

## TIG 180 DC Puls

A megfelelő megoldás csőhegesztésekhez a kőolaj, földgáz, vegyipar és élelmiszeripar számára.



a Német EWM csoport tagja  
Német tervezés, Német gyártás, Német minőség

**2 év garancia**



### Felszereltség:

- BLM Proweld PG17FX 4 méter, flexibilis nyakú, gumi bevonatú AWI (TIG) hegesztőpisztoly
- 3 méter testkábel
- 2 méter gázösszekötő kábel

A szett AKCIÓS ára:

**289.900 Ft**

nettó kiskereskedelmi ár, az áfát nem tartalmazza

Hordozható, egyszerűen kezelhető, nagy tudású, megbízható, 2 év garanciával rendelkező inverteres, multifunkciós hegesztőgép (DC) egyenáramú AWI hegesztés és (MMA) bevontelektródás kézi ívhegesztés funkciókkal.

- 2-ütem, 4-ütem, MMA/AWI, nagyfrekvenciás / emeléses (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick)
- **áramfelező funkció**, egy gombnyomással csökkenthető AWI hegesztőáram, ideális csőhegesztésnél
- a főbb funkciók a lefutási idő, végkráter feltöltés valamint a védőgáz utóáramlás ideje, egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állítható
- a háttérmenüben rengeteg extra beállítási lehetőség áll rendelkezésre
- távszabályzó csatlakozási lehetősége
- **IMPULZUS AWI Funkció** (0.2- 2.0 KHz), **Minimalizált torzítás, alacsony hőbevitel**
- **MMA pulzálás (0,2 - 500 Hz)**, tökéletes gyök, fejfeletti és függőleges hegesztéshez
- ideális nehezen hegeszthető **BÁZIKUS** és **CELLULÓZ** elektródákhoz
- kis méret és tömeg, kompakt felépítés a modern inverter-technológiának köszönhetően
- **túlfeszültség elleni védelem: egy véletlenszerű csatlakoztatás 400 V-os hálózati feszültségre nem okoz semmilyen károsodást a gépben**
- 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is használható
- **problémamentes működtetés generátorról és akár 100 méter hosszú hosszabbítóról is, üzemi feszültségtartomány (138 V ÷ 265 V)**
- **jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy ütődés esetén is**
- bármikor ismételhető, biztos ívgyújtás
- digitális szabályozású fejlett inverter technika biztosítja a stabil ívet
- üzembiztos és megbízható: az elektronikai részek elhelyezése porral kevésbé szennyezett védett helyen
- energiatakarékos a készenléti üzemmódnak köszönhetően

## Műszaki adatok:

	TIG	MMA
Hegesztő áram beállítás	5 A - 180 A	5 A - 150 A
Munkaciklus körny. hőmérséklet	40 ° C-on	
35%	180 A	150 A
60%	150 A	120 A
100%	120 A	100 A
Üresjáratú feszültség	90 V	
Hálózati frekvencia	50 Hz / 60 Hz	
Hálózati biztosíték (lassú)	1 x 16 A	
Hálózati feszültség (tűrés)	1 x 230 V (-40% - + 15%)	
Max. Terhelés	5.3 kVA	6.4 kVA
Javasolt generátor teljesítmény.	7,2 kVA	8,6 kVA
cos $\phi$	0,99	
Hatékonyság	86%	
Méreték, gép, HxSZxM mm	428 x 136 x 252	
A gép súlya	6,9 kg	
Védelemi osztály	IP 23	
Tig / AWI pisztoly csatlakozás	Dinze dugó 35/50	
Szabványok	IEC 60974-1; -10 / S jel / EMC A osztály	

Very easy one-knob operation – just switch on and start welding  
Fast to learn – ideal for assembly work with frequent personnel changes

**Setting and display**

- Welding current
- Welding voltage
- Hold function

**Selection of welding procedures, operating modes**

- TIG (HF start and lift arc)
- MMA
- Non-latched, latched

**Self-explanatory operating panel**

- The most important TIG functions, such as welding current, down-slope and gas post-flow, are directly accessible
- Additional TIG and MMA welding parameters can be changed in the submenu.
- Large push-buttons for selection of functions such as non-latched, latched, MMA etc.

**Pulsed TIG welding (0.2 Hz–2.0 kHz)**

- Safe weld pool backing for positional, thin metal sheet and root welding
- Optimum for visible seams thanks to the uniform bead ripples

**MMA pulse welding (0.2 Hz up to 500 Hz)**

- Makes positional welding easy
- Ideal for difficult electrodes

**Large rotary knob**  
for safe operation, even with gloves