

MMA 300 CEL

A megfelelő megoldás csőhegesztésekhez a kőolaj, földgáz, vegyipar, acélszerkezet, mezőgazdasági és földmunka gépeket építő és karbantartó cégek számára.

 **TEAMWELDER®**

a Német EWM csoport tagja
Német tervezés, Német gyártás, Német minőség

2 év garancia



Felszereltség:

- 4 méteres testkábel
- 4 méteres munkakábel

A szett AKCIÓS ára:

1.368 EUR

nettó kiskereskedelmi ár, az áfát nem tartalmazza

Hordozható, egyszerűen kezelhető, nagy tudású, megbízható, 2 év garanciával rendelkező inverteres, multifunkciós hegesztőgép (DC) egyenáramú Lift-Tig AWI hegesztés és (MMA+CEL) bevontelektrodás kézi ívhegesztés speciális CEL funkciókkal.

- MMA/AWI, emeléses (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA CEL hegesztés (arc force, hot start, anti-stick) 100%-osan a cellulóz elektrodákhoz
- a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatók
- távszabályzó csatlakozási lehetősége
- tökéletes gyök, fejfeletti és függőleges valamint csövek hegesztéséhez
- ideális nehezen hegeszthető BÁZIKUS, ÉLFELRAKÓ és CELLULÓZ elektrodákhoz
- kis méret és tömeg, kompakt felépítés a modern inverter-technológiának köszönhetően
- 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is használható
- problémamentes működtetés generátorról és akár 100 méter hosszú hosszabbítóról is. Nagyon flexibilis üzemi feszültségtartomány 3 x 300V ÷ 480V.
- jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütdés esetén is
- bármikor ismételtető, biztos ívgyújtás
- digitális szabályozású fejlett inverter technika biztosítja a stabil ívet
- üzembiztos és megbízható: az elektronikai részek elhelyezése porral kevésbé szennyezett védett helyen
- energiatakarékos a készenléti üzemmódnak köszönhetően

Opcionálisan rendelhető távvezérlő és csatlakozó kábelek:

TW-RT1 19 POL távirányító (Cikkszám 290-008097-00000), **Nettó ár: 96 EUR+Áfa**

- Hegesztőáram állítás (0% és 100% között)
- Robusztus fémház gumi lábakkal, tartókar és tartó mágnes
- Méret: 180 x 100 x 70mm, Súly: 1,2 kg



Csatlakozó kábel távvezérléshez:

- TW-RA 19 POL, 5 méteres (292-001470-00005), **Nettó ár: 78 EUR+Áfa**
- TW-RA 19 POL, 10 méteres (292-001470-00010), **Nettó ár: 92 EUR+Áfa**



Műszaki adatok:

	TIG	MMA
Hegesztő áram beállítás	10 A - 300 A	10 A - 300 A
Munkaciklus körny. hőmérséklet	40 ° C-on	
25%	-	300 A
30%	300 A	-
60%	240 A	220 A
100%	190 A	170 A
Üresjárat feszültség	107 V	
Hálózati frekvencia	50 Hz / 60 Hz	
Hálózati biztosíték (lassú)	3 x 16 A	
Hálózati feszültség (tűrés)	3 x 400 V (-25% - + 20%)	
Max. Terhelés	8.3 kVA	12.1 kVA
Javasolt generátor teljesítmény.	16,3 kVA	11,2 kVA
cos φ	0,99	
Hatékonyság	88%	
Méretetek, gép, HxSZxM mm	490 x 186 x 350	
A gép súlya	16,5 kg	
Védelemi osztály	IP 23	
Tig / AWI pisztoly csatlakozás	Dinze dugó 35/50	
Szabványok	IEC 60974-1; -10 / S jel / EMC A osztály	

Self-explanatory operating panel

- One-knob operation and LED user guidance
- Large rotary knob for safe operation, even with gloves

Reproducible setting and display

- Welding current
- Welding voltage
- Hold function for simple reading of welding current and voltage after welding

Welding procedure selection

- MMA
- TIG lift arc

Arcforce adjustment (welding characteristics) depending on the electrode type

- Rutile (R)
- Rutile-basic (RB)
- Basic (B)/Rutile-cellulose (RC)
- Cellulose (C)

Indicators

- Ready for operation
- Interference

Antistick – No electrode annealing

If the electrode sticks, e.g. due to a low welding current, the system automatically switches to the minimum current level

Infinite adjustment of hot start current and time

- Safe ignition and re-ignition of the electrode, which prevents lack of fusion
- Top quality at start of seam and for arc strike points (no excess weld metal)