



TEAMWELDER®

a Német EWM csoport tagja!

NÉMET TERVEZÉS, NÉMET GYÁRTÁS, NÉMET MINŐSÉG!



**TEAMWELDER®**

a Német EWM csoport tagja!

2 ÉV GARANCIA

NÉMET TERVEZÉS, NÉMET GYÁRTÁS, NÉMET MINŐSÉG!

A TEAMWELDER® kiváló minőségű hegesztést biztosít maximális biztonság mellett.

A TEAMWELDER® több mint 20 éves tapasztalattal rendelkező minősített gyártó, a legjobbat kínálja ügyfeleinek a minőségi hegesztési eredmények eléréséhez. A gyors fejlődés és a modern gyártástechnológia a kiválóan képzett szakembereknek és a termelésben használt legjobb minőségű alkatrészek felhasználásának köszönhető. A felhasználó garantáltan kiváló ár-érték arányban kap kifinomult funkciókkal felszerelt, hosszantartó minőségi termékeket.

A TEAMWELDER® minőség ellenőrzés és a tanúsítványok bizonyítják, hogy gépeik megfelelnek a kor legmagasabb elvárásainak.

Szeretnénk inspirálni, nézze meg termékeinket és próbálja ki őket!

Magyarországi képviselet

**B.L.Metal Hungária Kft.**

1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.

+36 1 283 3614

info@blm.hu

www.blm.hu



FELSZERELTSÉG:

- » elektródás munkakábel, 3m
- » testkábel, 3m

2 év garanciával rendelkező inverteres multifunkciós hegesztőgép. Hordozható, kicsi, könnyű, egyszerűen kezelhető, nagy tudású és megbízható.

A megfelelő megoldás acélszerkezet építő, karbantartó és külső területeken dolgozó cégeknek.

- » MMA/AWI, emeléses (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick) 100%-osan alkalmas a nehezen hegeszthető elektródákhoz
- » a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak
- » **tökéletes gyök-, fejfeletti és függőleges valamint csövek hegesztéséhez**
- » **ideális nehezen hegeszthető BÁZIKUS, ALU, (CELL) és ÉLFLERAKÓ elektródákhoz**
- » 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is használható
- » problémamentes működtetés **generátorról és akár 100 méter hosszú hosszabbítóról is**, üzemi feszültségtartomány (138 V ÷ 265 V)
- » túlfeszültség elleni védelem: egy véletlenszerű csatlakoztatás 400 V-os hálózati feszültségre nem okoz semmiféle károsodást a gépben
- » jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütődés esetén is
- » digitális szabályozású fejlett inverter technológia biztosítja a stabil ívet
- » üzembiztos és megbízható: az elektronikai részek elhelyezése porral kevésbé szennyezett védett helyen
- » energiatakarékos a készenléti üzemmódnak köszönhetően
- » **VRD - csökkentett üresjáratú feszültség (24V) funkció** a veszélyes helyeken való hegesztéshez, aminek köszönhetően nem rázza „csipkedő” a feszültség a hegesztőket, vizes, nedves, párás helyeken való hegesztésnél

	TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	10 - 160A	10 - 150A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40°C	160A (35%)	150A (30%)
ÜRESJÁRATI FESZÜLTÉG	105V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	16A	
HÁLÓZATI FESZÜLTÉG (TÜRÉS)	1 x 240V (-40% - + 25%)	
MAX. TERHELÉS	4,6 kVA	6,4 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	6,2 kVA	8,6 kVA
MÉRETEK, HXSXM	361 x 116 x 224mm	
TÖMEG	4,8kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
MMA / AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	Dinze dugó 16/25	
AKCIÓS NETTÓ ÁR	400 EUR	

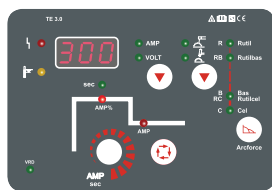
Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFA-t nem tartalmazza! Az árváltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



TEAMWELDER®

a Német EWM csoport tagja!

MMA300 CEL



FELSZERELTSÉG:

- » elektródás munkakábel, 4m
- » testkábel, 4m

2 év garanciával rendelkező inverteres multifunkciós hegesztőgép. Hordozható, egyszerűen kezelhető, nagy tudású és megbízható.

A megfelelő megoldás csőhegesztésekhez a kőolaj-, földgáz- és vegyipar, acélszerkezet, mezőgazdasági és földmunka gépeket építő és karbantartó cégek számára.

- » MMA/AWI, emeléses (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA CEL hegesztés (arc force, hot start, anti-stick) 100%-osan a cellulóz elektródákhoz
- » a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak
- » távszabályzó csatlakozási lehetőség
- » tökéletes gyök-, fejeletti és függőleges valamint csövek hegesztéséhez
- » ideális nehezen hegeszthető BÁZIKUS, ÉLFELRAKÓ és CELLULÓZ elektródákhoz
- » kis méret és tömeg, kompakt felépítés a modern inverter-technológiának köszönhetően
- » bármikor ismételhető, biztos ívgyújtás
- » 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is használható
- » problémamentes működtetés **generátorról és akár 100 méter hosszú hosszabbítóról** is. Nagyon flexibilis üzemi feszültségtartomány 3 x 300V ÷ 480V.
- » jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütődés esetén is
- » digitális szabályozású fejlett inverter technológia biztosítja a stabil ívet
- » üzembiztos és megbízható: az elektronikai részek elhelyezése porral kevésbé szennyezett védett helyen
- » energiatakarékos a készenléti üzemmódnak köszönhetően

OPCIONÁLIS:

- » választható méretű vezérlőkábel 5/10m
- » távszabályzó



	TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	10 - 300A	10 - 300A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40 °C	300A (30%)	300A (25%)
ÜRESJÁRATI FESZÜLTSG	107V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	3 x 16A	
HÁLÓZATI FESZÜLTSG (TÜRÉS)	3 x 400V (-25% - + 20%)	
MAX. TERHELÉS	8.3 kVA	12.1 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	16,3 kVA	11,2 kVA
MÉRETEK, HXSXM	490 x 186 x 350mm	
TÖMEG	16,5kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	Dinze dugó 35/50	
AKCIÓS NETTÓ ÁR	1.430 EUR	

Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazza! Az árváltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



TEAMWELDER®

a Német EWM csoport tagja!

TIG180 DC Puls



FELSZERELTSÉG:

- » AWI hegesztőpisztoly, flexibilis, 4m
- » testkábel, 3m
- » gázösszekötő kábel, 2m

2 év garanciával rendelkező inverteres multifunkciós hegesztőgép. Hordozható, egyszerűen kezelhető, nagy tudású és megbízható.

A megfelelő megoldás csőhegesztésekhez a kőolaj-, földgáz-, élelmiszer- és vegyipar számára.

» 2-ütem, 4-ütem, MMA/AWI, nagyfrekvenciás / emeléses (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick)

» áramfelező funkció, egy gombnyomással csökkenthető AWI hegesztőáram, ideális csőhegesztésnél

» a főbb funkciók (lefutási idő, végráter feltöltés, védőgáz utóáramlás ideje) egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak

» a háttérmenüben rengeteg extra beállítási lehetőség áll rendelkezésre

» távszabályzó csatlakozási lehetőség

» **IMPULZUS AWI Funkció** (0.2-2.0KHz), minimalizált torzítás, alacsony hőbevitel

» bármikor ismételhető, biztos ívgyújtás

» **MMA pulzálás** (0,2 - 500Hz), tökéletes gyök-, fejeletti és függőleges hegesztéshez

» **ideális nehezen hegeszthető BÁZIKUS és CELLULÓZ elektródákhoz**

» túlfeszültség elleni védelem: egy véletlenszerű csatlakoztatás 400V-os hálózati feszültségre nem okoz semmiféle károsodást a gépben

» 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is használható

» problémamentes **működtetés generátorról és akár 100 méter hosszú hosszabbítóról** is, üzemi feszültségtartomány 138V ÷ 265V

» jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy ütődés esetén is

	TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	5 - 180A	5 - 150A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40°C	180A (35%)	150A (35%)
ÜRESJÁRATI FESZÜLTÉG	90V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	1 x 16A	
HÁLÓZATI FESZÜLTÉG (TÜRÉS)	1 x 230V (-40% - + 15%)	
MAX. TERHELÉS	5.3 kVA	6.4 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	7,2 kVA	8,6 kVA
MÉRETEK, HXSXM	428 x 136 x 252mm	
TÖMEG	6,9kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	Dinze dugó 35/50	
AKCIÓS NETTÓ ÁR	298.900 FT	

AWI (TIG) PULS
Csökkenti és koncentrálja a hőbevitelt ezáltal mélyebb a beolvasás és kisebb a deformáció, esztétikusabb varrat és jobb pozícióhegesztés érhető el!

Acél, rozsdamentes acél, réz hegesztéséhez!

Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFA-t nem tartalmazza! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



TEAMWELDER®
a Német EWM csoport tagja!

TIG180 AC/DC Puls

**2 év garanciával rendelkező inverteres
multifunkciós hegesztőgép.**

AZ ALUMÍNÍUM HEGESZTÉS SPECIALISTÁJA!

**A megfelelő megoldás csőhegesztésekhez a kőolaj-,
földgáz-, gépjármű-, élelmiszer- és vegyipar számára.**



FELSZERELTSÉG:

- » AWI hegesztőpisztoly, flexibilis, 4m
- » testkábel, 4m
- » gázösszekötő kábel, 2m

- » HF AWI (TIG) és MMA hegesztés
- » másodlagos áramra való átkapcsolás, hegesztőáram állítási lehetőség

- » AWI (TIG) pulzálás (0,2-2,0kHz)

- » **impulzus funkciók AC/DC AWI (TIG)**

- » AC impulzus, balansz és frekvenciaállítási lehetőség

- » **állítható váltóáram (AC) forma: szinusz, trapéz, négyszög**

- » **ideális alumíniumhoz:** a váltóáramú ív optimális gyújtása és stabilizálása, választható egyen (DC) vagy váltóáramú (AC) ívgyújtás, kíméli az elektródát

- » kemény-lágy magas frekvenciás gyújtás

- » csökkentett torzítás a csökkentett hő bevitel miatt

- » **tökéletes gyök-hegesztéshez, vékony fém hegesztéséhez és pozícióhegesztéshez**

- » gyakori beállítások a fő beállító panelen, speciális beállítások a háttérmenüben állíthatóak

- » **belső memóriába elmenthető hegesztési paraméterek**

- » inverter technológia: könnyű és kompakt kialakítás, nagy hatékonyság valamint készenléti funkció

- » 100%-ban alkalmas építési területekre: vízálló, korlátlanul működtethető generátorról, akár **75 méteres hosszabbítóról** is üzemeltethető, robusztus ház kialakítás

- » túlfeszültség elleni védelem: egy véletlenszerű csatlakoztatás 400V-os hálózati feszültségre nem okoz semmiféle károsodást a gépben

OPCIONÁLIS:

- » távszabályzó

	TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	3 - 180A	3 - 140A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40°C	180A (35%)	140A (60%)
ÜRESJÁRATI FESZÜLTÉG	43V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	1 x 16A	
HÁLÓZATI FESZÜLTÉG (TÜRÉS)	230V (-40%, +15%)	
MAX. TERHELÉS	5.3 kVA	6 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	7.2 kVA	8,1 kVA
MÉRETEK, HXSXM	539 x 210 x 415mm	
TÖMEG	16,5kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	decentrális	
AKCIÓS NETTÓ ÁR	1.790 EUR	

AWI (TIG) PULS

Csökkenti és koncentrálja a hőbevitelt ezáltal mélyebb a beolvasás és kisebb a deformáció, esztétikusabb varrat és jobb pozícióhegesztés érhető el!

Acél, rozsdamentes acél, réz hegesztéséhez!

Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFA-t nem tartalmazza! Az árváltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



MIG300 D3 Synergic Puls



**2 év garanciával rendelkező inverteres multifunkciós,
SZINERGIKUS és IMPULZUS MIG/MAG,
Liftes AWI (TIG) és MMA hegesztőgép.
TELJESKÖRŰ MEGOLDÁS MINDEN TERÜLETRE!
Acélszerkezet építő, karbantartó, INOX és ALU
felépítményeket gyártó és külső területeken dolgozó
cégek számára.**



FELSZERELTSÉG:

- » T24 MIG/MAG hegesztőpisztoly, 5m
- » testkábel, 4m
- » gázösszekötő kábel, 2m

- » 4 görgős huzalélőtölő
- » szinergikus MIG/MAG hegesztés, pulzált ívű MIG/MAG hegesztés szénacél, alu és inox, tömör- és porbeles huzalokkal (önvédő és védőgáz), külön speciális programokkal
- » AWI emelés (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick)
- » 100%-osan használható a bázikus és minden típusú elektródákhoz, tökéletes gyök-, fejeletti és függőleges hegesztéshez
- » a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak
- » 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is

- » problémamentes működtetés generátorról és akár 100 méteres hosszabbítóról is
- » polaritás váltás
- » állítható kemény/lágy ív, ívhossz korrekció
- » szinergikus vezérlés: egy gombos beállítás, hegesztési feladat (JOB) kényelmes kiválasztása gyárilag beprogramozott listából a hegesztendő anyag, a védőgáz és a huzalátmérő alapján - a munkapont kényelmes beállítását LED-ek segítik, az összes beállítás egyszerűen elvégezhető - acél / CrNi / alumínium programokkal
- » jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütődés esetén is

	MIG/MAG/TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	5 - 300A	5 - 280A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40 °C	300A (40%)	280A (40%)
ÜRESJÁRÁSI FESZÜLTSG	93V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	3 x 16A	
HÁLÓZATI FESZÜLTSG (TÚRÉS)	3 x 400V (-25% - +20%)	
MAX. TERHELÉS	11 / 8.3 kVA	11 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	14,9 kVA	14,9 kVA
MÉRETEK, HXSZXM	636 x 298 x 482mm	
TÖMEG	29kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
MIG/MAG HUZAL DOB ÁTMÉRŐ/KG	300 mm / 15kg	
MIG/MAG MUNKAKÁBEL CSATLAKOZÁS	EURO	
MMA / AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	Dinze dugó 35/50	
AKCIÓS NETTÓ ÁR		2.990 EUR

MIG PULS

(Pulzált ívű hegesztés)

Csökkenti a költségeket, mert fröcskölésmentesebb hegesztést tesz lehetővé, ezáltal kevesebb utómunkára van szükség!

Acél, rozsdamentes acél és alumínium hegesztéséhez!



TEAMWELDER®
a Német EWM csoport tagja!

MIG400 Synergic KW

MIG400 Synergic Puls KW

2 év garanciával rendelkező professzionális kompakt (beépített huzalelőtölős), inverteres multifunkciós, vízhűtőkörrrel szerelt SZINERGIKUS és IMPULZUS MIG/MAG, Liftes AWI (TIG), MMA, szénelektrodás gyökfaragó hegesztőgép.

TELJESKÖRŰ MEGOLDÁS MINDEN TERÜLETRE!

Acélszerkezet építő, karbantartó, INOX és ALU felépítményeket gyártó és külső területeken dolgozó cégek számára.

MIG PULS

(Pulzáló ív hegesztés)

Csökkenti a költségeket, mert fröcskölésmentesebb hegesztést tesz lehetővé, ezáltal kevesebb utómunkára van szükség!

Acél, rozsdamentes acél és alumínium hegesztéséhez!

FELSZERELTSÉG:

- » 401W MIG/MAG vízhűtéses hegesztőpisztoly, 4m
- » testkábel, 4m
- » gáz összekötő kábel
- » reduktor
- » huzaldob tartó



» **4 görgős, beépített vízűtéses huzalelőtoló**

» szerszám nélkül cserélhető nagyméretű 37mm-es görgők a megbízható huzaltovábbítás érdekében

» **maximálisan ipari felhasználásra tervezve:** masszív szilárd acél burkolat, IP23 védelem, túlmelegedés elleni védelem, porvédett elektronika, nagy teljesítménytartalék (az alkatrészek kevésbé melegszenek ezzel is garantálva a hosszabb élettartamot)

» **szinergikus MIG/MAG hegesztés, pulzáló ív MIG/MAG hegesztés** tömör- és porbeles huzalokkal (önvédő és védőgáz), külön speciális programokkal

» AWI emelés (LIFT TIG) ívgyűjtés, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick), szénelektrodás gyökfaragó (Arc gouging)

» **robosztus , megbízható, nagy teljesítményű, intelligens és energiatakarékos**

» **szinergikus és manuális üzemmód**

» **rendkívül egyszerűen kezelhető és gyorsan beállítható, 35 előre beállított program a különböző hegesztési típusokhoz**

» 100%-osan használható a bázikus és minden típusú elektródákhoz, tökéletes gyök-, fejfeletti és függőleges hegesztéshez

» a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak

» 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is

» szinergikus vezérlés: egy gombos beállítás, a hegesztési feladat kényelmes kiválasztása gyárilag előre beprogramozott (35 JOB) listából, hegesztendő anyag, a védőgáz és a huzalátmérő alapján - a kényelmes beállítást LED-ek segítik, az összes beállítás egyszerűen elvégezhető - acél / CrNi / alumínium programokkal

» jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütközés esetén is

» a mobilitás növelésének érdekében hatalmas méretű önbeálló és fix kerekekkel és emelőszemekkel ellátva

» polaritás változtatási lehetőség szerszám használata nélkül

» extra nagy méretű, 12 literes hűtőtartály, nagy felületű hőcserélő és automatikusan kapcsolódó szivattyú biztosítja a megfelelő és biztonságos hűtést

» **generátorról és akár 100 méteres hosszabbítóról is használható, jól bírja a nagymértékű feszültség ingadozásokat**

	MIG/MAG / TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	5 - 400A	5 - 400A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40°C	400A (40%)	400A (40%)
ÜRESJÁRÁSI FESZÜLTÉG	79V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	3 x 20A	
HÁLÓZATI FESZÜLTÉG (TÚRÉS)	3 x 400V (-25% - +20%)	
MAX. TERHELÉS	17,5 / 13,5 kVA	18,5 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	23,6 / 18,2 kVA	25 kVA
MÉRETEK, HXSXMM	1085 x 450 x 1003mm	
TÖMEG	118kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
MIG/MAG HUZAL DOB ÁTMÉRŐ/KG	300 mm / 15kg	
MIG/MAG MUNKAÉBEL CSATLAKOZÁS	EURO	
MMA / AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	Dinze dugó 35/50	

MIG400 SYNERGIC KW	4.390 EUR
MIG400 SYNERGIC PULS KW	5.190 EUR

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK:

- » gyártási és javítási munkák
- » acél- és egyéb fémszerkezet gyártás
- » gép-, berendezés- és tartály-szerkezet

ANYAG:

- » Acél
- » CrNi
- » Alumínium (Puls)



TEAMWELDER®
a Német EWM csoport tagja!

MIG400 Synergic DW

MIG400 Synergic Puls DW

2 év garanciával rendelkező professzionális, külön huzalelőtolóval és vízűtőkörrel szerelt inverteres multifunkciós, SZINERGIKUS és IMPULZUS MIG/MAG, Liftes AWI (TIG), MMA, szénelektrodás gyökfaragó hegesztőgép.

TELJESKÖRŰ MEGOLDÁS MINDEN TERÜLETRE!

Acélszerkezet építő, karbantartó, INOX és ALU felépítményeket gyártó és külső területeken dolgozó cégek számára.

MIG PULS

(Pulzált ívű hegesztés)

Csökkenti a költségeket, mert fröcskölésmentesebb hegesztést tesz lehetővé, ezáltal kevesebb utómunkára van szükség!

Acél, rozsdamentes acél és alumínium hegesztéséhez!

FELSZERELTSÉG:

- » 401W MIG/MAG vízűtőes hegesztőpisztoly, 4m
- » testkábel, 4m
- » összekötő kábel, 1m
- » reduktor
- » huzaldob tartó

OPCIONÁLIS:

- » választható összekötő kábel 1/5/10/20m



» **4 görgős, különálló vízűtéses huzalelőtoló**

» a különálló huzalelőtolónak köszönhetően rendkívül flexibilis alkalmazhatóság, könnyen szállítható - ideális szűk és nehezen elérhető helyeken!

» szerszám nélkül cserélhető nagyméretű 37mm-es görgők a megbízható huzaltovábbítás érdekében

» **maximálisan ipari felhasználásra tervezve:** masszív szilárd acél burkolat, IP23 védelem, túlmelegedés elleni védelem, porvédett elektronika, nagy teljesítménytartálék (az alkatrészek kevésbé melegszenek ezzel is garantálva a hosszabb élettartamot)

» **szinergikus MIG/MAG hegesztés, pulzáló ív MIG/MAG hegesztés** tömör- és porbeles huzalokkal (önvédő és védőgáz), külön speciális programokkal

» AWI emeléses (LIFT TIG) ívgyűjtés, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick), szénelektrodás gyökfaragó (Arc gouging)

» **robosztus, megbízható, nagy teljesítményű, intelligens és energiatakarékos**

» **szinergikus és manuális üzemmód**

» **rendkívül egyszerűen kezelhető és gyorsan beállítható, 35 előre beállított program a különböző hegesztési típusokhoz**

» 100%-osan használható a bázikus és minden típusú elektrodákhoz, tökéletes gyök-, fejfelelti és függőleges hegesztéshez

» a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak

» 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is

» szinergikus vezérlés: egy gombos beállítás, a hegesztési feladat kényelmes kiválasztása gyárilag előre beprogramozott (35 JOB) listából, hegesztendő anyag, a védőgáz és a huzalátmérő alapján - a kényelmes beállítást LED-ek segítik, az összes beállítás egyszerűen elvégezhető - acél / CrNi / alumínium programokkal

» jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robosztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütődés esetén is

» a mobilitás növelésének érdekében hatalmas méretű önbeálló és fix kerekkel és emelőszemekkel ellátva

» polaritás változtatási lehetőség szerszám használata nélkül

» extra nagy méretű, 12 literes hűtőtartály, nagy felületű hőcserélő és automatikusan kapcsolódó szivattyú biztosítja a megfelelő és biztonságos hűtést

» **generátorról és akár 75 méteres hosszabbítóról is használható, jól bírja a nagymértékű feszültség ingadozásokat**

	MIG/MAG / TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	5 - 400A	5 - 400A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40°C	400A (40%)	400A (40%)
ÜRESJÁRÁSI FESZÜLTSG	79V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	3 x 20A	
HÁLÓZATI FESZÜLTSG (TÚRÉS)	3 x 400V (-25% - +20%)	
MAX. TERHELÉS	17,5 / 13,5 kVA	18,5 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	23,6 / 18,2 kVA	25 kVA
MÉRETEK, HXSZXM	1085 x 450 x 1003mm	
TÖMEG	118kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
MIG/MAG HUZAL DOB ÁTMÉRŐ/KG	300 mm / 15kg	
MIG/MAG MUNKAKÁBEL CSATLAKOZÁS	EURO	
MMA / AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	Dínye dugó 35/50	

MIG400 SYNERGIC DW

5.550 EUR

MIG400 SYNERGIC PULS DW

6.190 EUR

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK:

- » gyártási és javítási munkák
- » acél- és egyéb fémszerkezet gyártás
- » gép-, berendezés- és tartályszerkezet
- » hajó- és gépjárműgyártás

ANYAG:

- » Acél
- » CrNi
- » Alumínium (Puls)

MIG400 Synergic és MIG400 Synergic Puls kezelőfelülete

35 előre beállított (JOB) szinergikus üzemmód

- » MIG/MAG hegesztés
tömör- és porbeles huzalokkal
- » MIG forrasztás
- » AWI (TIG)
- » MMA

kijelző

- » áram / feszültség
- » anyagvastagság
- » huzalelőtolási sebesség
- » polaritás, túlmelegedés



üzemmód választó

szinergikus egy gombos vezérlés

- » kényelmes, szuper könnyű beállítás

Korrekció szabályzó

- » ívhossz állítás
- » ívtartomány állítás
(kemény/lágy, „choke” effect)

gáz teszt

Puls hegesztőgépeknél

- » MIG/MAG hegesztés
- » Impulzusos
MIG/MAG hegesztés

Fojtás kiválasztás

- » kemény/lágy ív



TEAMWELDER®
a Német EWM csoport tagja!

MIG302 S Synergic



2 év garanciával rendelkező kompakt transzformátoros lépéskapcsolóval vezérelt SZINERGIKUS MIG/MAG hegesztőgép lenyűgöző hegesztési tulajdonságokkal.

TELJESKÖRŰ MEGOLDÁS MINDEN TERÜLETRE!

Acélszerkezet építő, karbantartó, INOX és ALU felépítményeket gyártó és külső területeken dolgozó cégek számára.



FELSZERELTSÉG:

- » T24 MIG/MAG hegesztőpisztoly
- » testkábel
- » gázösszekötő kábel

» 4 görgős huzalelőtölő

» szerszám nélkül cserélhető nagyméretű 37mm-es görgők a megbízható huzaltovábbítás érdekében

» gyárilag szerelve 0,8-1,0mm acélhuzalokhoz

» 15kg-os huzaldobbal is használható

» **szinergikus és manuális üzemmód**

» **rendkívül gyorsan és egyszerűen kezelhető, 24 előre beállított szinergikus program a különböző hegesztési típusokhoz, szénacél, alumínium és inox anyagokhoz**

» szuper könnyű kezelhetőség: csak válassza ki a huzaltalási sebességet vagy hegesztőáramot vagy az anyagvastagságot és a többi a gépre bízhatja

» szinergikus MIG/MAG hegesztés, tömör- és porbeles huzalokkal (önvédő és védőgáz), külön speciális programokkal

» huzaltalási sebesség korrekció

» 12 kapcsolható fokozat

» 2T/4T, ponthegesztés, szakaszos és ívpont hegesztés

» gáz utánfutás, visszaégésgátlás

» **maximálisan ipari felhasználásra tervezve:** masszív szilárd acél burkolat, fröccsenő víz elleni IP23 védelem, túlmelegedés elleni védelem, magas minőségű rézt-transzformátor

» a mobilitás növelésének érdekében hatalmas méretű önbeálló és fix kerekekkel és emelőszemekkel ellátva

» optimalizált hegesztési fajták a különböző anyagoknak és gázoknak 2 lépésben (kemény és lágy)

» jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütődés esetén is

» a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak

	MIG/MAG
HEGESZTŐÁRAM	30 - 300A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40 °C	300A (40%)
ÜRESJÁRÁSI FESZÜLTSG	40V
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	3 x 16A
HÁLÓZATI FESZÜLTSG (TÚRÉS)	3 x 400V (-15% - +15%)
MAX. TERHELÉS	11,6kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	15,7kVA
MÉRETEK, HXSZXM	930 x 460 x 730mm
TÖMEG	100kg
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23
MIG/MAG HUZAL DOB ÁTMÉRŐ/KG	300 mm / 15kg
MIG/MAG MUNKAKÁBEL CSATLAKOZÁS	EURO
MMA / AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	Dinze dugó 35/50
AKCIÓS NETTÓ ÁR	1.890 EUR

Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFA-t nem tartalmazza! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

A termékismertetőben megjelent kép és szöveges tartalom szerzője a B.L. Metál Hungária Kft. Ezek felhasználása kizárólag a B.L. Metál Hungária Kft. engedélyével lehetséges.

www.blm.hu - MINDEN AMI HEGESZTÉSTECHNIKA!

MIG / MAG



TEAMWELDER®
a Német EWM csoport tagja!

TW Clean S1 Basic

**AWI (TIG) varratok tisztítása és passzíválása rozsdamentes acél felületeken.
Gyorsan és egyszerűen tudja befejezni a munkát az S1 Basic szettel!**



- » egy gombos működtetés, csak kapcsolja be és használja
- » nem használ erősen agresszív savat
- » legfeljebb 7m hosszúságú munkadarabhoz alkalmazható
- » gyorscsatlakozókkal ellátva
- » egy kis dobozban elfér, könnyen hordozható, mobilis használat akár építkezésen is

FELSZERELTSÉG:

- » testkábel, Ø4 mm/2m
- » univerzális vezeték, Ø4 mm/3m
- » SK 25 teflon markolat
- » M10 szénszálas ecset
- » Carbon-Fix
- » gyors elektrolit 500 ml
- » széles nyakú doboz
- » kerámia paszta 25 g
- » kefe
- » ...

TW CLEAN S1 BASIC	
KÖRNYEZETI HŐMÉRSÉKLET	-25 °C - 40 °C
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	1 x 16A
TÖMEG	3,5kg
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23
MÉRET, HXSZXM	225 x 150 x 180mm
AKCIÓS NETTÓ ÁR	750 EUR

Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árváltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



AWI (TIG) varratok tisztítása és passzíválása rozsdamentes acél felületeken.
Polírozás magas fényű felületeken, tükörfényes 3D minőségben!
Logók, osztályozási számok, sorozatszámok jelölése.



FELSZERELTSÉG:

- » AWI (TIG) varratok tisztítása
- » rozsdamentes acél felületek tisztítása
- » polírozás szénzásal ecsettel, polírozott rozsdamentes acélhoz
- » polírozás grafit anóddal a tükörfényes felület eléréséhez
- » logók, sorszámkok jelölése
- » egy gombos működtetés , a kijelzőn megjelenő utasításokkal
- » gyorscsatlakozókkal ellátva

- » nem használ erősen agresszív savat
- » legfeljebb 12m hosszúságú munkadarabhoz alkalmazható
- » könnyen hordozható, mobilis használat akár építkezésen is

- » testkábel, Ø10 mm/3m
- » univerzális flexibilis kábel, Ø10 mm/4m
- » SK 25 teflon markolat
- » M10 szénzásal ecset
- » Carbon-Fix
- » gyors elektrolit 500 ml
- » elektrolit 500 ml
- » neutralit 500 ml
- » széles nyakú doboz
- » szállító doboz
- » védőszemüveg
- » védőkesztyű
- » gázmaszk
- » 2 x mikroszásal kendő
- » rozsdamentes acél drótkefe
- » kis alkatrészes doboz
- » polírozó szett
- » jelölő szett

	TW CLEAN S1 BASIC
KÖRNYEZETI HŐMÉRSÉKLET	-25 °C - 40 °C
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	1 x 16A
TÖMEG	15kg
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23
MÉRET, HXSZXM	360 x 175 x 290mm
AKCIÓS NETTÓ ÁR	2.290 EUR

Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árváltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

Az Ön márkakereskedője



NÉMET TERVEZÉS, NÉMET GYÁRTÁS, NÉMET MINŐSÉG!



info@blm.hu
www.blm.hu