

## MMA 160

A megfelelő megoldás acélszerkezet építő, karbantartó és külső területeken dolgozó cégeknek.



### Felszereltség:

- 3 méteres testkábel
- 3 méteres munkakábel

A szett AKCIÓS ára:

# 389 EUR

nettó kiskereskedelmi ár, az áfát nem tartalmazza

 **TEAMWELDER®**

a Német EWM csoport tagja  
Német tervezés, Német gyártás, Német minőség

## 2 év garancia

Hordozható, kicsi, könnyű, egyszerűen kezelhető, nagy tudású, megbízható, 2 év garanciával rendelkező inverteres, multifunkciós hegesztőgép (DC) egyenáramú Lift-Tig AWI hegesztés és (MMA) bevontelektródás kézi ívhegesztés VRD funkciókkal.

- MMA/AWI, emeléses (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick) 100%-osan alkalmas a nehezen hegeszthető elektródákhoz
- a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak
- tökéletes gyök, fejfeletti és függőleges valamint csövek hegesztéshez
- ideális nehezen hegeszthető BÁZIKUS, ALU, (CELL) és ÉLFELRAKÓ elektródákhoz
- kis méret és tömeg, kompakt felépítés a modern inverter-technológiának köszönhetően
- 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is használható
- problémamentes működtetés generátorról és akár 100 méter hosszú hosszabbítóról is, üzemi feszültségtartomány (138 V ÷ 265 V)
- Túlfeszültség elleni védelem: egy véletlenszerű csatlakoztatás 400 V-os hálózati feszültségre nem okoz semmilyen károsodást a gépben
- jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütődés esetén is
- bármikor ismételtető, biztos ívgyújtás
- digitális szabályozású fejlett inverter technika biztosítja a stabil ívet
- üzembiztos és megbízható: az elektronikai részek elhelyezése porral kevésbé szennyezett védett helyen
- energiatakarékos a készenléti üzemmódnak köszönhetően
- VRD / Csökkentet üresjáratú feszültség (42V) funkció a veszélyes helyeken való hegesztéshez. Aminek köszönhetően nem rázza „csipkedi” a feszültség a hegesztőket, vizes, nedves, párás helyeken való hegesztésnél.

## Műszaki adatok:

|                                      | TIG                                      | MMA          |
|--------------------------------------|--|--------------|
| Hegesztő áram beállítás              | 10 A - 160 A                             | 10 A - 150 A |
| Munkaciklus körny. hőmérséklet       | 40 ° C-on                                |              |
| 30%                                  | -  | 150 A        |
| 35%                                  | 160 A                                    | -            |
| 60%                                  | 130 A                                    | 120 A        |
| 100%                                 | 100 A                                    | 100 A        |
| Üresjáratú feszültség                | 105 V                                    |              |
| Hálózati frekvencia                  | 50 Hz / 60 Hz                            |              |
| Hálózati biztosíték (lassú)          | 16 A                                     |              |
| Hálózati feszültség (tűrés)          | 1 x 240 V (-40% - + 25%)                 |              |
| Max. Terhelés                        | 4.6 kVA                                  | 6.4 kVA      |
| Javasolt generátor teljesítmény      | 6,2 kVA                                  | 8,6 kVA      |
| cos φ                                | 0,99                                     |              |
| Hatékonyság                          | 86%                                      |              |
| Méreték, gép, HxSxM                  | 361 x 116 x 224mm                        |              |
| A gép súlya                          | 4,8 kg                                   |              |
| Védelemi osztály                     | IP 23                                    |              |
| MMA / Tig / AWI pisztoly csatlakozás | Dinze dugó 16/25                         |              |
| Szabványok                           | IEC 60974-1; -10 / S jel / EMC A osztály |              |

