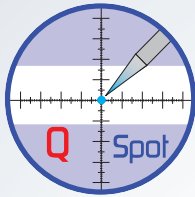
Dinamikus íves TIG hegesztés



Szabvány TIG hegesztés

Discovery 300AC/DC Evo

Speciális funkciók



A **Q-SPOT** (gyors ponthegeesztéses) funkció lehetővé teszi a gyorshegesztési idő minimalizálását könnyű idom fémlemezek esetében. A kezelő kényelmesen felhelyezi a volfrám elektródát a rögzítési pontra, ezáltal biztosítva a varrat tökéletes helyzetét. Az elektróda felemelése után a gép nagyon nagy intenzitású hegesztőáram-impulzust bocsát ki nagyon rövid, előre beállított ideig (0,01 - 1 mp). Az impulzus ideje az összeillesztendő fémlemez-típustól függ. Ily módon a hegesztett pont azonnal összезár minimális hőátadással, így a fém fehér, tiszta és szinte hideg marad.

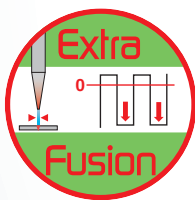
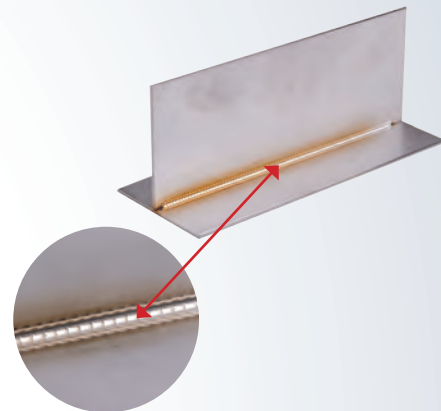
Cső tompavarrat
Ø 31.75 x 2 mm



Sarok ponthegeesztés 0,6 mm vastagság



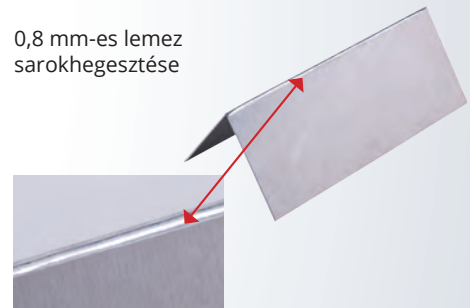
A **MULTITACK** rendszer lehetővé teszi a hőtermelés csökkentését két könnyű idomelem (0,6-0,8 mm) csatlakoztatása során. Az ívütések rövid időközönként bekövetkező sorozata lehetővé teszi, hogy az anyag lehülhessen az egyes ütések közötti szünet alatt, és ezáltal minimalizálhatóvá válik az alakváltozás. Az ívütések sorozata gyakoriságának időegységben történő beállítása lehetővé teszi azt, hogy a villamos ív hozzáigazítható legyen a hegesztési sebességhez és a varrat geometriájához.



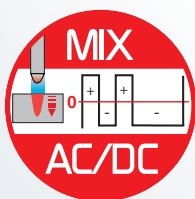
Ez a funkció lehetővé teszi, hogy a hullámformát a negatív rész felé lehessen tolni a nullához képest. Így nagyobb átégésű és pontosabb fúziófűrdőt lehet elérni, hogy a nagyon vékony profilokat is hegeszteni lehessen olyan elektróda hegygel, amit DC-TIG hegesztéshez használnak.

Az AC/DC TIG tápegységeinkben az állítható érték 0%-80% (a DC - félhullám %-os értékhez képest. Az Extra Fusion funkció nem javasolt nehéz lemezprofilok esetén, mert a DC+ komponens nem tud optimális tisztítást (eltávolítást) biztosítani az elemhez a hegesztés során.

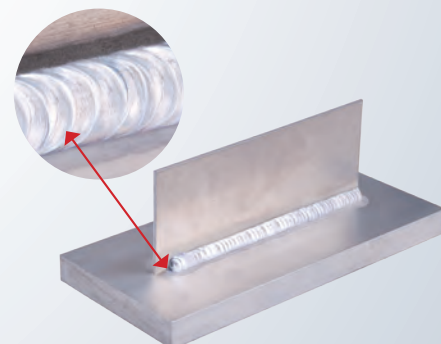
0,8 mm-es lemez
sarokhegesztése



A sarokhegesztésnél jellemző. Észrevehető a kiváló felület és a nagy hegesztési pontosság



A MIX AC/DC funkció lehetővé teszi a hegesztőáram modulálását, egy fél TIG AC és egy fél TIG DC hegesztési periódus között váltakozva. Ezáltal az AC TIG hegesztés hatékonyságát ötvözni lehet a DC TIG hegesztés megfelelő átégetésével, így nagyobb sebesség érhető el és a hegfűrdő hamarabb alakul ki a hideg munkadarabon. Nagyobb profilok hegesztését is biztosítani tudja kisebb áramerősséggel, mivel a DC-rész sokkal magasabb, mintha csak az AC hullámformát használnánk. A gépkezelő által beállítható paraméter az AC hullámforma aránya a DC hullámformához képest a teljes időszakra vonatkozóan, értéke 10% - 80% lehet.



Discovery 300AC/DC Evo

Felhasználóbarát menü

Felhasználóbarát menü

MENÜ USB PENDRIVE-VAL VALÓ
HASZNÁLAT ESETÉRE

```
JOB MENU
--->> USB EXPORT
MENU to confirm
```

KÜLÖNBÖZŐ TÁVVEZÉRLÉS TÍPUSOK
ALKALMAZHATÓK, TÖBBEK KÖZÖTT A
PISZTOLY BEÁLLÍTÁSOK KIVÁLASZTÁSA IS

```
SET-UP      (10/15)
-----
ENABLE READ I.  ON
TORCH TYPE      1
PEDAL TYPE      2
```

HEGESZTÉSI ÓRA SZÁMLÁLÓ

```
SET-UP      (13/15)
-----
POWER ON :    20.4h
T. ARC ON :    0.2h
P. ARC ON :    0.1h
```

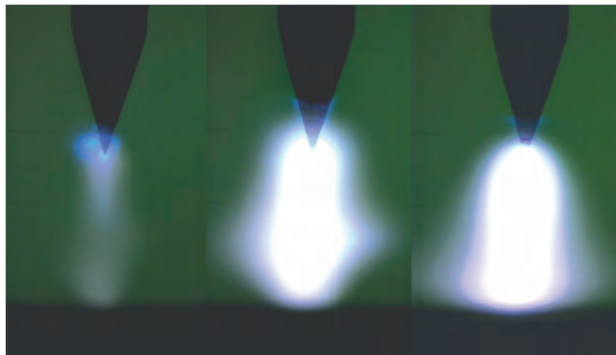
ÉRVÉNYESÍTŐ ÉS KALIBRÁLÓ RENDSZER A
HEGESZTÉSI PARAMÉTEREKHEZ
LEOLVASÁS AZ EN 60974-14 (EN50504)
SZÁMÚ SZABVÁNY SZERINT

```
SET-UP      (15/15)
-----
SET VAL. CURR. 10A
MENU --->>    OFF
0 A            9.1 V
```

TIG AC és DC gyújtás optimalizálása

A tökéletes ívgyújtás és az optimális hegesztési feltételek elérése érdekében lehetőség van az áram impulzus dinamikájának szabályozására az elektróda átmérője vonatkozásában. Ennek a beállításnak a segítségével elkerülhetőek az egyenetlen ívgyújtások és a hegesztési hibák.

ELECTRODE DIAM. 1.6mm



Discovery 300AC/DC Evo

Rendelhető változatok



WELD THE WORLD



Discovery 300AC/DC Evo
P kocsival és C.U.12-vel

Discovery 300AC/DC Evo
02 kocsival és C.U.12-vel

AIR (levegős)
változat

H₂O (vizes)
változat

TOVÁBBI ELŐNYÖK



KÖNNYŰ SÚLY

A Discovery 300AC/DC Evo kis súlya különösen alkalmassá teszi a gépet a karbantartási és mobil hegesztésekhez.



KOMPAKT KIVITEL

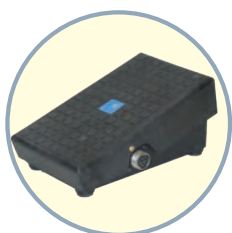
A Discovery 300AC/DC Evo gépet kompakt szerkezete miatt könnyen el lehet helyezni akár kis munkaterületeken is.



SZÁLLÍTHATÓSÁG

Az erős szíj segítségével a Discovery 300AC/DC Evo könnyen szállítható egyik helyszínről a másikra.

TARTOZÉKOK



LÁBPEDÁL



SZOFTVERFRISÍTÉSEK A
TELJES GÉPHEZ



FEL-LE HEGESZTŐPISZTOLY



TÁVVEZÉRLŐ

Stabil iparági jelenlét, ahol a termelés jelentős beruházásokon alapul, melyek támogatják a kutatást, az előrejelzéseket és a folyamatos vizsgálatokat.

A Weco 1997 óta gyárt és forgalmaz hegesztőgépeket.

A vállalat székhelye, valamint a gyártóüzeme is Olaszország északkeleti részén található. Irodáink, a műszaki/projekt részlegünk, a gyártási részleg és a raktárak is képesek kiszolgálni a nemzeti, továbbá a nemzetközi értékesítési hálózatunkat is. A hegesztőgépek széles választéka és a hatalmas árukészlet együttesen teszik lehetővé számunkra, hogy rövid időn belül és teljes mértékben teljesíthessük és kielégíthessük ügyfeleink igényeit.

A dinamikus vállalatvezetés, amelyet a fő értékesítési érvekkel kapcsolatos szilárd tapasztalatok és az alkalmazással kapcsolatos alapos és kimerítő ismeretek támasztanak alá, lehetővé teszi, hogy ez a vállalat vezető helyet foglaljon el a hegesztőipari ágazatban. A WECO jobb megoldást jelent a termelés javítására, a munkavégzési idő optimalizálására, a folyamatok költségeinek minimalizálására, miközben biztosítja a legkiválóbb teljesítményi elvárásoknak való megfelelést.



B.L.Metál Hungária Kft.
1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.
Tel.: +36 1 283 3614
www.blm.hu, info@blm.hu



WELD THE WORLD

Kereskedő partner: