



TEAMWELDER®
a Német EWM csoport tagja!

MIG400 Synergic DW

MIG400 Synergic Puls DW

2 év garanciával rendelkező professzionális, külön huzalelőtolóval és vízhűtőkörrel szerelt inverteres multifunkciós, SZINERGIKUS és IMPULZUS MIG/MAG, Lífes AWI (TIG), MMA, szénelektrodás gyökfaragó hegesztőgép.

TELJESKÖRŰ MEGOLDÁS MINDEN TERÜLETRE!

Acélszerkezet építő, karbantartó, INOX és ALU felépítményeket gyártó és külső területeken dolgozó cégek számára.

MIG PULS

(Pulzált ív hegesztés)

Csökkenti a költségeket, mert fröcskölésmentesebb hegesztést tesz lehetővé, ezáltal kevesebb utómunkára van szükség!

Acél, rozsdamentes acél és alumínium hegesztéséhez!

FELSZERELTSÉG:

- » 401W MIG/MAG vízhűtéses hegesztőpisztoly, 4m
- » testkábel, 4m
- » összekötő kábel, 1m
- » reduktor
- » huzaldob tartó

OPCIONÁLIS:

- » választható összekötő kábel 1/5/10/20m



» **4 görgős, különálló vízhűtéses huzalelötölő**

» a különálló huzalelötölőnek köszönhetően rendkívül flexibilis alkalmazhatóság, könnyen szállítható - ideális szűk és nehezen elérhető helyeken!

» szerszám nélkül cserélhető nagyméretű 37mm-es görgők a megbízható huzaltovábbítás érdekében

» **maximálisan ipari felhasználásra tervezve:** masszív szilárd acél burkolat, IP23 védelem, túlmelegedés elleni védelem, porvédett elektronika, nagy teljesítménytartalék (az alkatrészek kevésbé melegszenek ezzel is garantálva a hosszabb élettartamot)

» **szinergikus MIG/MAG hegesztés, pulzált ívű MIG/MAG hegesztés** tömör- és porbeles huzalokkal (önvédő és védőgáz), külön speciális programokkal

» AWI emeléses (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick), szénelektrodás gyökfaragó (Arc gouging)

» **robosztus , megbízható, nagy teljesítményű, intelligens és energiatakarékos**

» **szinergikus és manuális üzemmód**

» **rendkívül egyszerűen kezelhető és gyorsan beállítható, 35 előre beállított program a különböző hegesztési típusokhoz**

» 100%-osan használható a bázikus és minden típusú elektrodákhoz, tökéletes gyök-, fejeletti és függőleges hegesztéshez

» a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak

» 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is

» szinergikus vezérlés: egy gombos beállítás, a hegesztési feladat kényelmes kiválasztása gyárilag előre beprogramozott (35 JOB) listából, hegesztendő anyag, a védőgáz és a huzalátmérő alapján - a kényelmes beállítást LED-ek segítik, az összes beállítás egyszerűen elvégezhető - acél / CrNi / alumínium programokkal

» jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütődés esetén is

» a mobilitás növelésének érdekében hatalmas méretű önbeálló és fix kerekkel és emelőszemekkel ellátva

» polaritás változtatási lehetőség szerszám használata nélkül

» extra nagy méretű, 12 literes hűtőtartály, nagy felületű hőcserélő és automatikusan kapcsolódó szivattyú biztosítja a megfelelő és biztonságos hűtést

» **generátorról és akár 75 méteres hosszabbítóról is használható, jól bírja a nagymértékű feszültség ingadozásokat**

	MIG/MAG / TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	5 - 400A	5 - 400A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40 °C	400A (40%)	400A (40%)
ÜRESJÁRÁSI FESZÜLTÉSÉG	79V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	3 x 20A	
HÁLÓZATI FESZÜLTÉSÉG (TÚRÉS)	3 x 400V (-25% - +20%)	
MAX. TERHELÉS	17,5 / 13,5 kVA	18,5 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	23,6 / 18,2 kVA	25 kVA
MÉRETEK, HXSZXM	1085 x 450 x 1003mm	
TÖMEG	118kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
MIG/MAG HUZAL DOB ÁTMÉRŐ/KG	300 mm / 15kg	
MIG/MAG MUNKAKÁBEL CSATLAKOZÁS	EURO	
MMA / AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	Dinze dugó 35/50	

MIG400 SYNERGIC DW

5.350 EUR

MIG400 SYNERGIC PULS DW

5.999 EUR

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK:

- » gyártási és javítási munkák
- » acél- és egyéb fémszerkezet gyártás
- » gép-, berendezés- és tartályszerkezet
- » hajó- és gépjárműgyártás

ANYAG:

- » Acél
- » CrNi
- » Alumínium (Puls)

MIG400 Synergic és MIG400 Synergic Puls kezelőfelülete

35 előre beállított (JOB) szinergikus üzemmód

- » MIG/MAG hegesztés
tömör- és porbeles huzalokkal
- » MIG forrasztás
- » AWI (TIG)
- » MMA

kijelző

- » áram / feszültség
- » anyagvastagság
- » huzalelőtolási sebesség
- » polaritás, túlmelegedés



gáz teszt

Puls hegesztőgépeknél

- » MIG/MAG hegesztés
- » Impulzusos
MIG/MAG hegesztés

Fojtás kiválasztás

- » kemény/lágy ív

üzemmód választó

szinergikus egy gombos vezérlés

- » kényelmes, szuper könnyű beállítás

Korrekció szabályzó

- » ívhossz állítás
- » ívtartomány állítás
(kemény/lágy, „choke” effect)