

MIG 300 D3 Synergic Puls

*Teljeskörű megoldás minden területre!
Acélszerkezet építő, karbantartó, INOX és ALU
felépítményeket gyártó és külső területeken
dolgozó cégeknek.*



TEAMWELDER®

a Német EWM csoport tagja
Német tervezés, Német gyártás, Német minőség

2 év garancia



Felszereltség:

- Torch 24, 5 méteres hegesztőpisztoly
- 4 méteres testkábel
- 2 méteres gázösszekötő kábel

A szett AKCIÓS ára:

2.799 EUR

nettó kiskereskedelmi ár, az áfát nem tartalmazza

Hordozható, egyszerűen kezelhető, nagy tudású, megbízható, 2 év garanciával rendelkező inverteres, Multi funkciós MIG/MAG SZINERGIKUS és IMPULZUS hegesztőgép, (DC) egyenáramú Lift-Tig AWI hegesztés és (MMA) bevontelektrodás kézi ívhegesztés funkciókkal.

- MMA/AWI, emeléses (LIFT TIG) ívgyújtás, erőteljes MMA hegesztés (arc force, hot start, anti-stick) 100% -osan a Bázikus és minden típusú elektrodákhoz. Tökéletes gyök, fejfeletti és függőleges hegesztéshez
- Inverteres, multi funkciós hegesztőgép és 4 görgős huzalelőtolóval. Szinergikus- MIG/MAG hegesztés, Pulzált ívű MIG/MAG hegesztés tömör- és porbeles huzalokkal, AWI hegesztés és Bevont elektrodás kézi ívhegesztés (BKI)
- a főbb funkciók egy nagy gombbal kesztyűben is egyszerűen állíthatóak
- kis méret és tömeg, nagy teljesítmény, kompakt felépítés a modern inverter-technológiának köszönhetően
- Synergic vezérlés: egygombos (szinergikus) beállítás, hegesztési feladat (JOB) kényelmes kiválasztása gyárilag beprogramozott listából a hegesztendő anyag, a védőgáz és a huzalátmérő alapján, a munkapont kényelmes beállítását LED-ek segítik, az összes beállítás egyszerűen elvégezhető.
- Szinergikus MIG/MAG védő gázos, fogyóelektrodás hegesztőgép, Acél / CrNi / Alumínium programokkal
- Pulzált ívű MIG/MAG fogyóelektrodás hegesztőgép, Acél / CrNi / Alumínium programokkal
- Manuál mód, speciális programokhoz
- EN 1090 tanúsítvány szerinti, külön költség nélkül rendelkezésre álló szinergikus beállítások, programok Acél / CrNi / Alumínium GMAW hegesztéséhez.
- Portöltésű huzalok (önvédő és védőgázzal hegesztéshez) hegesztéséhez külön speciális programok.
- Gyors polaritás csere.
- Egyszerű kezelhetőség
- Gyors beállítási lehetőség
- 100%-os biztonsággal használható helyszíni munkákhoz, veszélyes hegesztési környezetben is használható
- problémamentes működtetés generátorról és akár 100 méter hosszú hosszabbítóról is, üzemi feszültségtartomány
- jól átgondolt szerkezeti felépítésének köszönhetően kevesebb szennyeződés jut a gép belsejébe, robusztus kialakítása védelmet nyújt még leesés vagy összeütközés esetén is
- bármikor ismétélhető, biztos ívgyújtás

- digitális szabályozású fejlett inverter technika biztosítja a stabil ívet
- üzembiztos és megbízható: az elektronikai részek elhelyezése porral kevésbé szennyezett védett helyen
- energiatakarékos a készenléti üzemmódnak köszönhetően

Műszaki adatok:

	MIG/MAG/TIG	MMA
Hegesztőáram beállítás	5 A - 300 A	5 A - 280 A
Munkaciklus körny. hőmérséklet	40 °C-on	
40%	300 A	280 A
60%	260 A	220 A
100%	200 A	170 A
Üresjáratú feszültség	93 V	
Hálózati frekvencia	50 Hz / 60 Hz	
Hálózati biztosíték (lassú)	3 x 16 A	
Hálózati feszültség (tűrés)	3 x 400 V (-25% - + 20%)	
Max. Terhelés	11 / 8.3 kVA	11 kVA
Javasolt generátor teljesítmény	14,9 kVA	14,9 kVA
cos φ	0,99	
Hatékonyág	88%	
Méreték, gép, HxSZxM	636 x 298 x 482mm	
A gép súlya	29 kg	
Védelemi osztály	IP 23	
MIG/MAG huzal dob átmérő/kg	300 mm / 15kg	
MIG/MAG munkakábel csatlakozás	EURO	
MMA / Tig / AWI pisztoly csatlakozás	Dinze dugó 35/50	
Szabványok	IEC 60974-1; -10 / S jel / EMC A osztály	

