



**TEAMWELDER®**  
a Német EWM csoport tagja!

# MIG400 Synergic DW

## MIG400 Synergic Puls DW

2 év garanciával rendelkező professzionális, külön huzalelőtolóval és vízhűtőkörrel szerelt inverteres multifunkciós, SZINERGIKUS és IMPULZUS MIG/MAG, Lífes AWI (TIG), MMA, szénelektrodás gyökfaragó hegesztőgép.

**TELJESKÖRŰ MEGOLDÁS MINDEN TERÜLETRE!**

Acélszerkezet építő, karbantartó, INOX és ALU felépítményeket gyártó és külső területeken dolgozó cégek számára.

### MIG PULS

(Pulzált ív hegesztés)

Csökkenti a költségeket, mert fröcskölésmentesebb hegesztést tesz lehetővé, ezáltal kevesebb utómunkára van szükség!

Acél, rozsdamentes acél és alumínium hegesztéséhez!

### FELSZERELTSÉG:

- » 401W MIG/MAG vízhűtéses hegesztőpisztoly, 4m
- » testkábel, 4m
- » összekötő kábel, 1m
- » reduktor
- » huzaldob tartó

### OPCIONÁLIS:

- » választható összekötő kábel 1/5/10/20m



» **4 görgős, különálló vízűtéses huzalelőtoló**

- » a különálló huzalelőtólónak köszönhetően rendkívül flexibilis alkalmazhatóság, könnyen szállítható - ideális szűk és nehezen elérhető helyeken!
- » szerszám nélkül cserélhető nagyméretű 37mm-es görgők a megbízható huzaltovábbítás érdekében
- » **maximálisan ipari felhasználásra tervezve:** masszív szilárd acél burkolat, IP23 védelem, túlmelegedés elleni védelem, porvédett elektronika, nagy teljesítménytartalék (az alkatrészek kevésbé melegszenek ezzel is garantálva a hosszabb élettartamot)
- » **szinergikus MIG/MAG hegesztés, pulzált ívű MIG/MAG hegesztés** tömör- és porbeles huzalokkal (önvédő és védőgáz), külön speciális programokkal
- » AWI emeléses (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick), szénelektrodás gyökfaragó (Arc gouging)

» **robosztus , megbízható, nagy teljesítményű, intelligens és energiatakarékos**

- » **szinergikus és manuális üzemmód**
- » **rendkívül egyszerűen kezelhető és gyorsan beállítható, 35 előre beállított program a különböző hegesztési típusokhoz**
- » 100%-osan használható a bázikus és minden típusú elektrodákhoz, tökéletes gyök-, fejeletti és függőleges hegesztéshez
- » a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak
- » 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is
- » szinergikus vezérlés: egy gombos beállítás, a hegesztési feladat kényelmes kiválasztása gyárilag előre beprogramozott (35 JOB) listából, hegesztendő anyag, a védőgáz és a huzalátmérő alapján - a kényelmes beállítást LED-ek segítik, az összes beállítás egyszerűen elvégezhető - acél / CrNi / alumínium programokkal

» jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütődés esetén is

- » a mobilitás növelésének érdekében hatalmas méretű önbeálló és fix kerekkel és emelőszemekkel ellátva
- » polaritás változtatási lehetőség szerszám használata nélkül
- » extra nagy méretű, 12 literes hűtőtartály, nagy felületű hőcserélő és automatikusan kapcsolódó szivattyú biztosítja a megfelelő és biztonságos hűtést
- » **generátorról és akár 75 méteres hosszabbítóról is használható, jól bírja a nagymértékű feszültség ingadozásokat**

	MIG/MAG / TIG	MMA
HEGESZTŐÁRAM	5 - 400A	5 - 400A
BEKAPCSOLÁSI IDŐ, 40 °C	400A (40%)	400A (40%)
ÜRESJÁRÁSI FESZÜLTÉSÉG	79V	
HÁLÓZATI BIZTOSÍTÉK (LASSÚ)	3 x 20A	
HÁLÓZATI FESZÜLTÉSÉG (TÚRÉS)	3 x 400V (-25% - +20%)	
MAX. TERHELÉS	17,5 / 13,5 kVA	18,5 kVA
JAVASOLT GENERÁTOR TELJESÍTMÉNY	23,6 / 18,2 kVA	25 kVA
MÉRETEK, HXSZXM	1085 x 450 x 1003mm	
TÖMEG	118kg	
VÉDELMI OSZTÁLY	IP 23	
MIG/MAG HUZAL DOB ÁTMÉRŐ/KG	300 mm / 15kg	
MIG/MAG MUNKAKÁBEL CSATLAKOZÁS	EURO	
MMA / AWI (TIG) PISZTOLY CSATLAKOZÁS	Dinze dugó 35/50	

**ALKALMAZÁSI TERÜLETEK:**

- » gyártási és javítási munkák
- » acél- és egyéb fémszerkezet gyártás
- » gép-, berendezés- és tartályszerkezet
- » hajó- és gépjárműgyártás

**ANYAG:**

- » Acél
- » CrNi
- » Alumínium (Puls)

MIG400 SYNERGIC DW 5.350 EUR

MIG400 SYNERGIC PULS DW 5.999 EUR

# MIG400 Synergic és MIG400 Synergic Puls kezelőfelülete

## 35 előre beállított (JOB) szinergikus üzemmód

- » MIG/MAG hegesztés  
tömör- és porbeles huzalokkal
- » MIG forrasztás
- » AWI (TIG)
- » MMA

## kijelző

- » áram / feszültség
- » anyagvastagság
- » huzalelőtolási sebesség
- » polaritás, túlmelegedés



gáz teszt

## Puls hegesztőgépeknél

- » MIG/MAG hegesztés
- » Impulzusos  
MIG/MAG hegesztés

## Fojtás kiválasztás

- » kemény/lágy ív

## üzemmód választó

## szinergikus egy gombos vezérlés

- » kényelmes, szuper könnyű beállítás

## Korrektio szabályzó

- » ívhossz állítás
- » ívtartomány állítás  
(kemény/lágy, „choke” effect)