



TEAMWELDER®
a Német EWM csoport tagja!

TIG180 AC/DC Puls

2 év garanciával rendelkező inverteres multifunkciós hegesztőgép.

AZ ALUMÍNÍUM HEGESZTÉS SPECIALISTÁJA!

A megfelelő megoldás csőhegesztésekhez a kőolaj-, földgáz-, gépjármű-, élelmiszer- és vegyipar számára.



FELSZERELTSÉG:

- » AWI hegesztőpisztoly, flexibilis, 4m
- » testkábel, 4m
- » gázösszekötő kábel, 2m

- » HF AWI (TIG) és MMA hegesztés
- » másodlagos áramra való átkapcsolás, hegesztőáram állítási lehetőség
- » AWI (TIG) pulzálás (0,2-2,0kHz)
- » **impulzus funkciók AC/DC AWI (TIG)**
- » AC impulzus, balansz és frekvenciaállítási lehetőség
- » **állítható váltóáram (AC) forma: szinusz, trapéz, négyszög**
- » **ideális alumíniumhoz:** a váltóáramú ív optimális gyújtása és stabilizálása, választható egyen (DC) vagy váltóáramú (AC) ívgyújtás, kíméli az elektródát
- » kemény-lágy magas frekvenciás gyújtás
- » csökkentett torzítás a csökkentett hő bevitel miatt
- » **tökéletes gyök-hegesztéshez, vékony fém hegesztéséhez és pozícióhegesztéshez**
- » gyakori beállítások a fő beállító panelen, speciális beállítások a háttérmenüben állíthatóak
- » **belső memóriába elmenthető hegesztési paraméterek**
- » inverter technológia: könnyű és kompakt kialakítás, nagy hatékonyság valamint készenléti funkció
- » 100%-ban alkalmas építési területekre: vízálló, korlátlanul működtethető generátorról, akár **75 méteres hosszabbítóról** is üzemeltethető, robusztus ház kialakítás
- » túlfeszültség elleni védelem: egy véletlenszerű csatlakoztatás 400V-os hálózati feszültségre nem okoz semmiféle károsodást a gépben

OPCIONÁLIS:

- » távszabályzó

	TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	3 - 180A	3 - 140A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40°C	180A (35%)	140A (60%)
ÜRESJÁRATI FESZÜLTÉG	43V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	1 x 16A	
HÁLÓZATI FESZÜLTÉG (TÚRÉS)	230V (-40%, +15%)	
MAX. TERHELÉS	5,3 kVA	6 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	7,2 kVA	8,1 kVA
MÉRETEK, HXSZXM	539 x 210 x 415mm	
TÖMEG	16,5kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	decentrális	
AKCIÓS NETTÓ ÁR	1.690 EUR	

AWI (TIG) PULS

Csökkenti és koncentrálja a hőbevitelt ezáltal mélyebb a beolvadás és kisebb a deformáció, esztétikusabb varrat és jobb pozícióhegesztés érhető el!

Acél, rozsdamentes acél, réz hegesztéséhez!